

南処理工場煙突部ほか解体工事

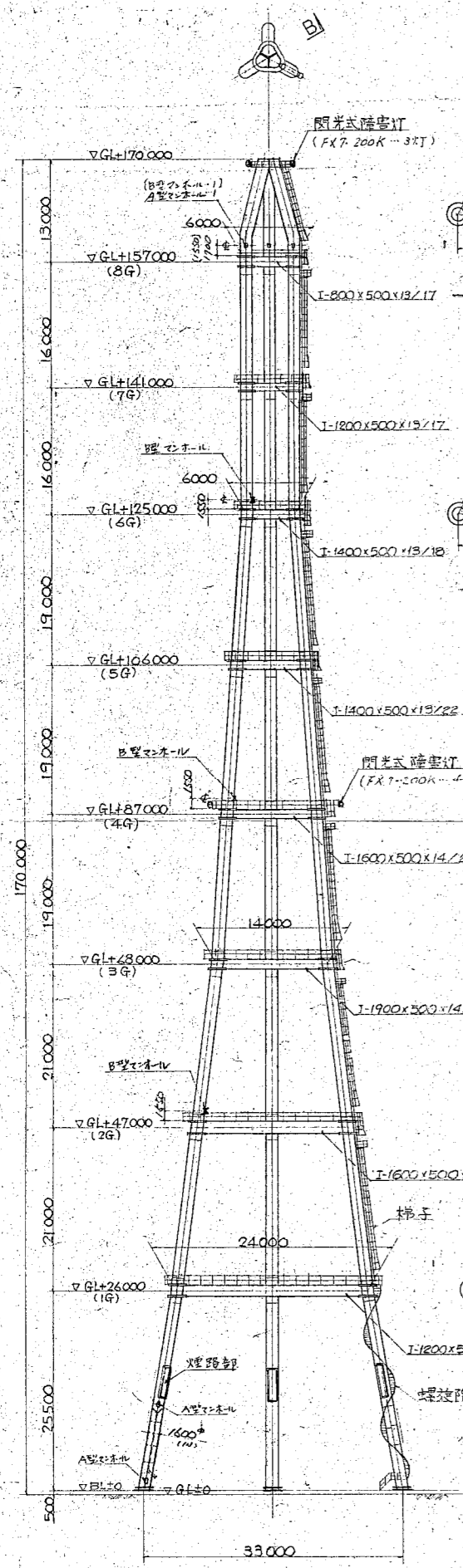
既 設 施 設 資 料 集

既設資料リスト	
番号	資料名称
01	S56 煙突 図面
02	S56 煙突 確定仕様書・構造計算書
03	H25 煙突 1号筒身上部補修工事 完成図
04	H26 煙突 2号筒身上部補修工事 完成図
05	S55 工場棟その他新設工事 設計図
06	S56 管理棟 図面
07	H20~22 煙道補修工事
08	H27 航空障害灯更新工事
09	S52 地質調査 報告書
10	S55 地質調査 報告書

南処理工場煙突部ほか解体工事

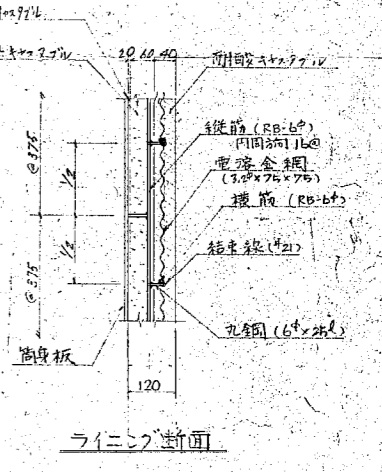
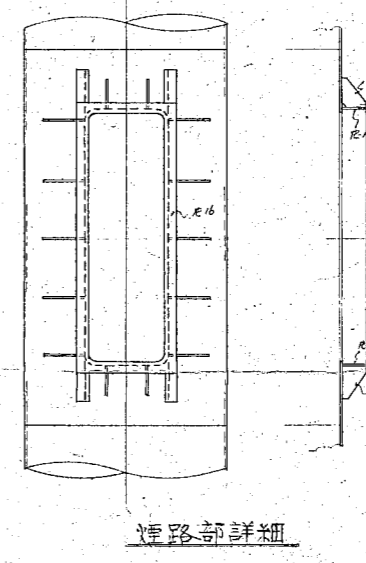
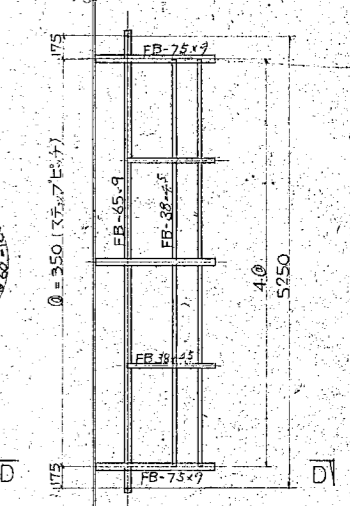
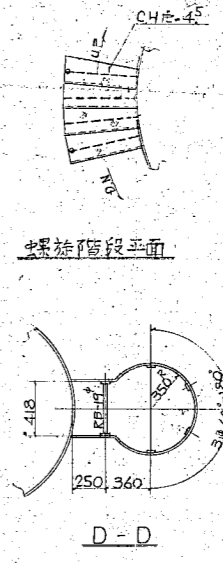
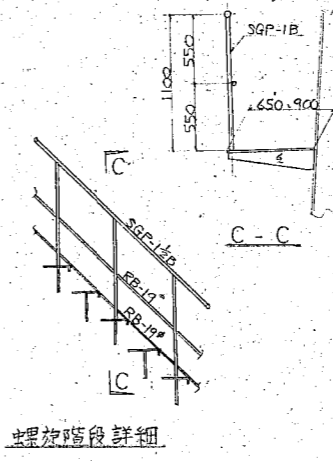
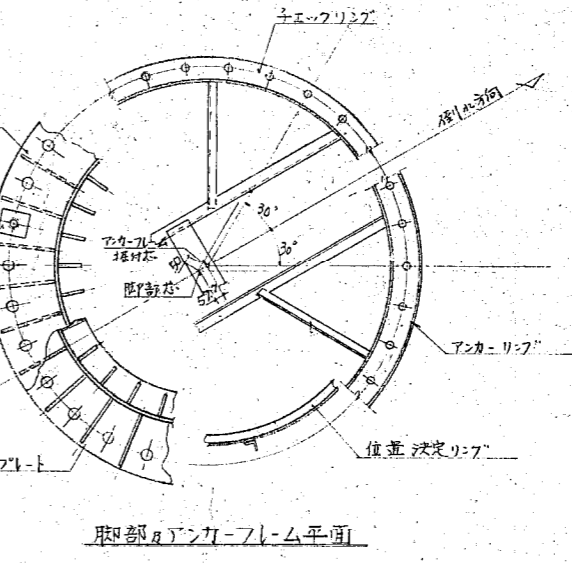
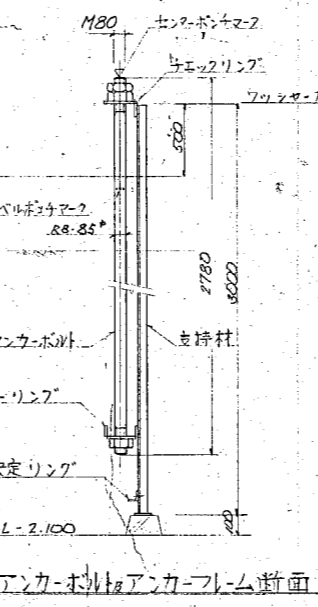
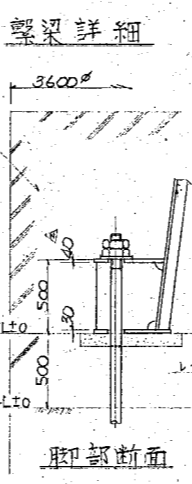
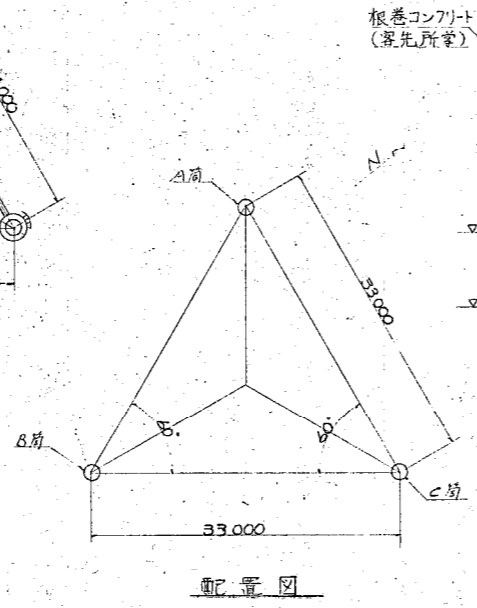
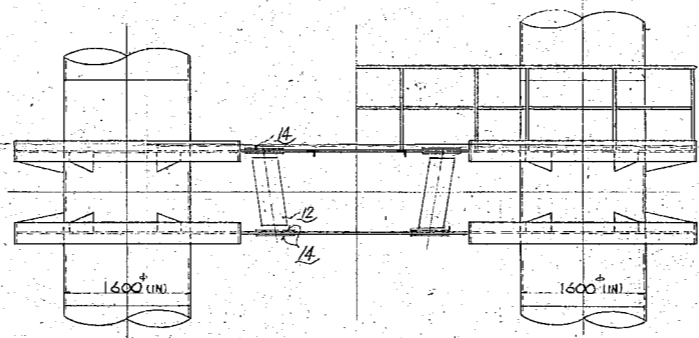
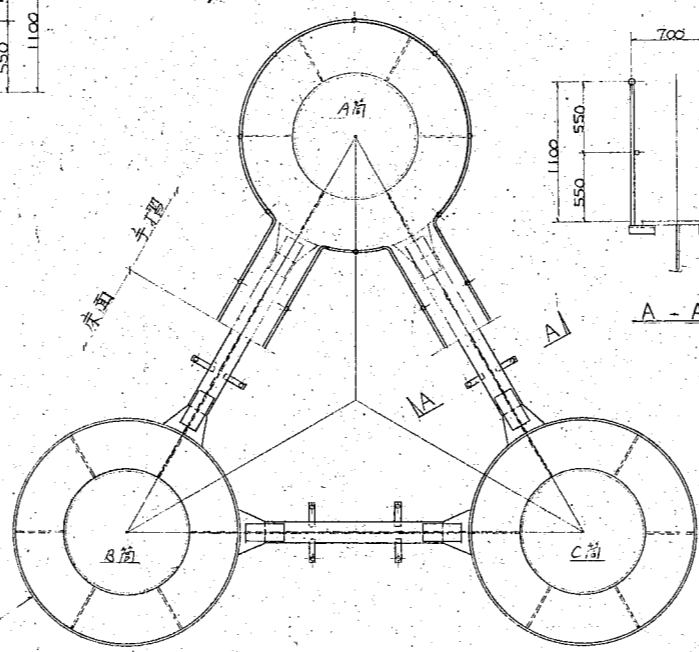
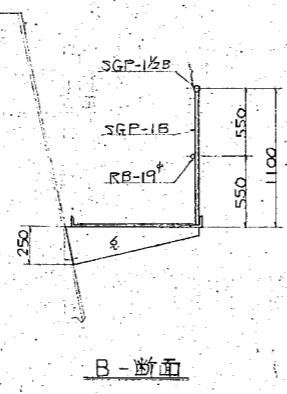
01 S56 煙突 図面

PLAN RECORD	
46.4.27	設計図
54.8.27	承認中図
57.2.18	最終承認図



補強リング法表

中	フランジ	ウェリ厚	フランジ厚
8G	650	200	10
7G	650	200	11
6G	650	200	13
5G	700	200	14
4G	700	200	16
3G	700	200	18
2G	800	200	20
1G	800	200	23

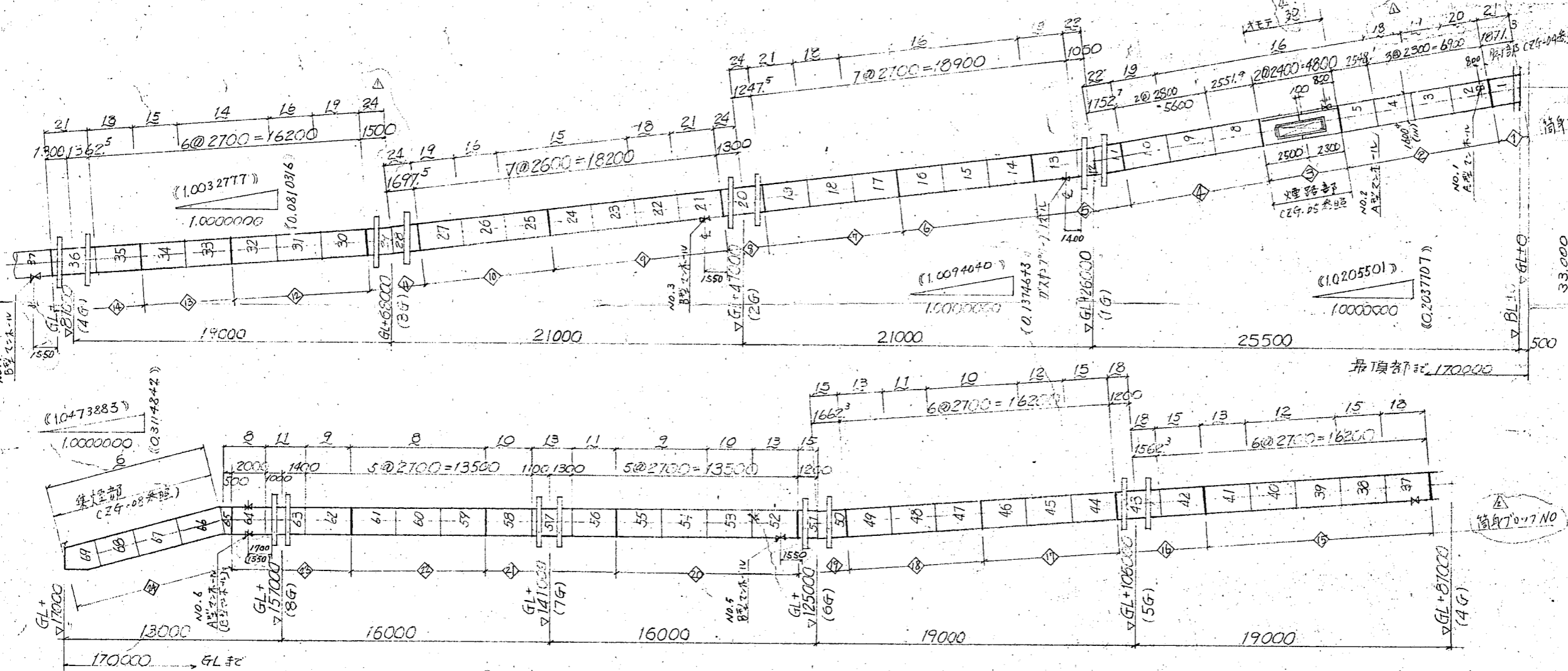


横須賀市役所			
(飯林)南港清掃工場			
煙炉建設工事の内煙突新設工事			
構造一般図			
ORDER	ITEM	DRAWING No.	REV
221314		CZG-01	3
DRAWN		ISSUED	

CZG-01

PLAN RECORD

56.8.1	承認申請	
56.11.20	承認申請(10月分)	△
57.2.2	再承認申請(新設計)	△
57.2.18	最終承認	△
57.3.29	10月分引渡	△



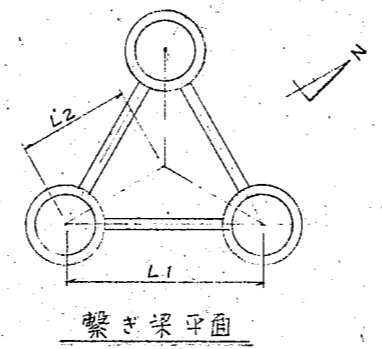
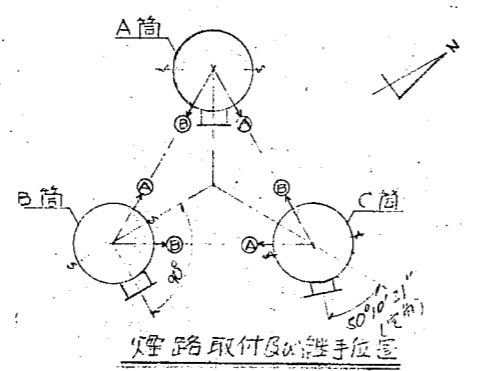
2

3

4

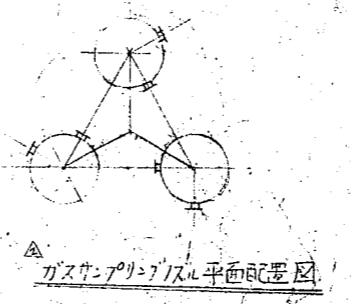
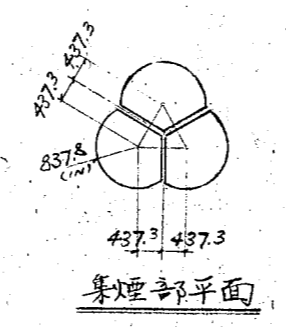
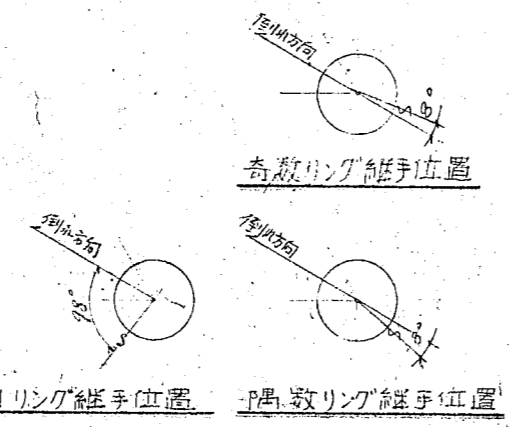
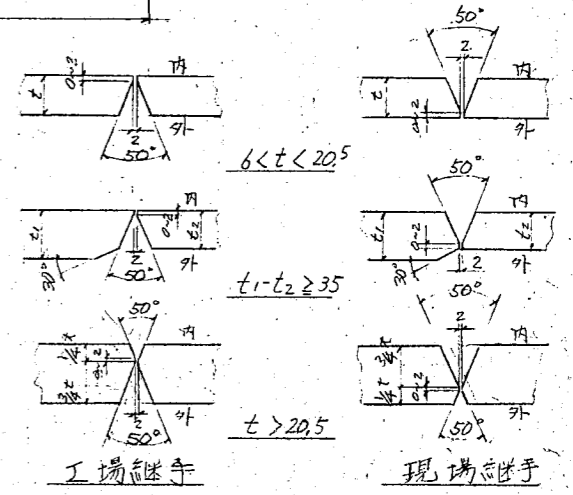
リング No SP	板厚	板心周	外周
66, 67, 68, 69	6	5045.4	5064.2
59, 60, 61, 64, 65	8	5051.7	5076.8
54, 55, 62	9	5054.8	5083.1
46, 47, 53, 58	10	5057.7	5089.4
48, 56, 63	11	5061.1	5095.7
39, 40, 45	12	5064.2	5101.9
41, 49, 52, 57	13	5067.4	5108.2
32, 33	14	5070.5	5114.5
23, 24, 25, 34, 38, 42, 44, 50, 51	15	5073.7	5120.8
5, 6, 7, 8, 9, 14, 15, 16, 17, 26, 31	16	5076.8	5127.1
18, 22, 35, 37, 43, 4	18	5083.1	5139.6
10, 13, 27, 30, 3	19	5086.2	5145.9
2	20	5089.2	5152.2
17, 21, 36, 1	21	5092.5	5158.5
11, 12	22	5095.7	5164.8
20, 28, 29	24	5101.9	5177.3
(6), (7)	30	5120.8	5215.0

() 付付手間のみ



筒身間隔寸法表

	繫き梁	L1	L2
1G	I-1200x500x11x17	24000	13856.4
2G	I-1600x500x14x23	19000	10969.4
3G	I-1900x500x14x23	14000	8082.9
4G	I-1600x500x14x24	11333.3	6543.3
5G	I-1400x500x13x22	8666.7	5003.7
6G	I-1400x500x13x18	6000	3464
7G	I-1200x500x13x17	6000	3464
8G	I-800x500x13x17	6000	3464

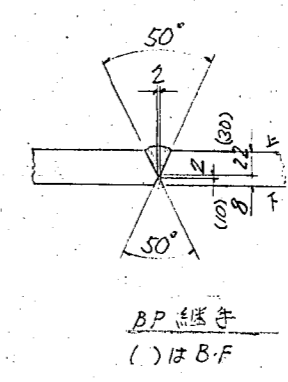
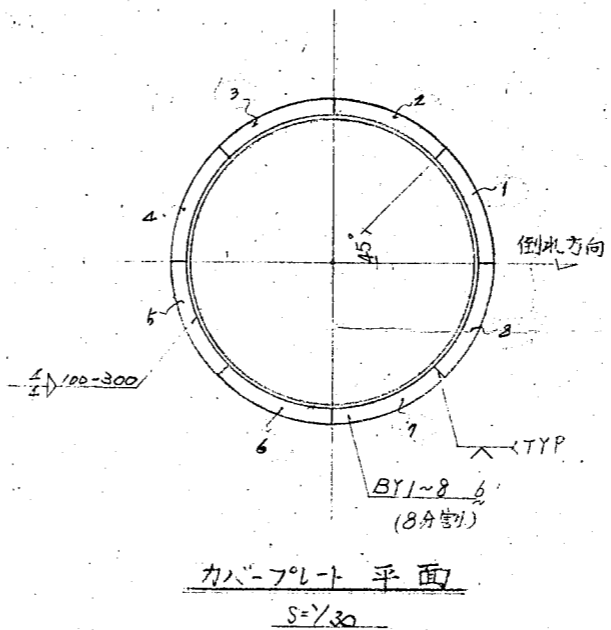
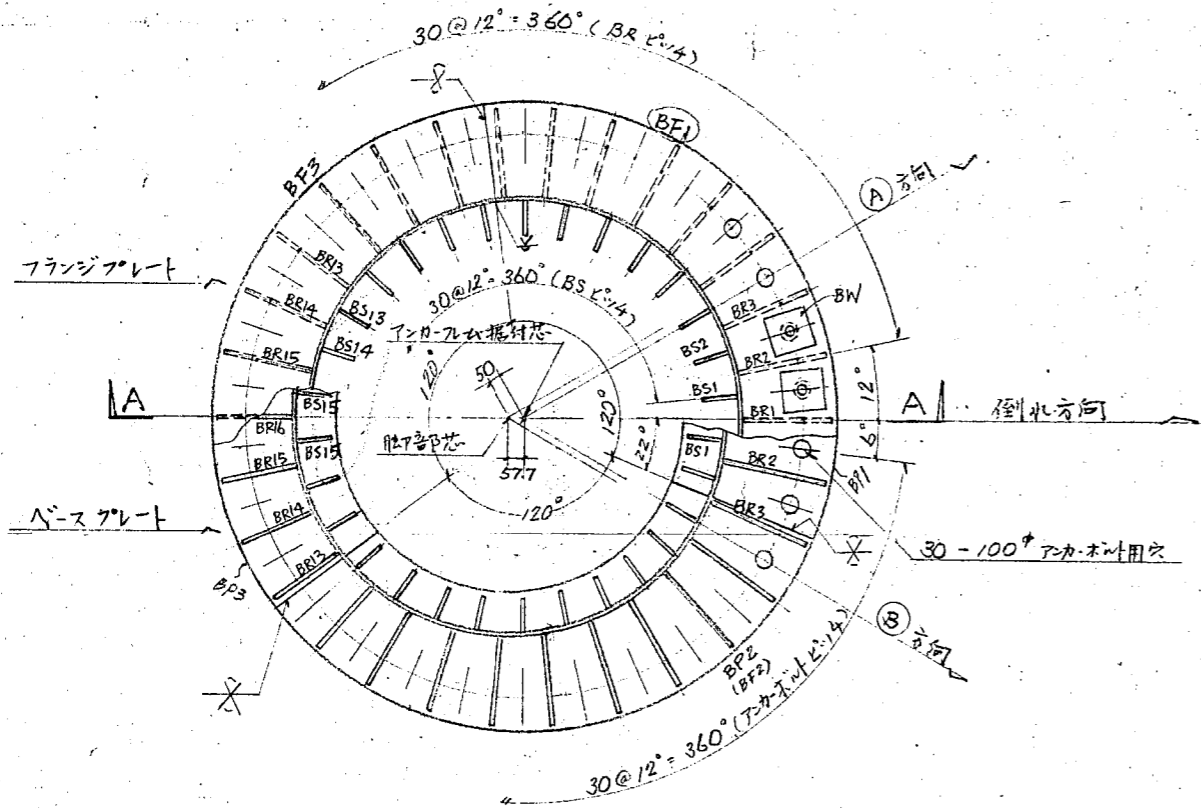


筒身板水平及び鉛直継手用特等鋼
 (注記) (1) 材質 t ≥ 26... SM41A, t ≤ 25... SS41とす
 (2) 筒身分割は煙路部及び集煙部を除き全て1分割とする
 (3) 2本手間配図はCZG-14参照。(但し集煙部のみ66, 67, 68, 15分割)

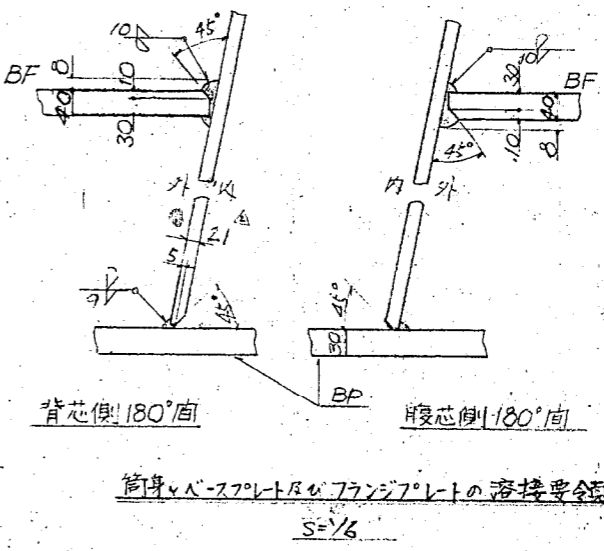
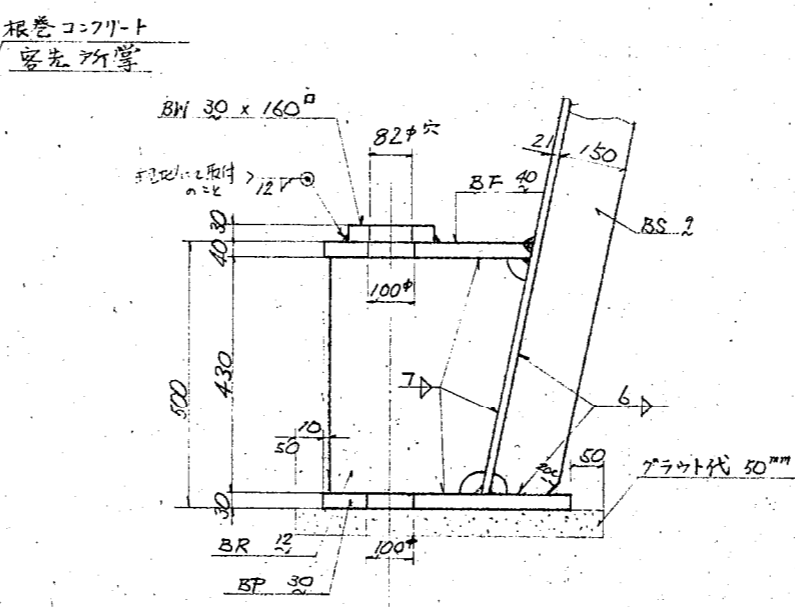
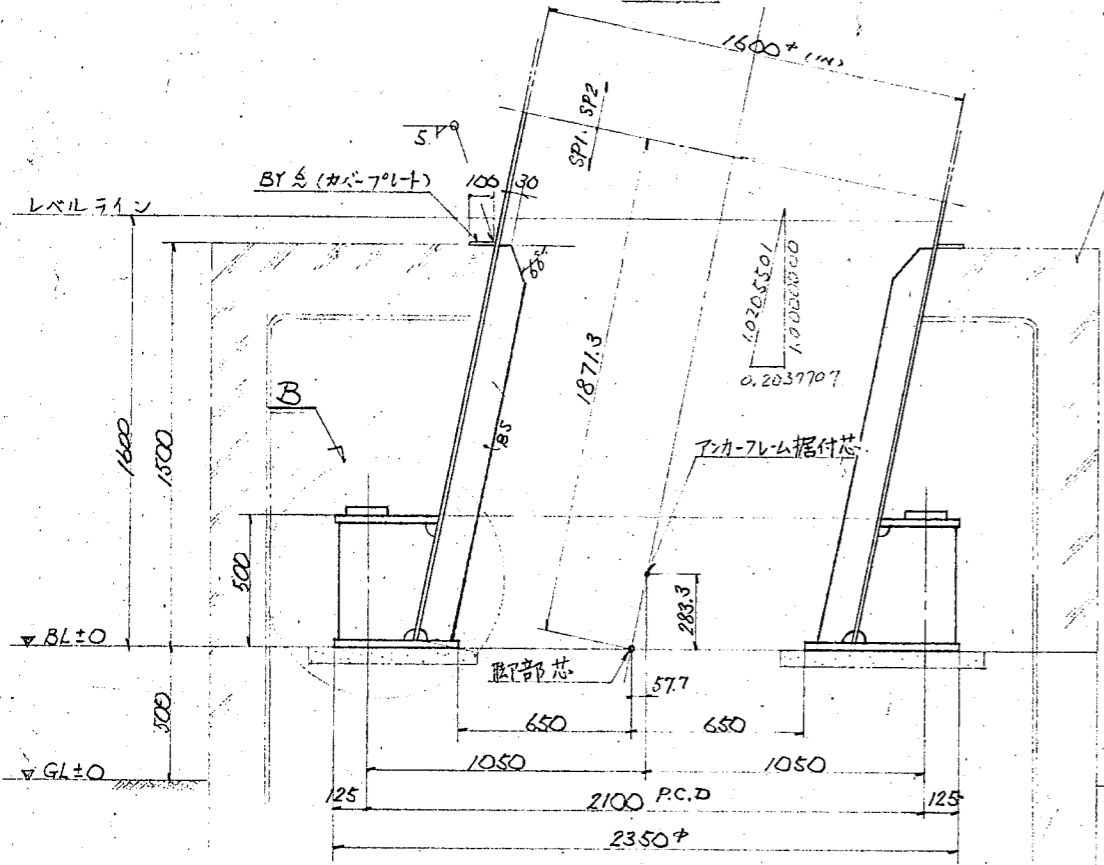
CONFERR - ED	横須賀市役所 飯 (飯林) 南部清掃工場 煙却炉建設工事の内煙突新設工事 筒身一般詳細図		
SCALE	ORDER	ITEM	DRAWING NO.
	221314		CZG-03
			REV
			△

CZG-03

PLAN RECORD		
56.5.21	参考図	□
56.8.1	承認申請	△
57.2.18	最終承認	○
57.7.31	図面訂正	◇



脚部詳細
S=1/20

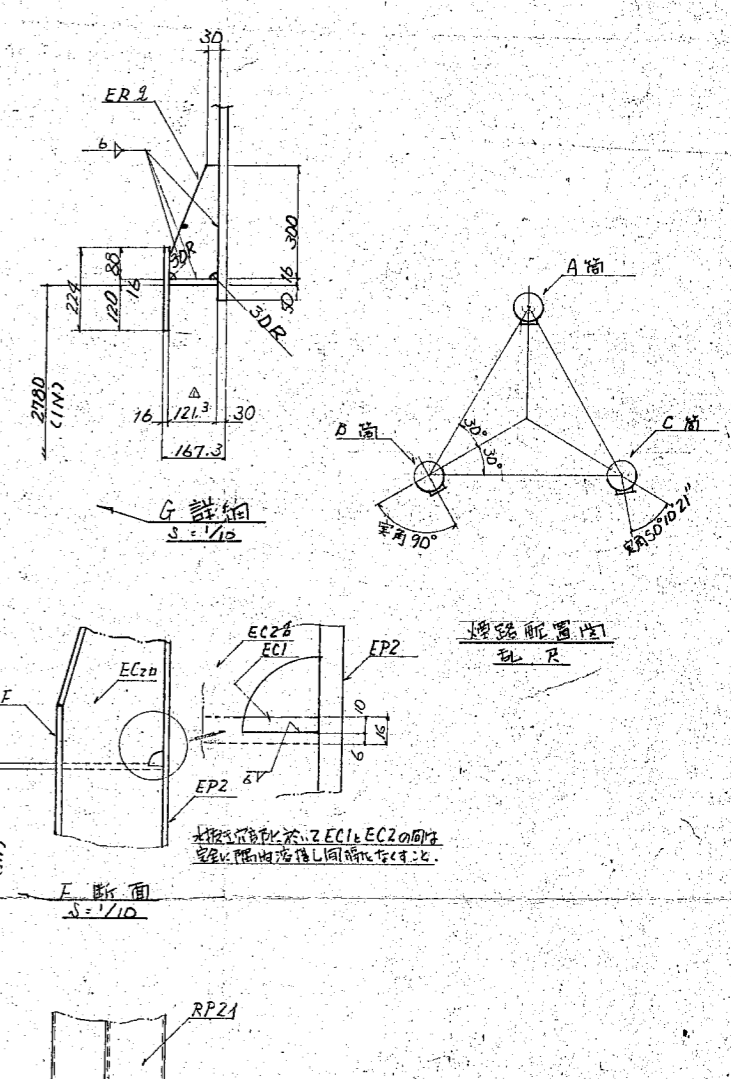
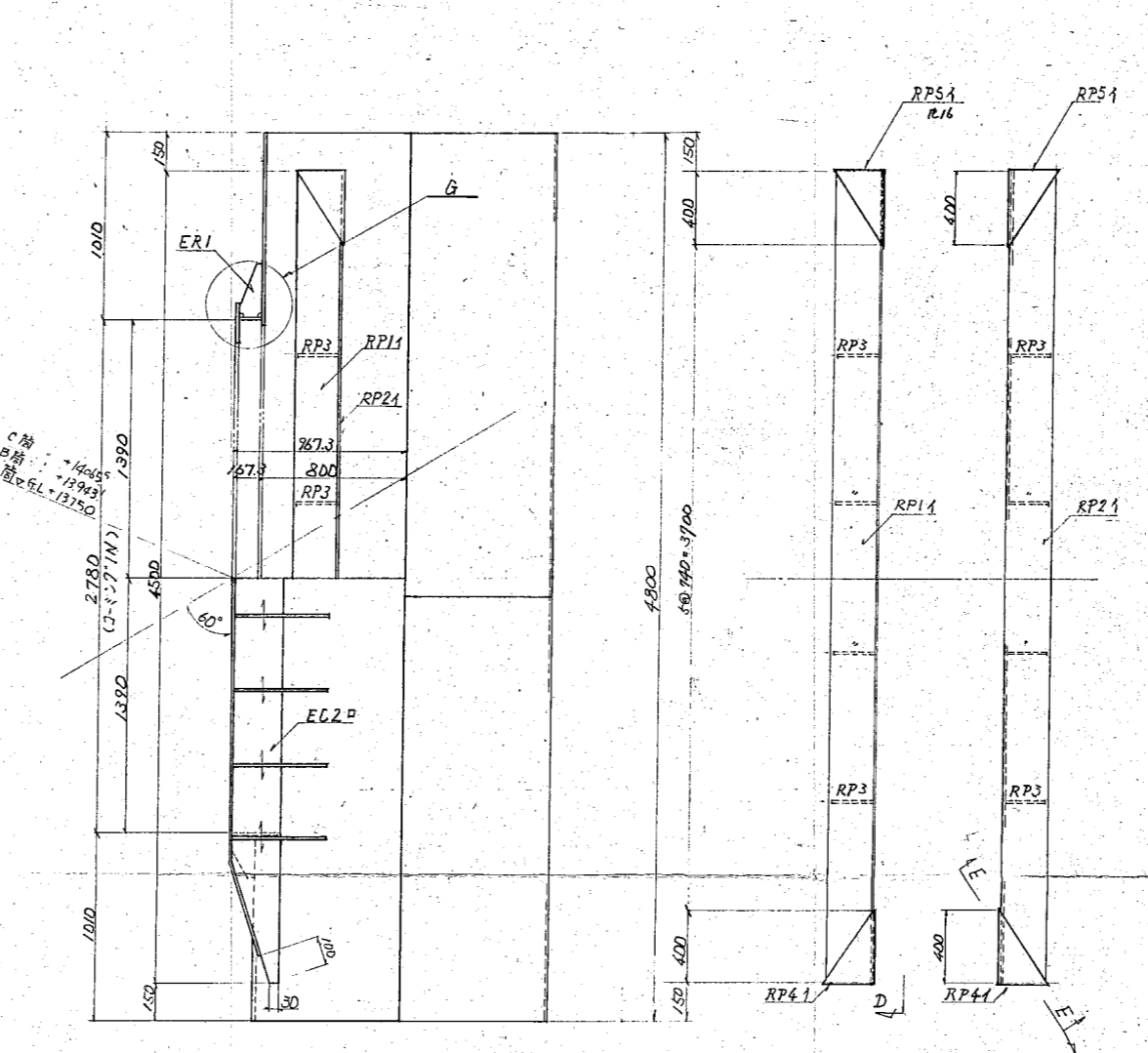
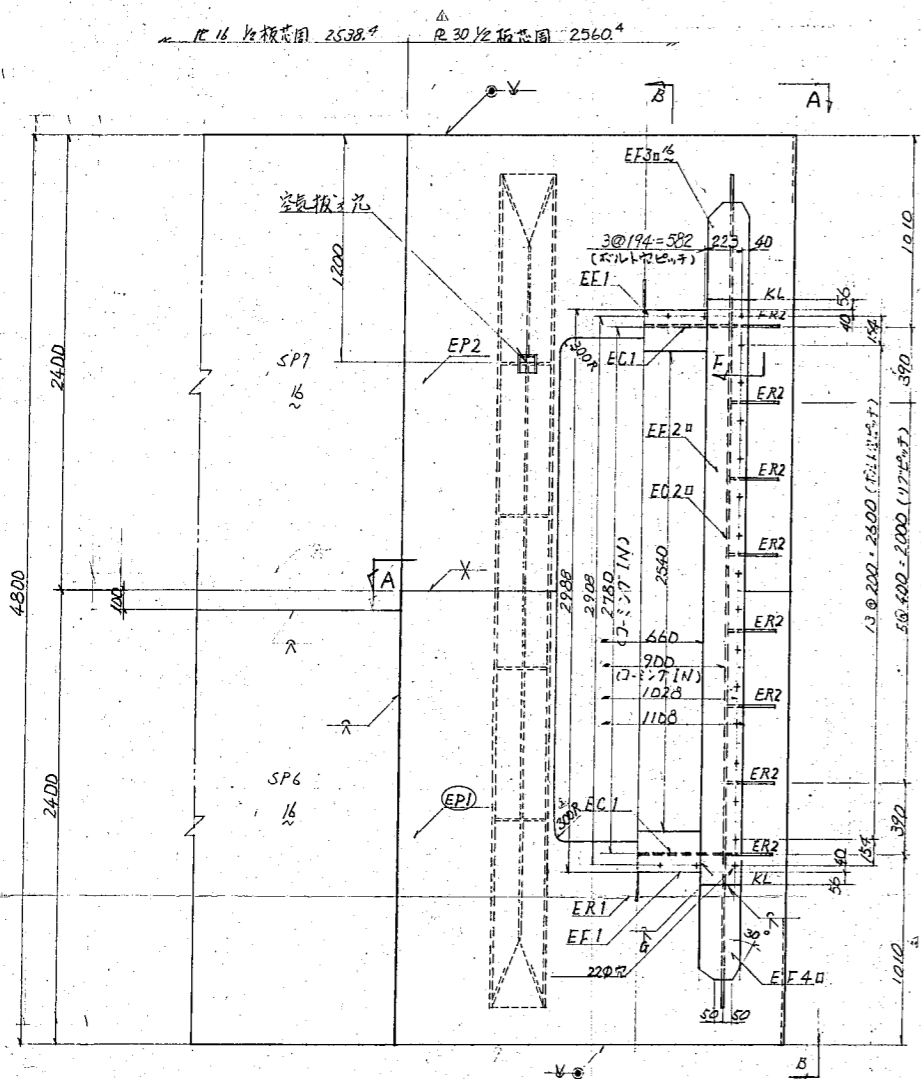


注記:
 (1) 材質はR26以上はSM41A
 その他はSS41
 (2) スカラップは4DRとする

CONFERR -ED	横須賀市役所殿 飯杯)南部清掃工場 煙却炉建設工事の内煙突新設工事 脚部詳細図		
SCALE ORDER	1/30 1/20 1/10	ITEM	DRAWING NO.
	22131		CZG-04
		REV	3

CZG-04

PLAN RECORD	
56.8.9	承認申請
56.11.20	10回引換
57.2.18	最終承認
57.7.31	10回引換



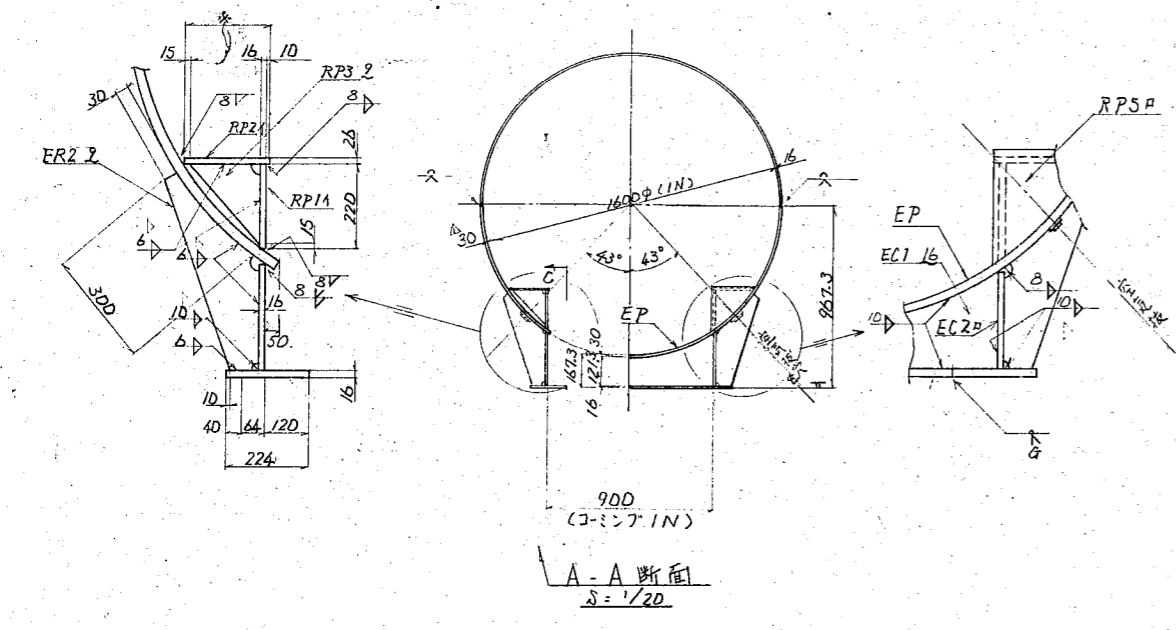
煙路開口部詳細
S=1/20

B-B 断面
S=1/20

C 半視
S=1/20

D 半視
S=1/20

E-E 断面
S=1/10



煙路開口部詳細
S=1/5

EPの継手

EPと筒身の継手

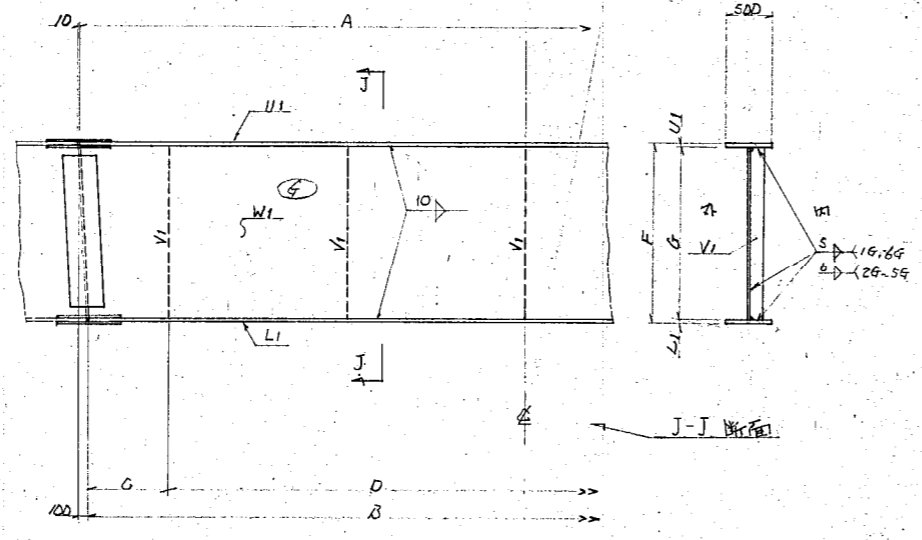
工場継手詳細

現場継手詳細

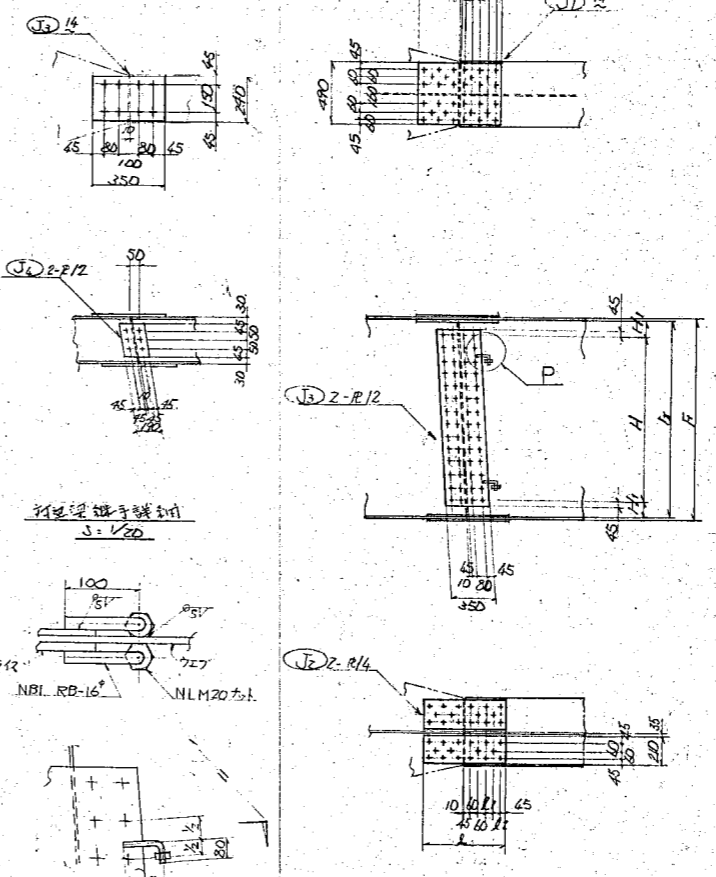
- 注記:
1. 本圖はR-30はSM41A主、その他はSS41c。
 2. 指図記号は下記基準による。
 3. 指図記号は2mm以下は必ず6DRとする。
 4. * EPの継手は現場で施工する。
 5. EPの継手は(本図)より、現場で施工する。
 6. 煙路は製板工場より製作し、現場で施工する。

CONFER-RED		機務部市役所股
		(名称) 南部清掃工場
		機務部建設工場の煙路新設工事
		煙路詳細図
SCALE 1/20, 1/10, 1/5, 1/2	ITEM	DRAWING No.
ORDER	221314	CZG-05
	ISSUED	

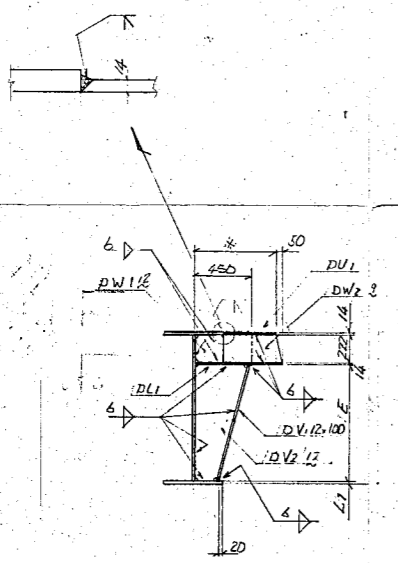
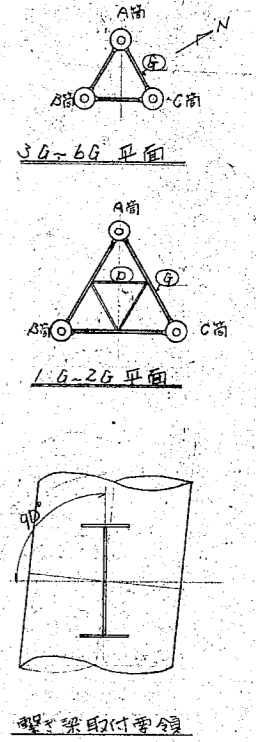
PLAN RECORD		
58.8.1	本圖中斷	0
57.2.18	最終圖	△
57.7.31	日圖訂校	△



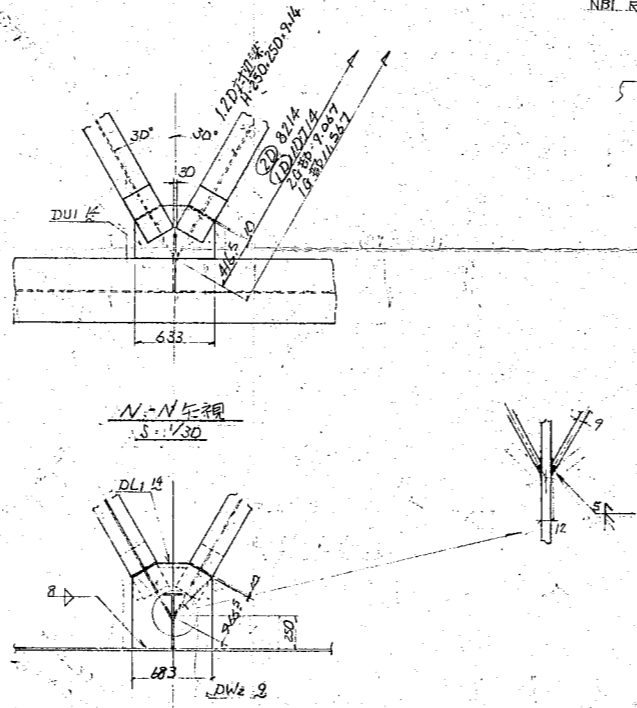
3G-6G 梁之梁詳細



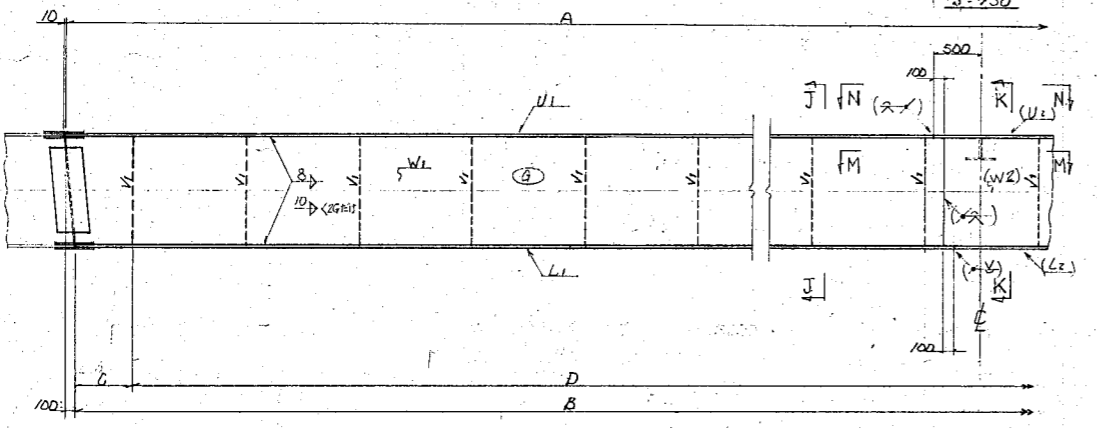
1G-6G 梁之梁詳細



K-K 断面
s=1/30



1M-M 断面
s=1/30



1G-2G 梁之梁詳細
()#19#

梁号	A	B	C	D	E	F	G	U1+L1	W1	V1
1 G	17.420	19.220	440	15 @ 120 = 1830	230	1200	1166	17	11	6 x 100
2 G	14.180	13.980	470	3 @ 160 = 480	2318	1600	1554	23	14	9 x 150
3 G	9.440	9.240	370	5 @ 170 = 850		1900	1854	23	14	9 x 150
4 G	6.773.3	6.573.3	326.65	4 @ 140 = 560		1600	1552	24	14	9 x 150
5 G	4.106.7	3.906.7	493.35	2 @ 160 = 320		1400	1356	22	13	8 x 120
6 G	2.000	1800	400	1 @ 120		1400	1364	18	13	8 x 120

梁号	l	l1	l2	H	H1
1 G	430			9 @ 100 x 900	133
2 G	670	60	60	13 @ 100 x 1000	127
3 G	670	60	60	16 @ 100 x 1600	127
4 G	670	60	60	13 @ 100 x 1300	126
5 G	670	60	60	11 @ 100 x 1100	128
6 G	430			1 @ 100 x 1100	132

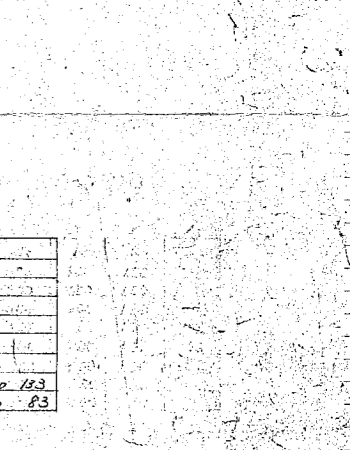
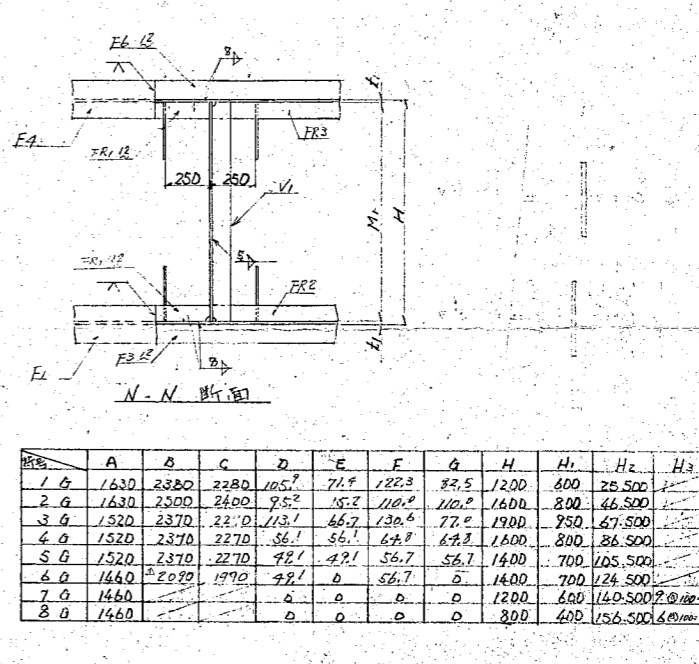
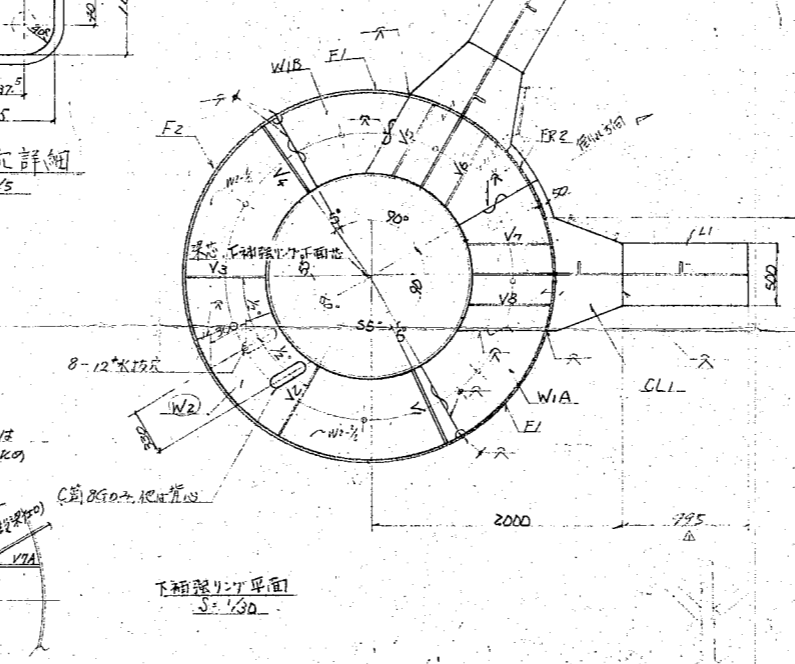
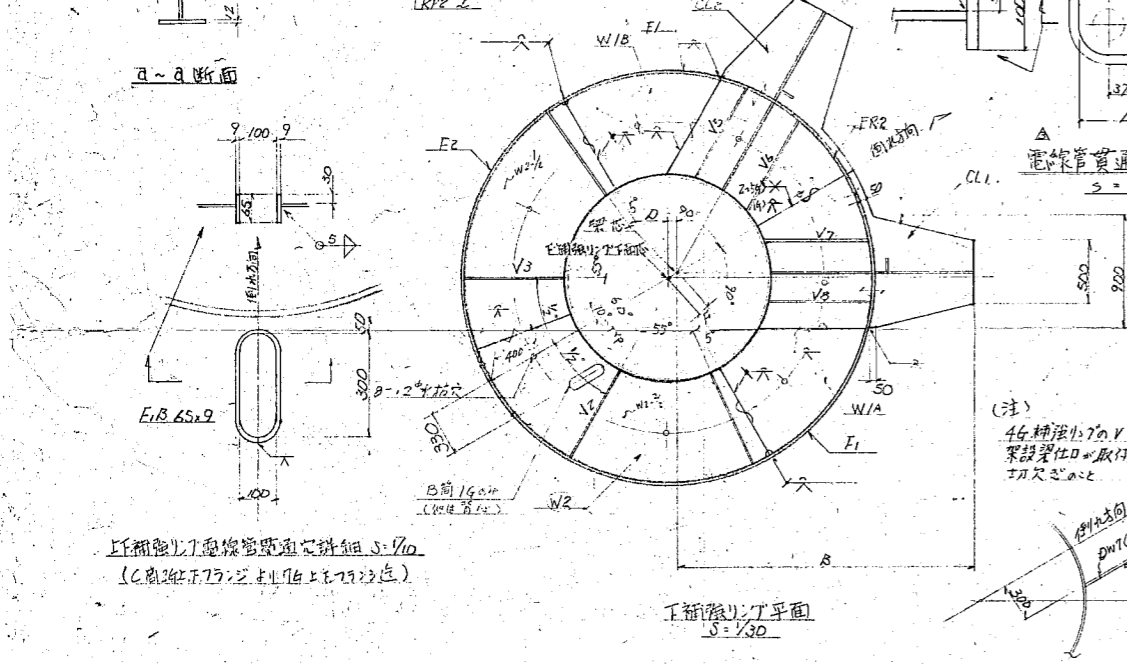
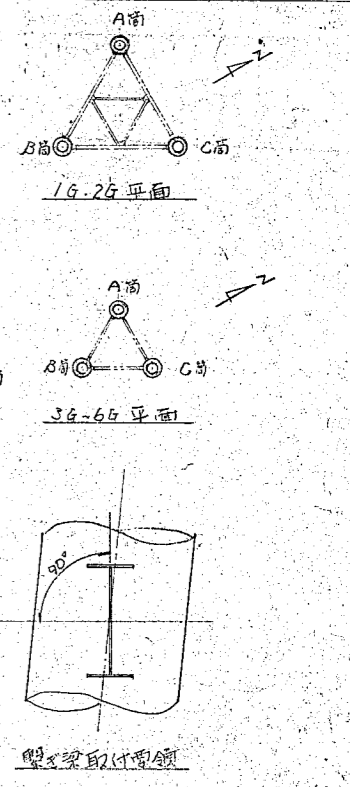
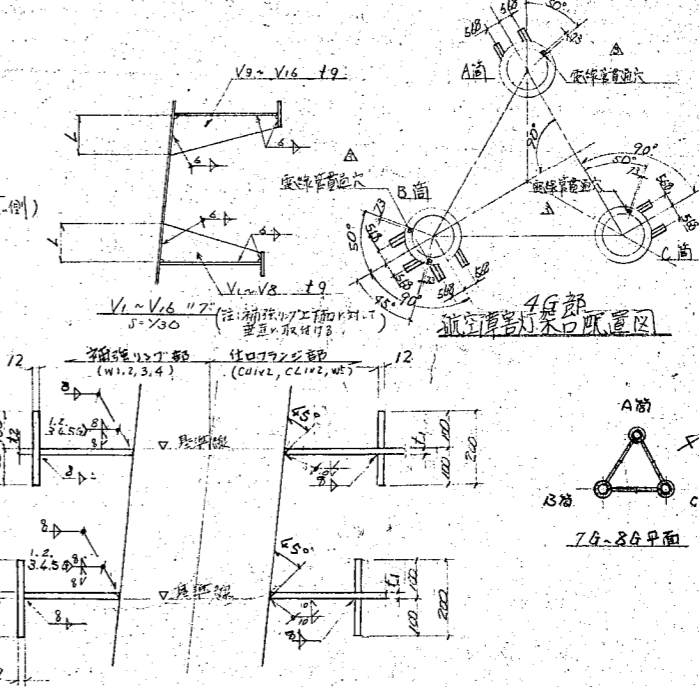
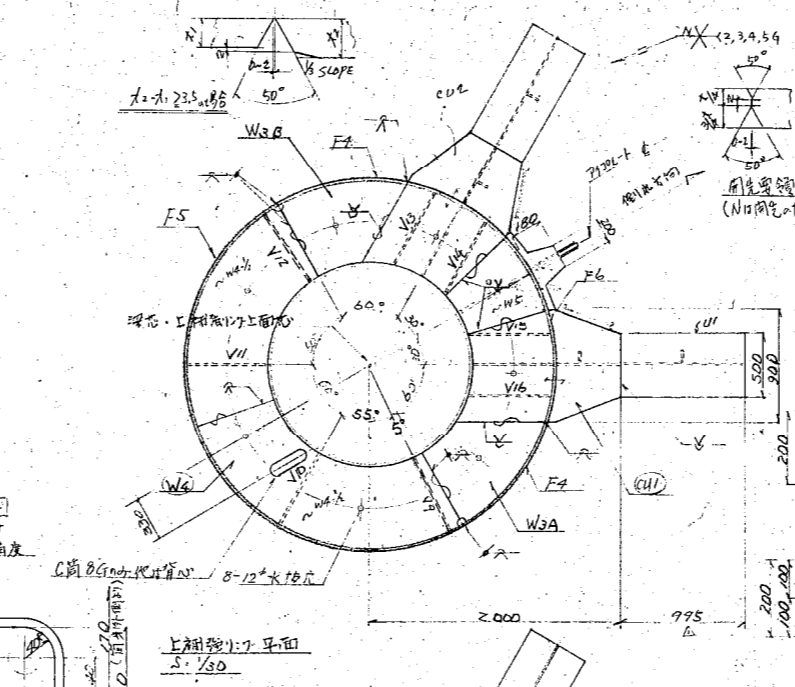
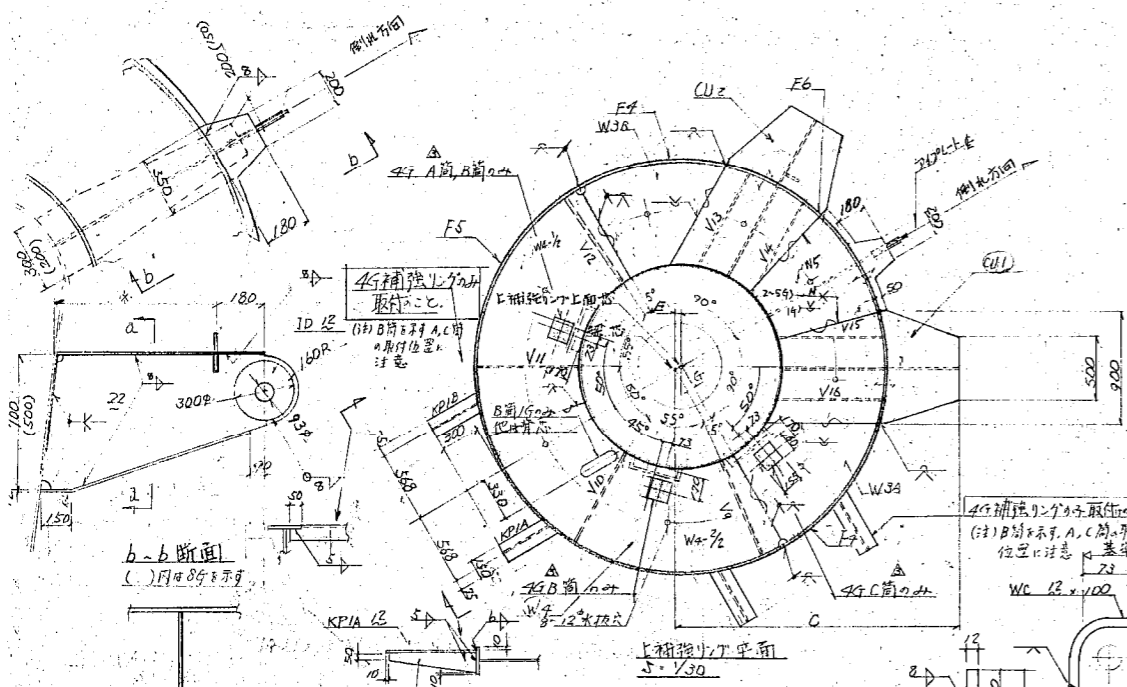
高力ボルト数量

梁号	種類	ボルト数	ボルト径
1G	M22 H.T.B	80	24.0
"	"	70	24.0
2G	"	85	32.6
"	"	75	33.6
3G	"	85	38.4
"	"	75	40.8
4G	"	90	38.4
"	"	75	33.6
5G	"	85	38.4
"	"	75	28.8
6G	"	20	24.0
"	"	75	28.8
1D	"	65	26
"	"	55	26
2D	"	65	26
"	"	55	26

注意:
 1. 材質は SS41 と 33
 2. 梁端部と柱は高力ボルト F10T, M22 を使用 (仕様は 23.5 号仕様)
 3. 柱は 23.5 号仕様
 4. 柱の隅部は 23.5 号仕様
 5. 柱の隅部は 23.5 号仕様

CONFER RED	權值價而役所 般 (作環) 而部請務工部 煉却灯是工中の中 煉安務工部
SCALE 1/50 1/30	1G~6G 梁之梁及之梁詳細圖
ORDER 921314	DRAWING No. CZG-06
ISSUED	

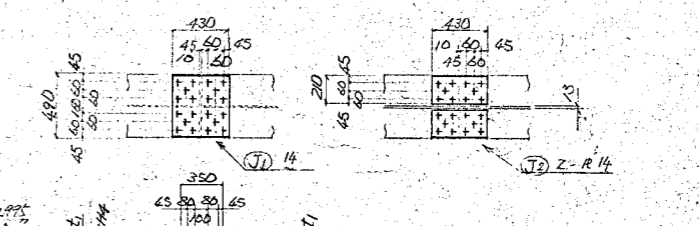
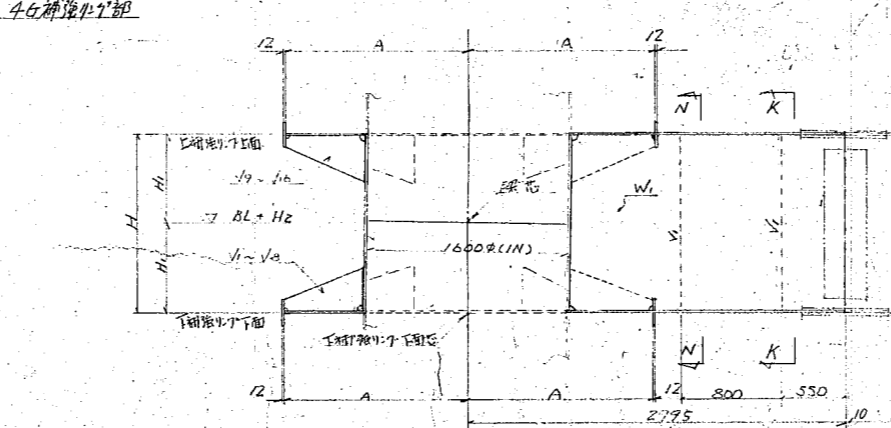
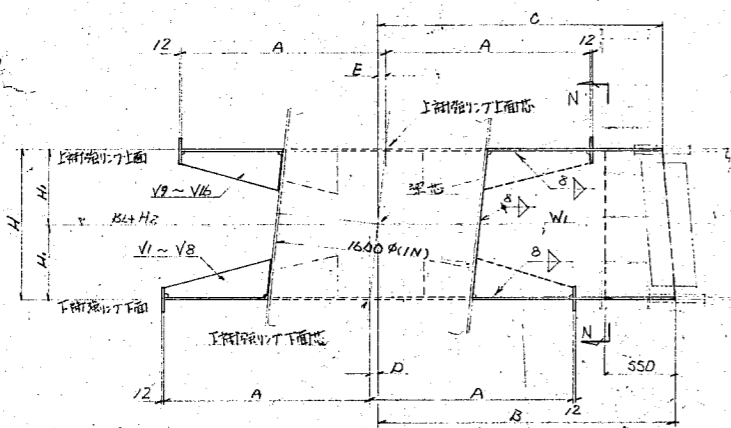
PLAN RECORD			
56.8.1	機器中修	0	
56.11.20	10月引換	△	
57.2.28	取付位置	△	
57.6.21	10月引換	△	
57.7.31	10月引換	△	



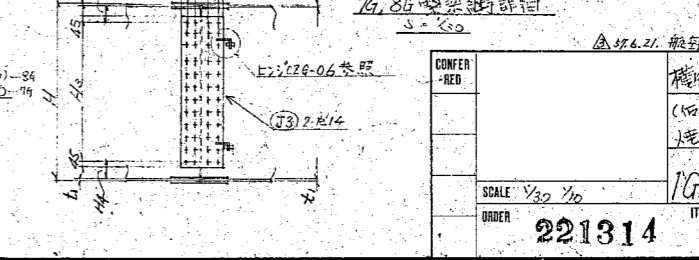
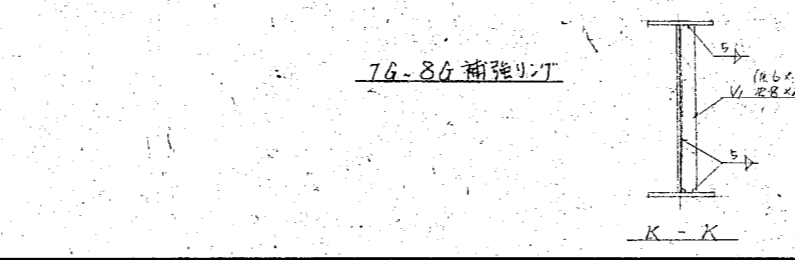
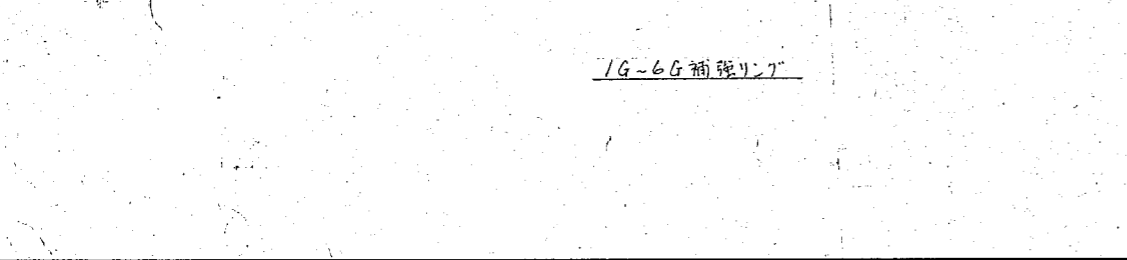
桁番	A	B	C	D	E	F	G	H	H1	H2	H3
1G	1630	2320	2280	105.9	71.9	122.3	83.5	1200	600	28,500	
2G	1630	2300	2400	95.2	58.2	110.2	110.2	1600	800	46,500	
3G	1520	2370	2270	113.1	66.7	130.6	77.0	1900	950	67,500	
4G	1520	2370	2270	86.1	56.1	64.7	64.8	1600	800	86,500	
5G	1520	2370	2270	92.1	42.1	56.7	56.7	1400	700	105,500	
6G	1440	2020	1970	92.1	0	56.7	0	1400	700	124,500	
7G	1460	0	0	0	0	0	0	1200	600	160,500	1200
8G	1460	0	0	0	0	0	0	800	400	156,500	600

桁番	L	M	W	E	I
1G	300	1166	31	17	13
2G	400	1556	34	23	20
3G	450	1856	34	23	18
4G	475	1852	34	24	16
5G	400	1356	13	22	14
6G	350	1354	13	18	13
7G	300	1166	13	17	11
8G	200	766	13	17	10

桁番	規格	長さ	本数
7G	H16 1122	75	120
8G	15	80	84

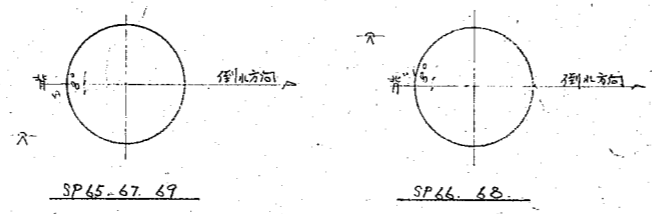
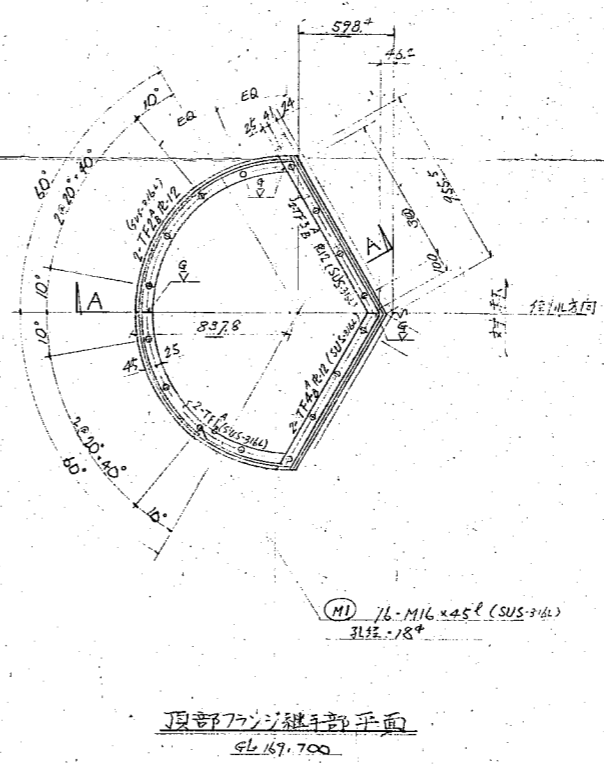
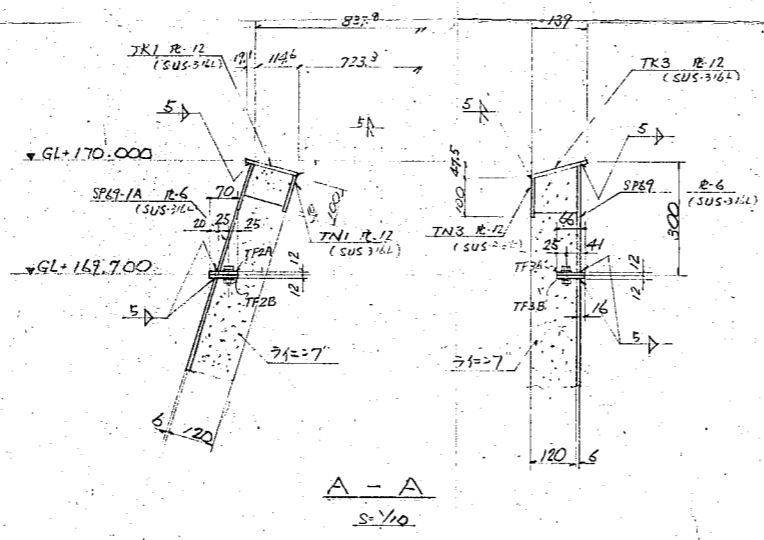
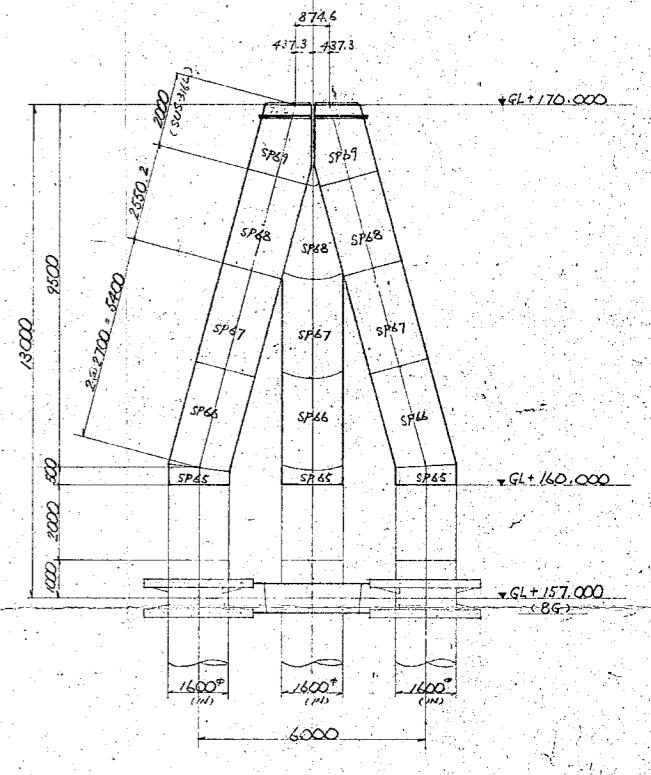
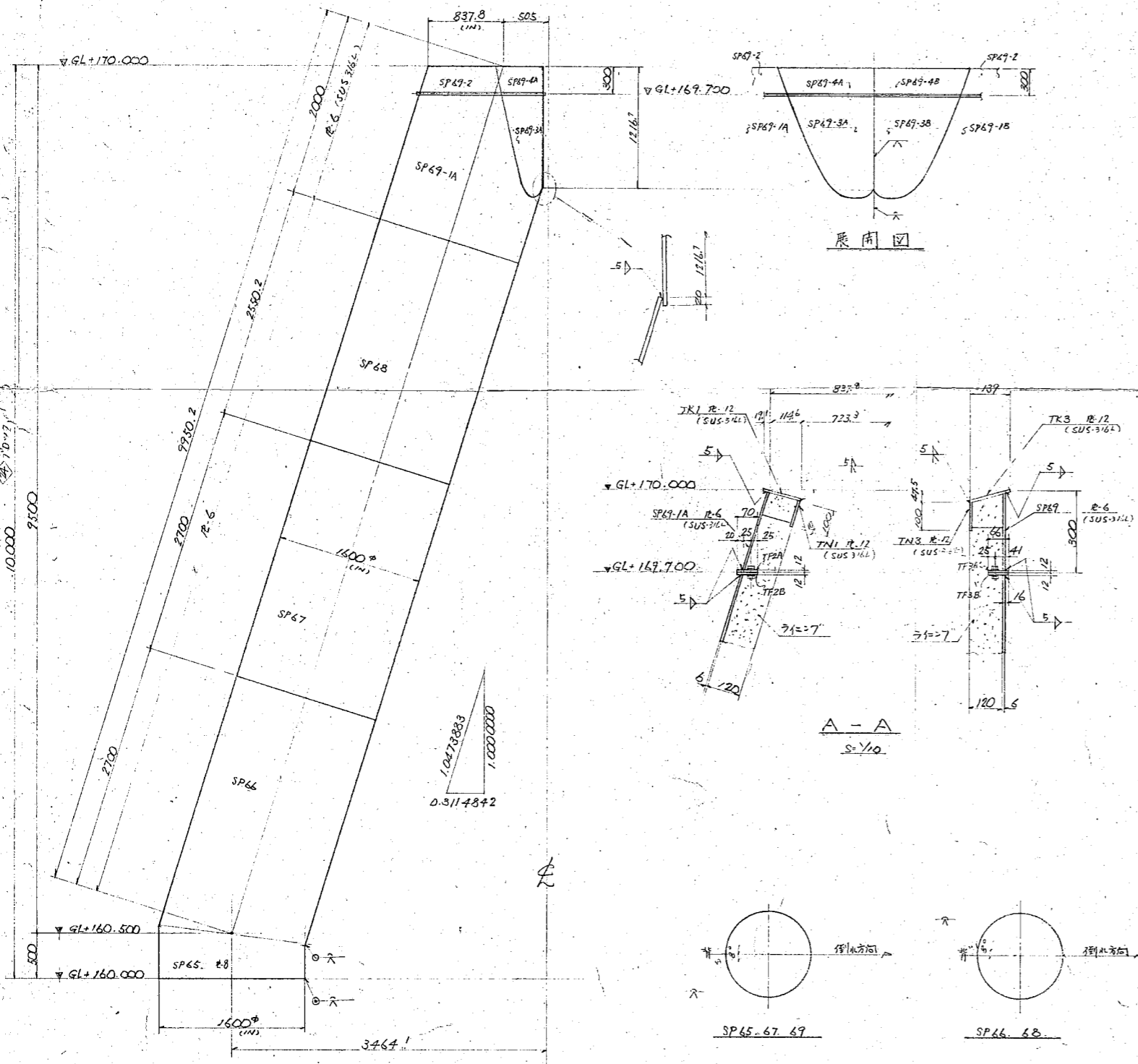
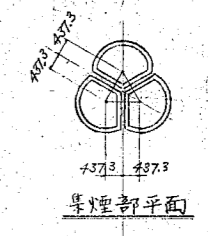
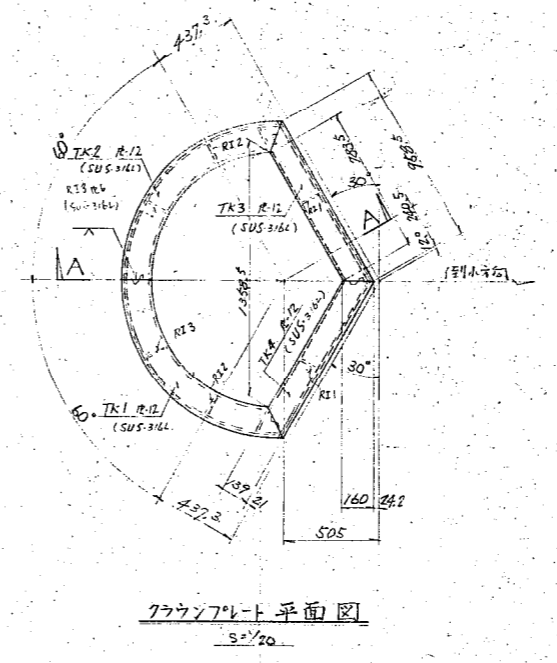
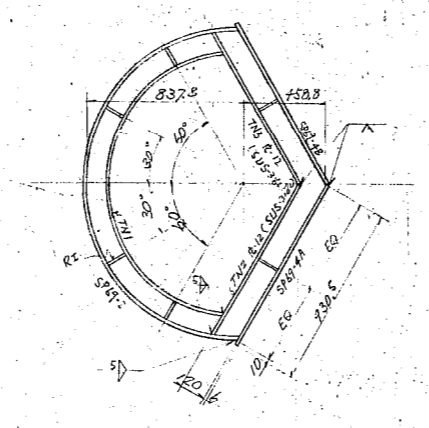
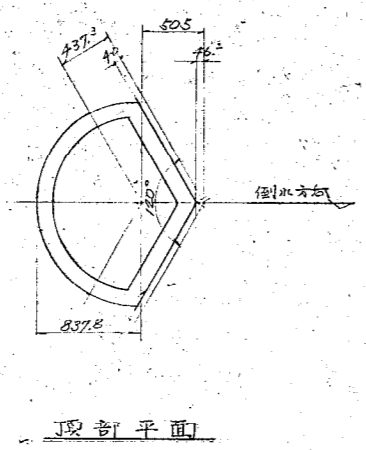


注記:
 1. 取付位置
 2. 取付位置
 3. 取付位置
 4. 取付位置
 5. 取付位置



機務部設計所 製
 (印付) 船部補修工事
 機務部設計所 機務部設計所
 1G~8G 補強リフト仕口詳細図
 SCALE 1/30 1/50
 ORDER 221314
 ITEM CZG-07
 DRAWING NO. CZG-07
 REV. 1

PLAN RECORD	
56.5.27	発注
57.8.1	承認申請
57.2.2	再承認申請
57.2.2	最終承認図
57.8.18	印刷
57.10.27	



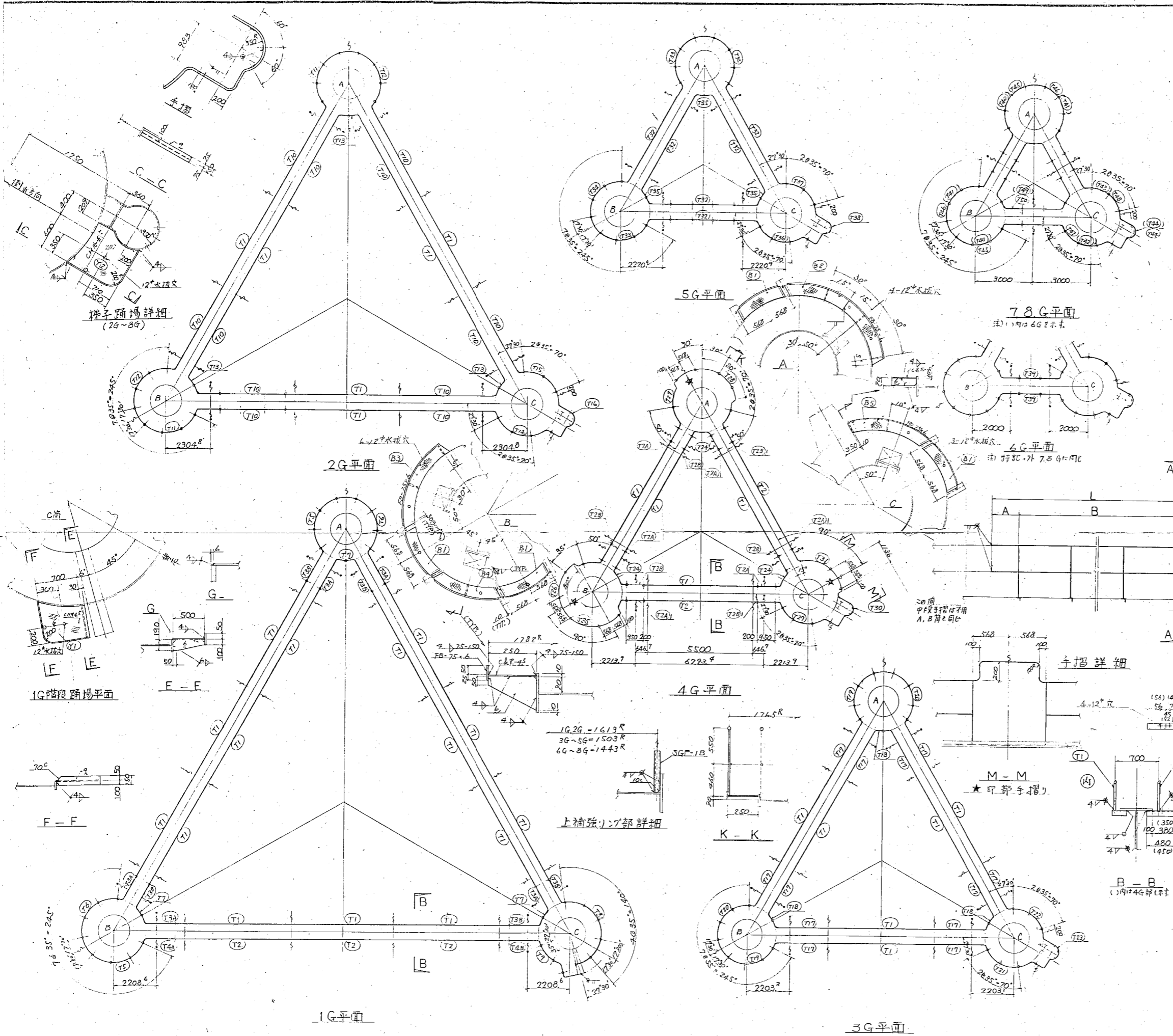
- 注記:
- 持記の材料はSS41Cとする
 - 永印寸法は現寸決定寸法とする
 - 1体の組立後処理を覚悟とする

CONFER-RED	横須賀市役所		
	1級新南浦清掃工場 焼却炉建設工事の内部集煙部新設工事 集煙部詳細図		
SCALE	1/200	1/200	
ORDER No.	221314	ITEM	DRAWING No. CZG-08
		DRAWN	ISSUED

PLAN RECORD
 57.2.12 概略図
 57.6.21 1/100 図
 57.7.7 再図

製作表

符号	L	A	B	C	数量
T1	5500	550	4φ1100=4400	550	3/
T2	5500	550	4φ1100=4400	550	5
T2A	646.7	446.7	200	-	7.41.2
T2B	646.7	446.7	200	-	7.26.1.2
T2C	646.7	446.7	200	-	7.28.1.2
T3A	1470	920	550	-	5
T3B	1470	920	550	-	5
T4A	1470	920	550	-	1
T4B	1470	920	550	-	1
T10	4350	500	3φ=3350	500	12
T17	1980	500	980	500	12
T22	4126.8	413.4	3φ1100=3300	413.4	6
T39	2000	450	1100	450	6
T8, T7, T4, T6, T21, T23, T25, T31, T36, T38, T42, T43, T50, T55, T6, T11, T12, T19, T20, T23, T24, T40, T41, T49, T48, T7, T13, T18, T24, T25, T49, T48	-	-	-	-	各1
T50	-	-	-	-	6
T55, T6	-	-	-	-	各2
T7, T13, T18, T24, T25, T49, T48	-	-	-	-	各3
T55, T6	-	-	-	-	各4



- 注記
- 材質はSGP, SS41, とす。
 - 接合記号は下記に示す。
 工場 入 現場 入
 - 手摺の曲率は半径200Rとす。
 - 間接図面は下記に示す。
 1G-2G 梁・梁詳細図 CZG-06
 1G-2G 補強部詳細図 CZG-07
 C階手摺部踊場詳細図 CZG-12
 - 符号A, B付は反対側手摺部製作者注意。

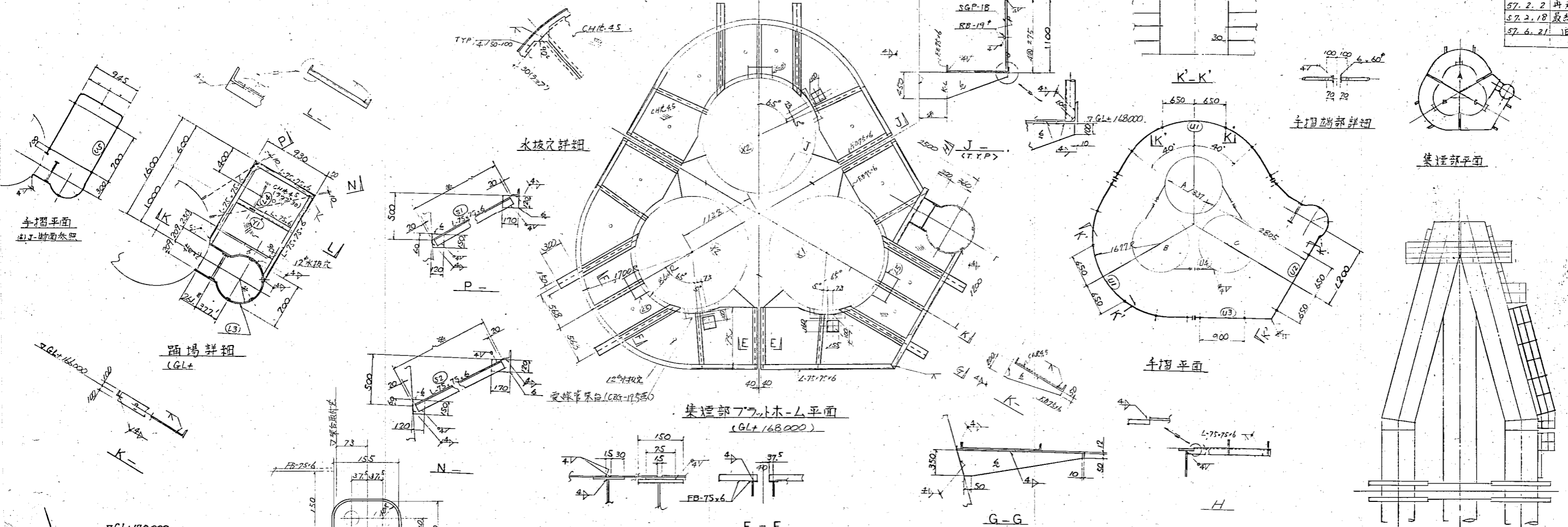
57.2.12 概略図
 57.6.21 1/100 図
 57.7.7 再図

横須賀市役所
 (仮称) 南部清掃工場
 焼却炉建設工事内煙突新設工事
 1G-2G
 フラットホーム詳細図

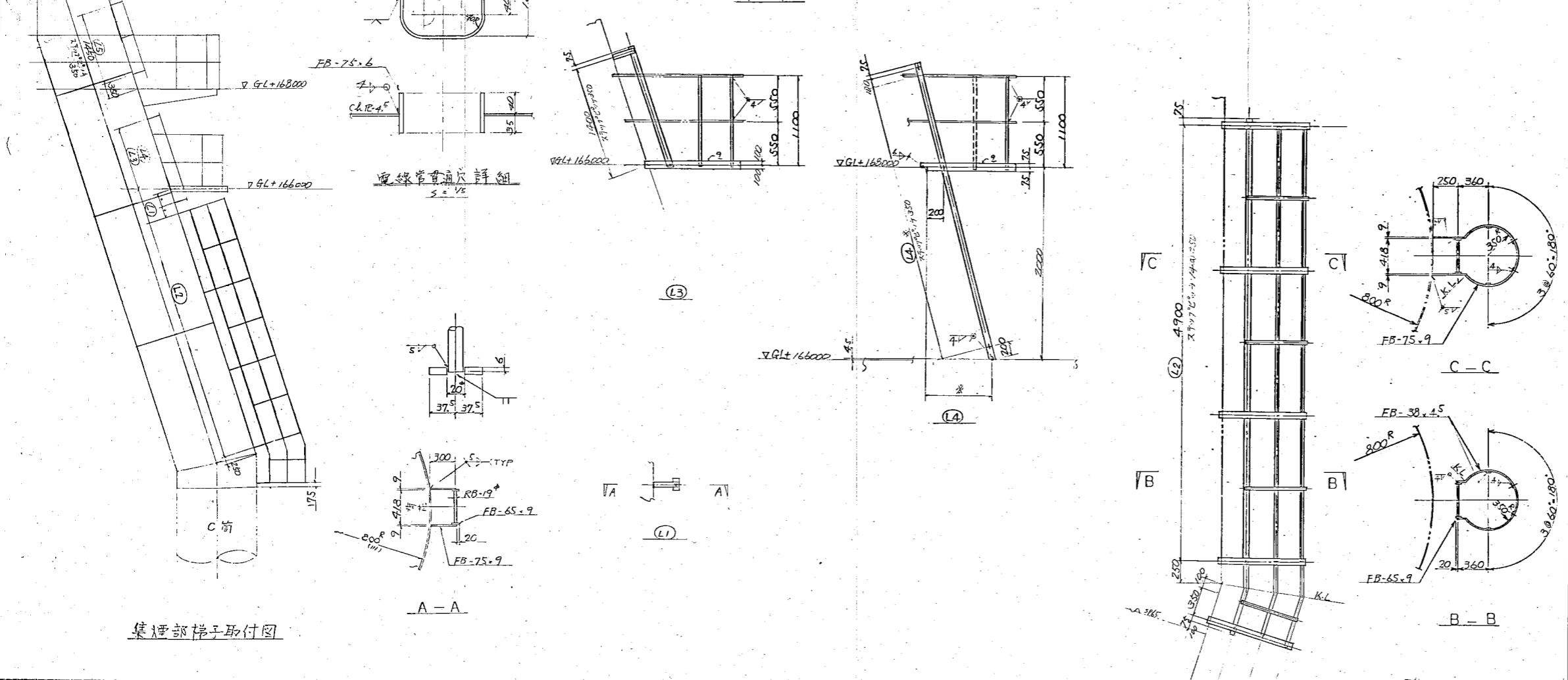
SCALE 1/50
 DRAWING No. CZG-09
 221314

CZG-09

PLAN RECORD		
56.8.1	基礎申請	0
57.2.2	再申請申請	1
57.2.18	最終承認	2
57.6.21	旧図引換	3



一般図

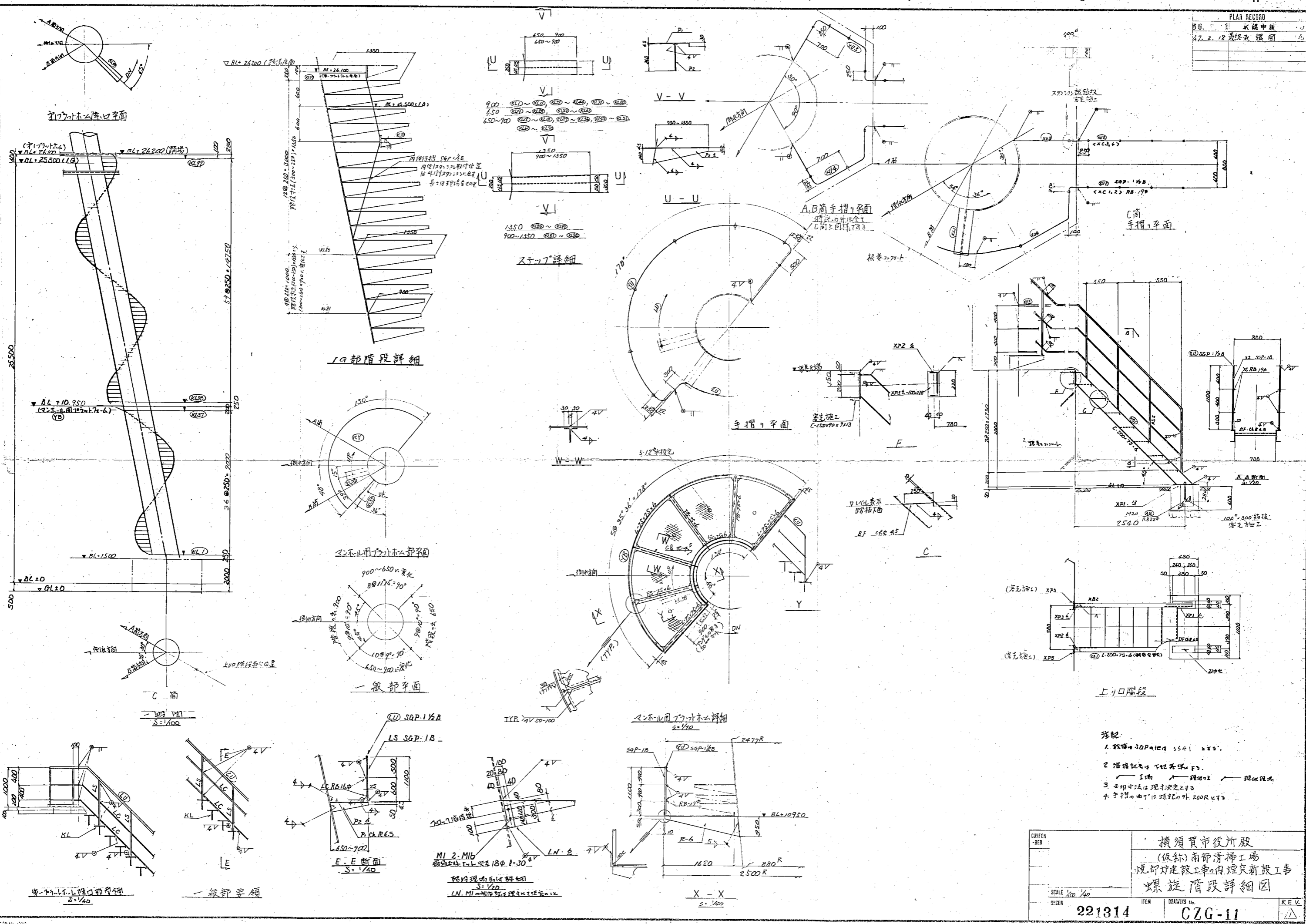


- 注記
1. 材質はSS41, SGPとする。
 2. 梯子、ステップピッチは全て350とする。
 3. 溶接記号は下記に示す。
 / 工場 / 現場上
 4. *印寸法は現寸決定のこと。
 5. 関係図面は下記に示す。
 集煙部詳細図 CZG-08
 6. 各符号、頭にTを付す各々の巻送符号とする。
 7. フラットの現地地上取付部は取付位置マニークル塗装マフとする。

57.6.21 航空障害灯、N灯変更により一部変更。

CONFER-RED	横須賀市役所 啟
	(仮称) 西部清掃工場
	煙突建設工事、内煙突新設工事
	集煙部梯子、フラットホーム詳細図
SCALE 1/50	ITEM 221314
ORDER	DRAWING No. CZG-10
	REV

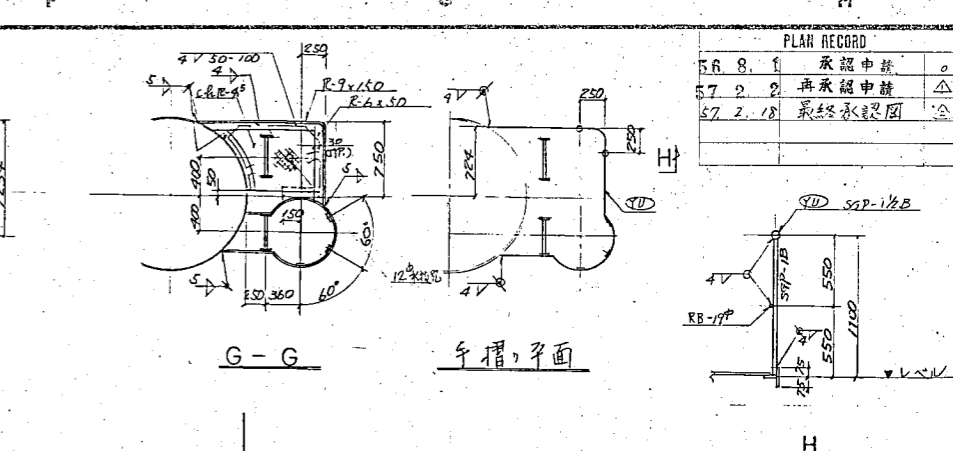
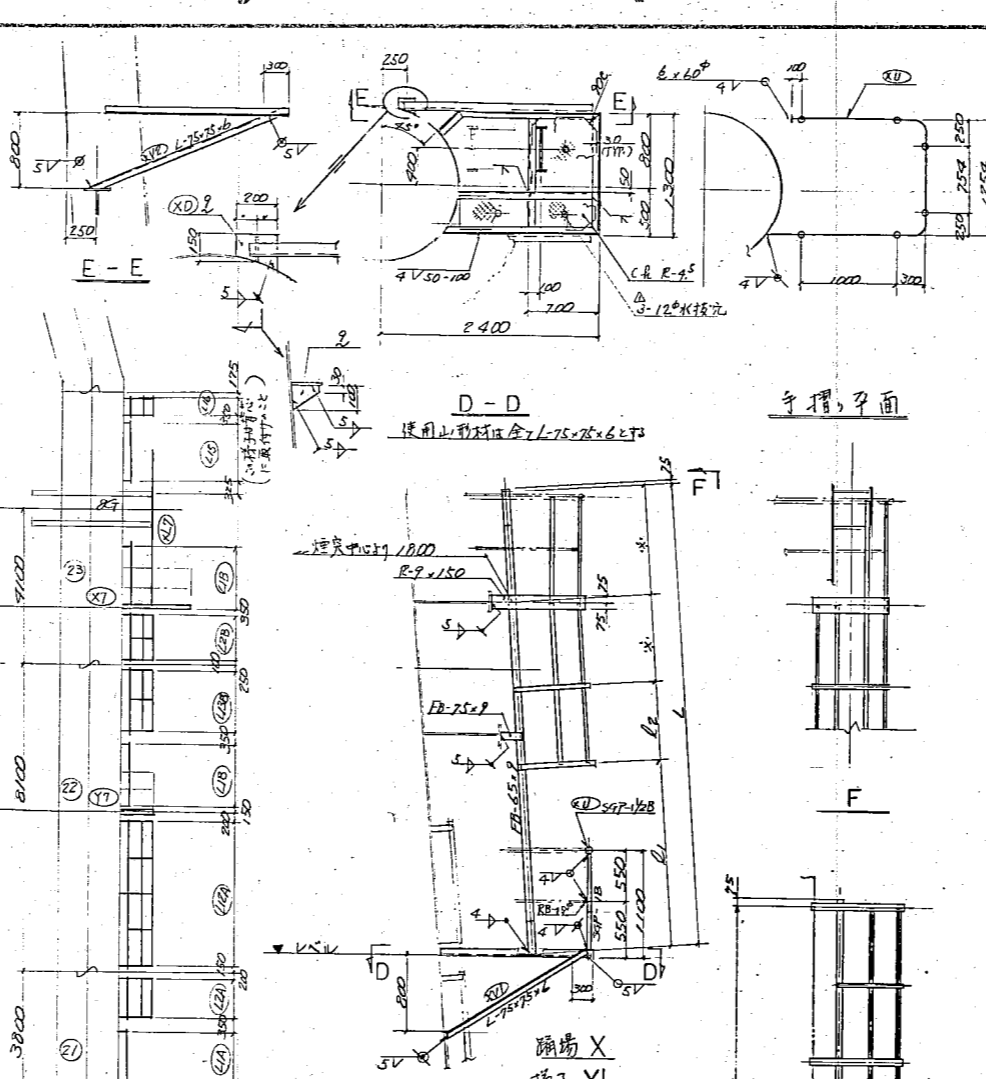
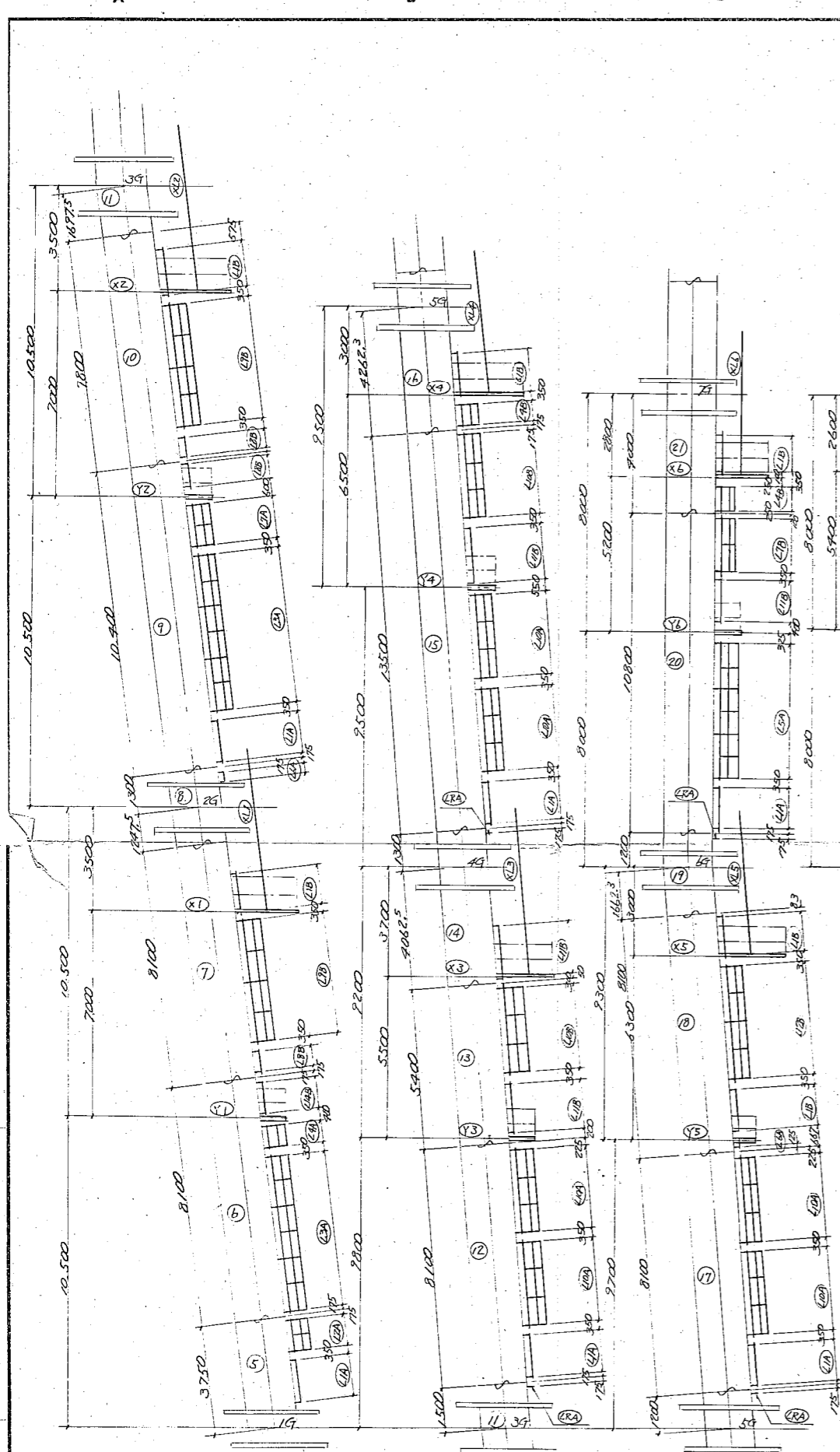
PLAN RECORD	
5.0.	承認申請
5.7.2.18	最終承認図



- 注記:
1. 階高は300mmの間隔で5541mmとする。
 2. 階高記号は下記表のFとする。
 3. 手摺り平面の曲率は増設の外200Rとする。

CONFER-RED	横須賀市役所 股 (仮称) 南部清掃工場 焼却炉建設工事の煙突新設工事 螺旋階段詳細図	
SCALE 1/100 1/40	ITEM	DRAWING No.
ORDER	221314	CZG-11
		REV.
		△

CZG-11



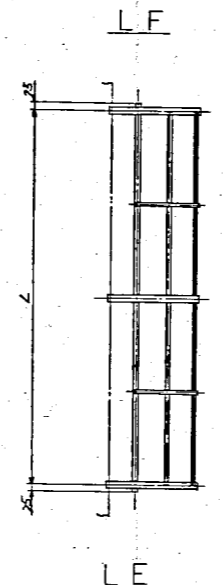
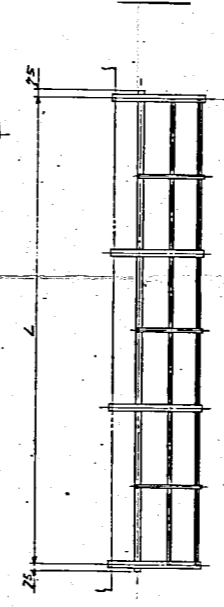
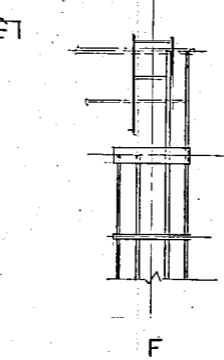
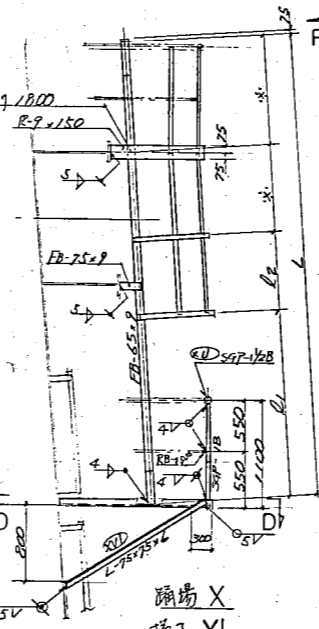
PLAN RECORD

56.8.1	承認申請	○
57.2.2	再承認申請	△
57.2.18	最終承認図	△

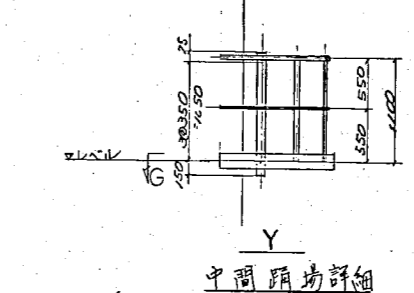
D-D
使用山形鋼規格 L-75×75×6.25

G-G
手摺平面

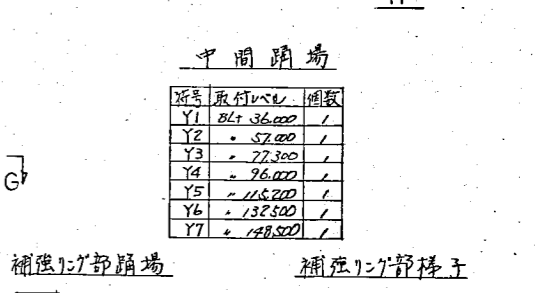
H
手摺平面



梯子タイプ別詳細



中間踊場詳細



補強1/2部踊場

補強1/2部踊場

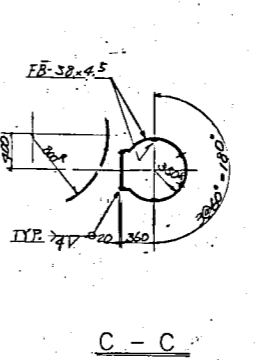
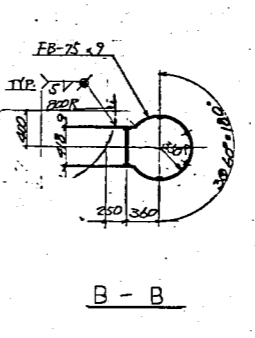
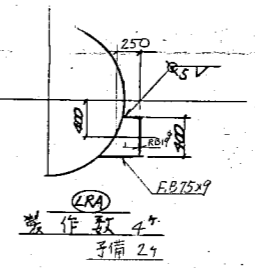
符号	取付寸法	個数
Y1	81 × 3600	1
Y2	57 × 200	1
Y3	77 × 300	1
Y4	96 × 200	1
Y5	116 × 200	1
Y6	132 × 200	1
Y7	148 × 200	1

補強1/2部梯子

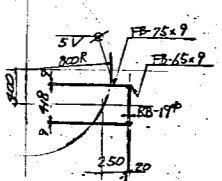
符号	取付寸法	個数
X1	81 × 3600	1
X2	57 × 200	1
X3	77 × 300	1
X4	96 × 200	1
X5	116 × 200	1
X6	132 × 200	1
X7	148 × 200	1

一般部梯子

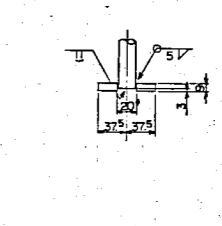
符号	取付寸法	個数
LA	L1A L1B 40350 × 1400	7
LC	L2A L2B 300 × 1050	2
LF	L3A 150 × 5750	2
LB	L4A L4B 200 × 700	2
LF	L5A 130 × 4550	1
LA	L6A 100 × 350	2
LC	L7A L7B 50 × 1400	1
LA	L8A 200 × 700	3
LE	L9A 120 × 4200	2
LD	L10A L10B 80 × 2800	6
LA	L11A 50 × 1750	4
LE	L12A L12B 110 × 3850	1
LC	L13A 50 × 1750	1
LA	L14A 300 × 1050	1
LA	L15 300 × 1050	1
LB	L16 200 × 700	1



断面は左側と右側は別々に示す



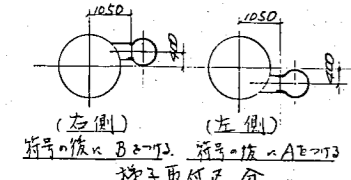
A-A



A-A

- 注記
- 1 縦横 SGP-RH SS-41 相付
 - 2 添付記号
△ 地上 △ 現場
 - 3 * 即現場決定
 - 4 手摺は断面外 200R 以下
 - 5 各面図面
前号一般図
補強1/2部詳細図
手摺平面詳細図

△ 57.2.2 簡付梯子変更に伴い、梯子タイプ別変更

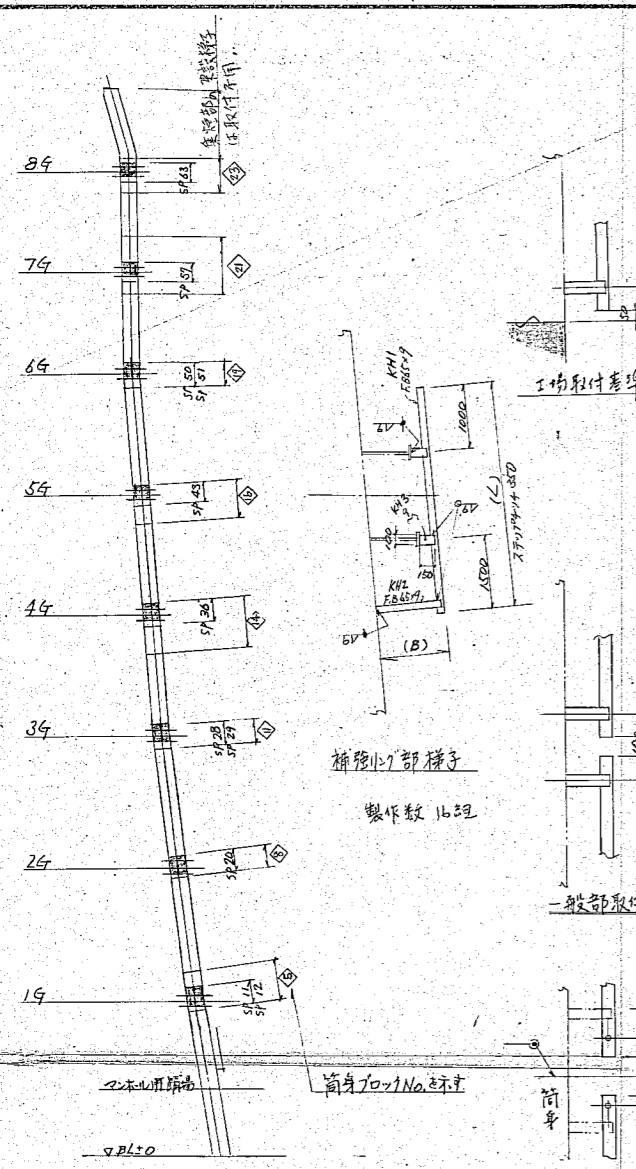


梯子取付区分

CONFER -RED	須賀市役所 (仮称) 南部清掃工場 廃却建設工事内装架設工事	
SCALE 1/100 1/50	C簡付梯子&踊場詳細図	
ORDER	ITEM 221314	DRAWING No. CZG-12
		REV. △

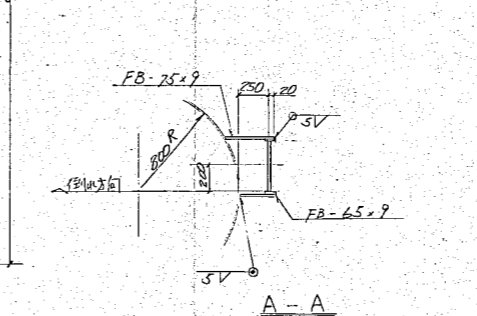
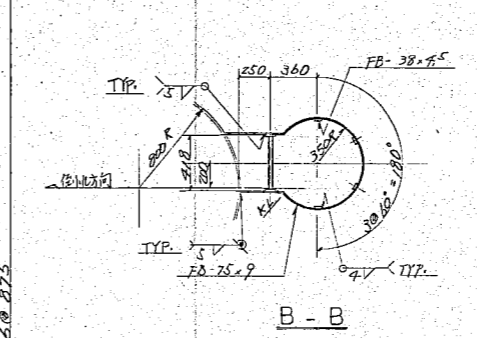
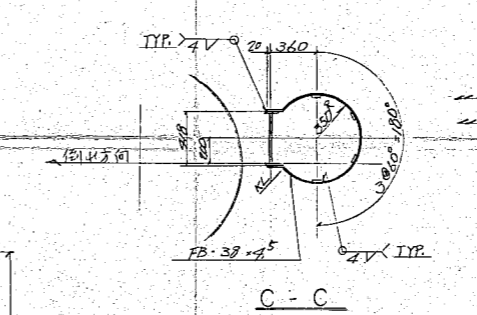
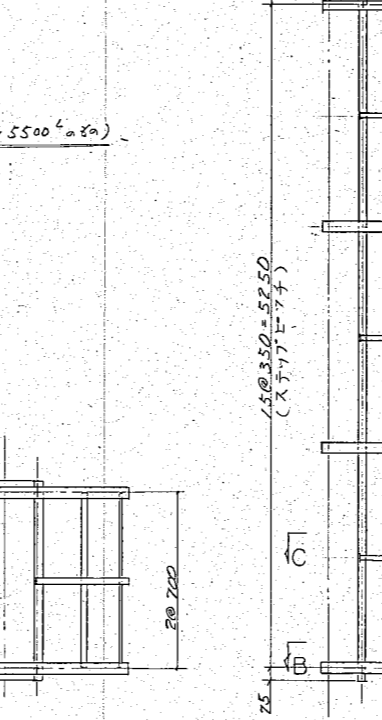
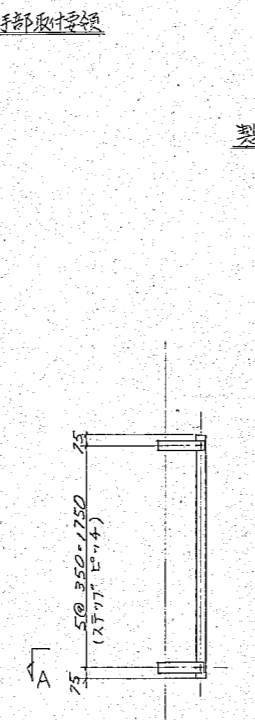
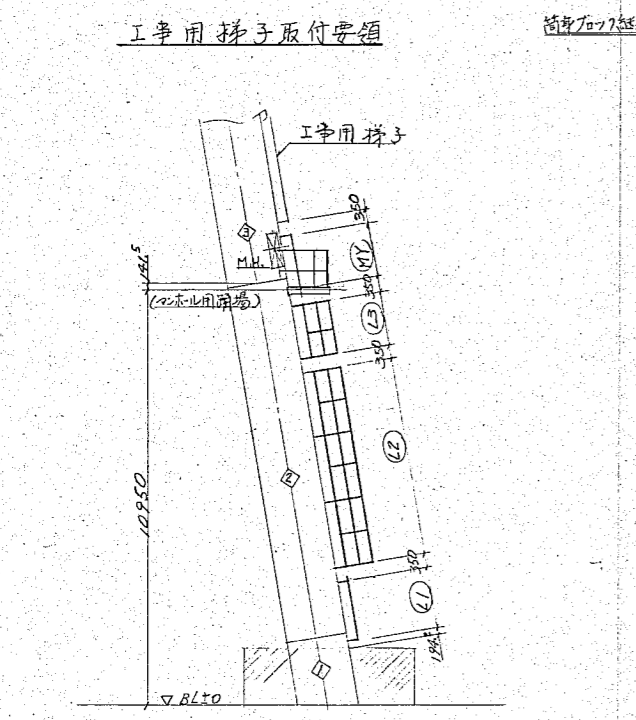
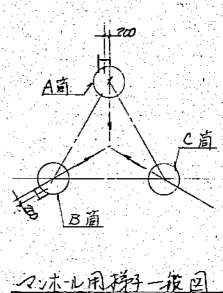
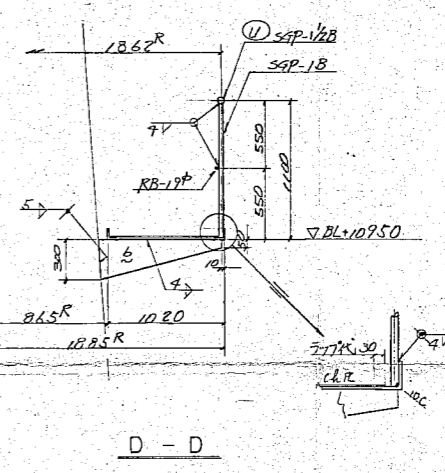
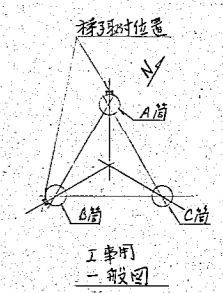
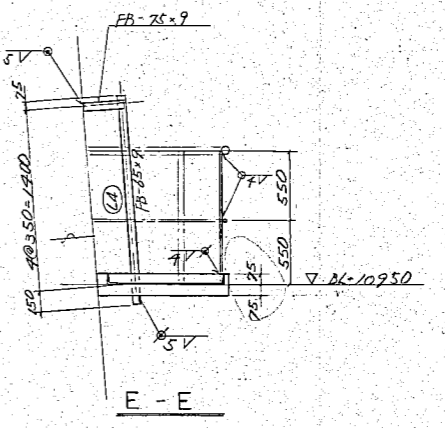
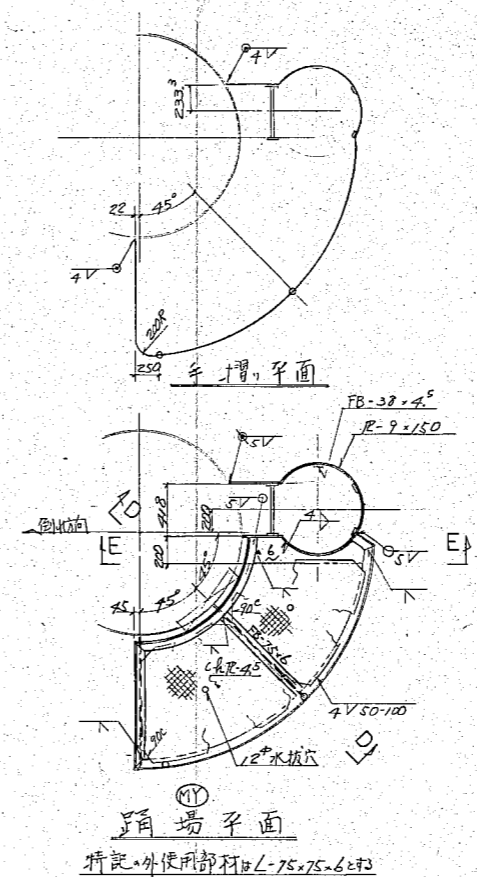
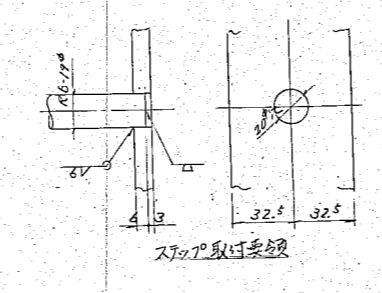
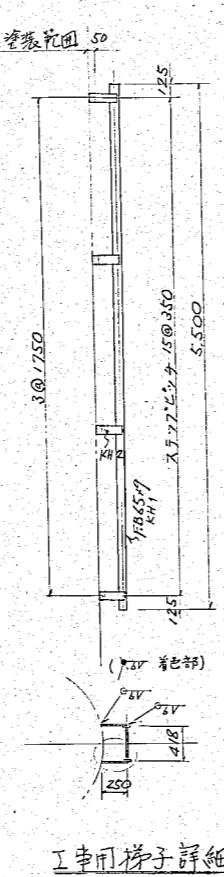
CZG-12

PLAN RECORD		
56.8.1	承認申請	0
57.2.18	最終承認図	△
57.8.24	・旧図引換	△



符号	L	B
1G	2717	938
2G	4115	940
3G	4411	834
4G	4105	839
5G	3905	842
6G	3901	786
7G	3700	789
8G	3325	791

符号例 --- 1G-KH1
1G-KH2 673



- 注意
- 材質 SGPを除き SS 7/173.
 - 着色部。工事用梯子は現地地上取付とし、他は筒身加工にて工場取付とする。
 - 工場取付後(工事用梯子は)残りは全て現地送付。
 - 取付時ステップピッチ 350 はキチンと。

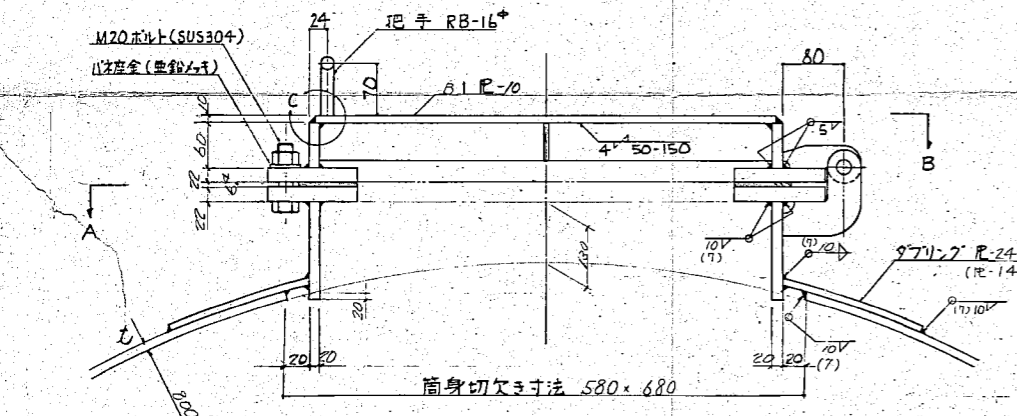
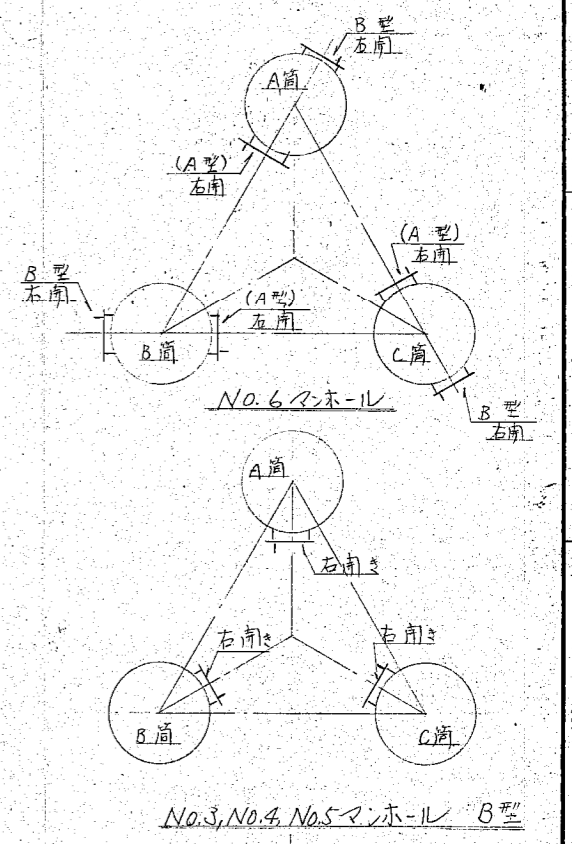
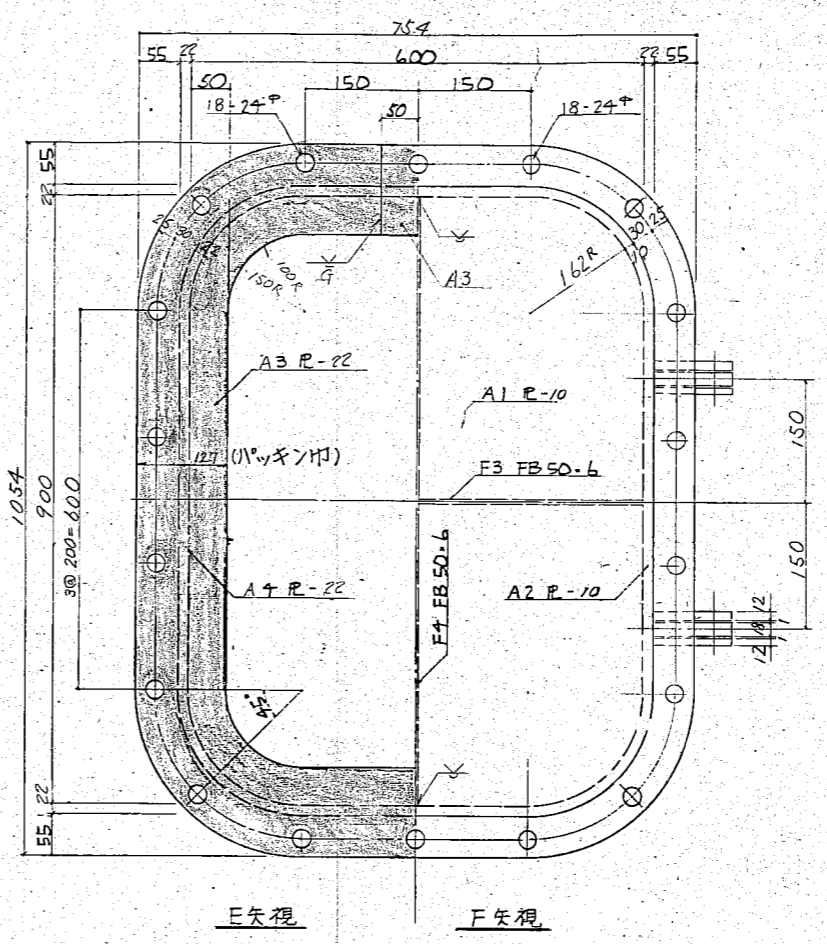
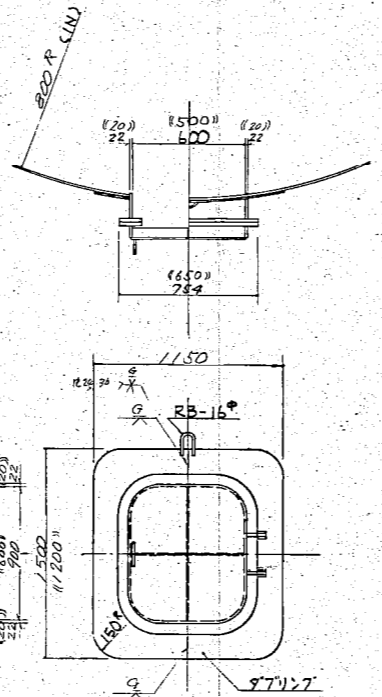
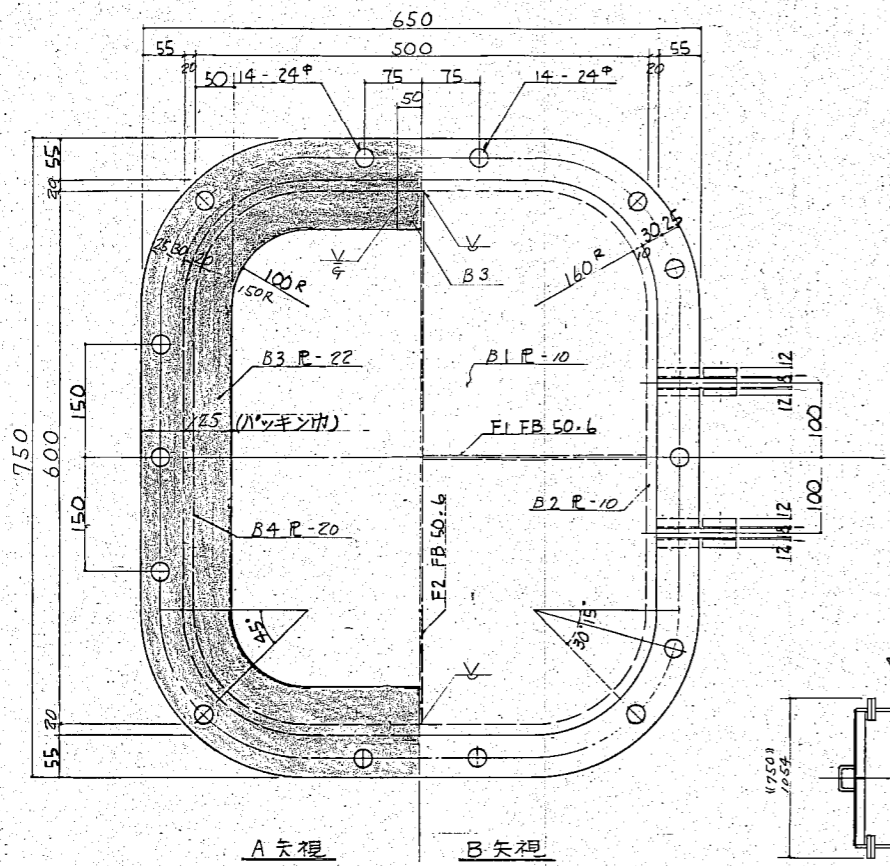
A筒 B筒
木上り用梯子取付位置図

梯子詳細

OWNER -RED	積須賀市役所 殿 (仮称) 南部清掃工場 焼却炉建設工事、内煙突新設工事 木上り用梯子、隅場 及工事用梯子詳細図		
SCALE	1/50	1/50	1/50
OWNER	ITEM	DRAWING No.	REV
		221314	CZG-13

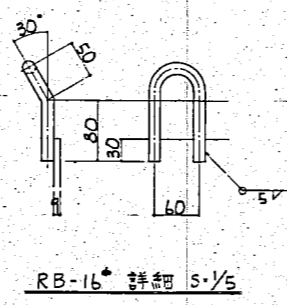
CZG-13

PLAN RECORD		
56.8.1	承諾申請	○
57.2.18	最終承認	△
57.4.29	10回引渡	△
57.11.11		△

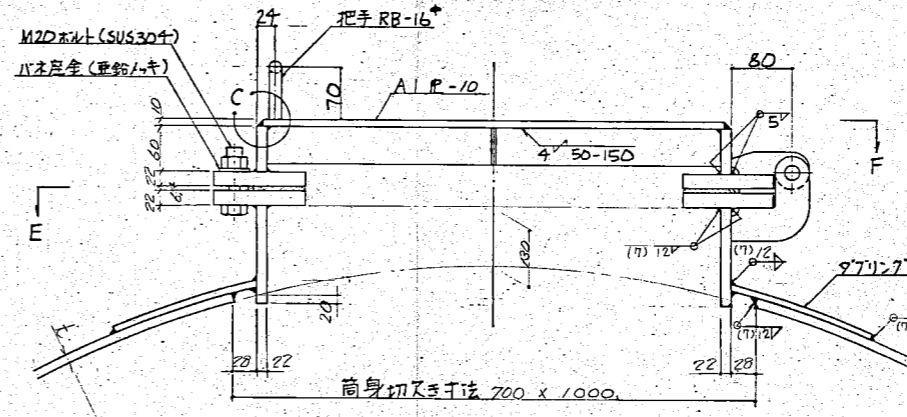


t: NO.3 21
NO.4 18
NO.5 13
NO.6 8

B型マンホール詳細図
()内はNo.6マンホールを示す



RB-16* 詳細 5/16



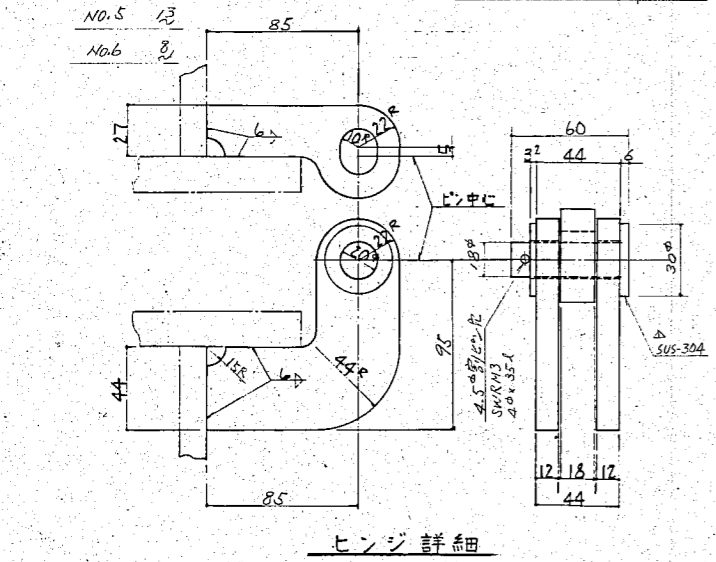
t: NO.1 20
NO.2 15
NO.6 8

A型マンホール詳細図
()内はNo.6マンホールを示す

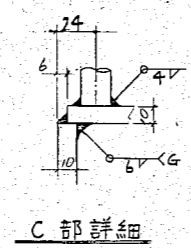
製作数及びボルト数量表

扉・用方向	製作数	六角ボルト	数量
A型 右開き	4組	M20x75 SUS304	72
A型 左開き	5組	M20x75 SUS304	90
B型 右開き	12組	M20x75 SUS304	168

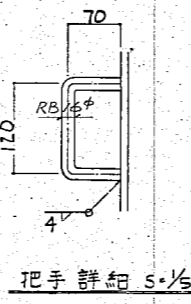
NO.1,2マンホール用3組は内:外面取付ボルト



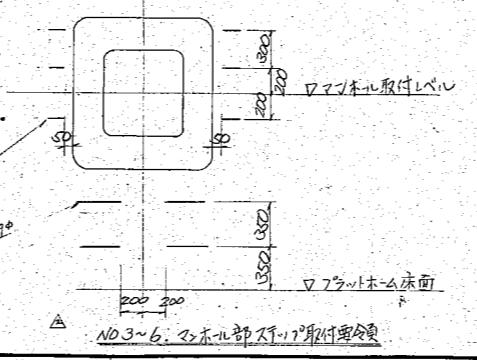
ヒンジ詳細



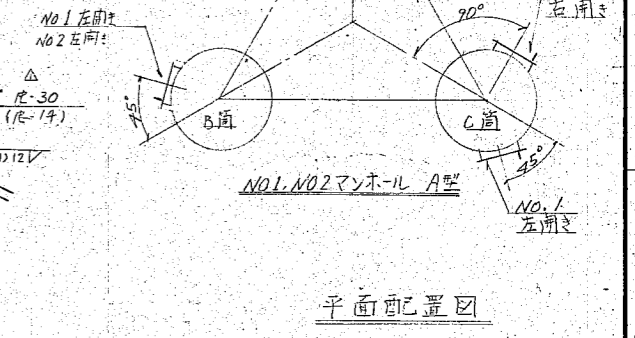
ステップ詳細 5/16



把手詳細 5/16



NO.3~6.マンホール部取付取付数量



平面配置図

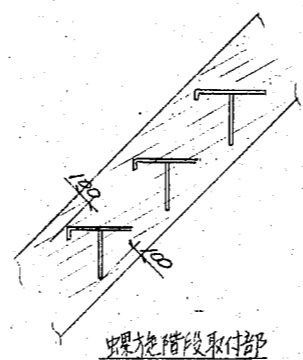
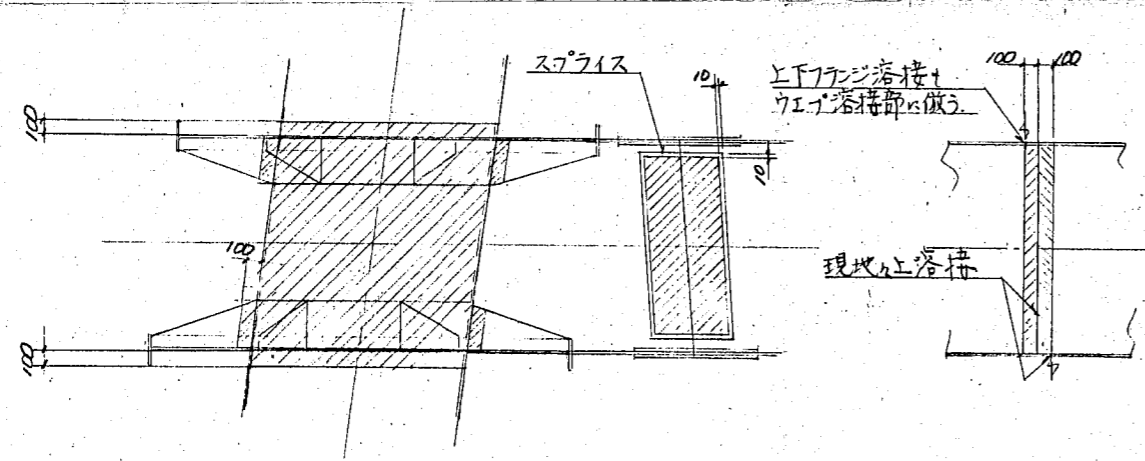
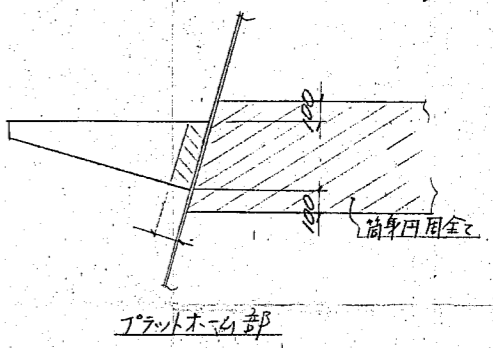
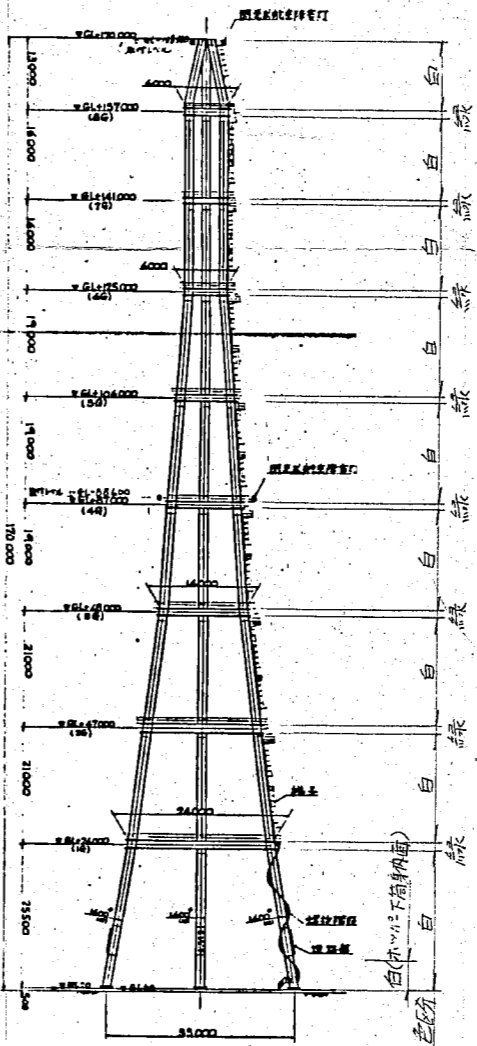
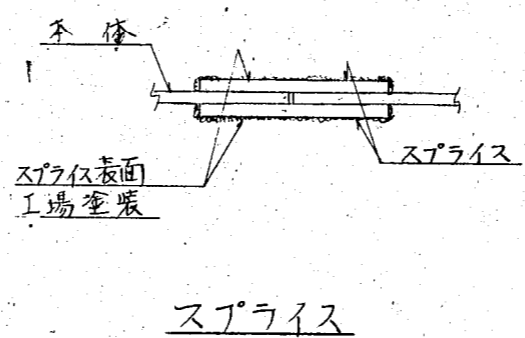
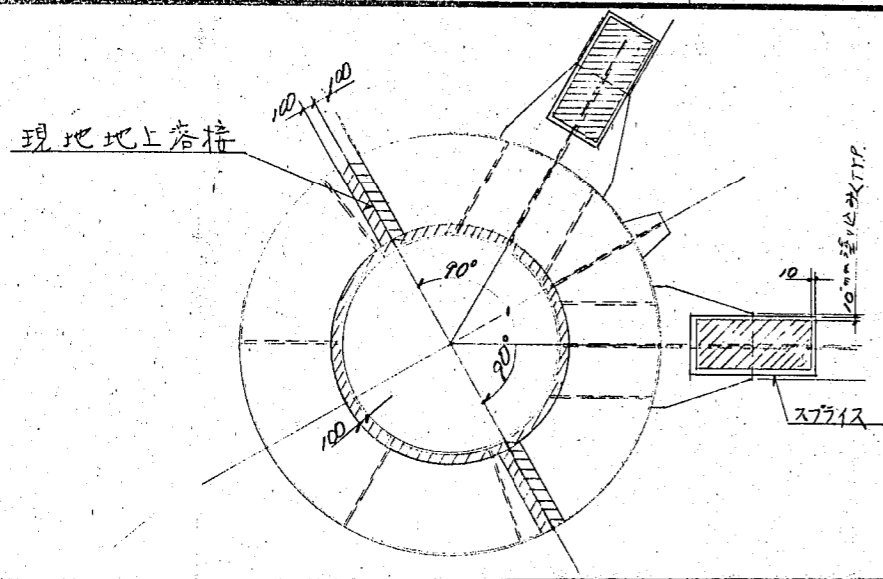
- 注記
- 材質: 鋼板 t ≥ 26 → SM41A, t ≤ 25 → SS41E 等。
 - マンホールの高さ方向取付位置は簡易一般詳細図を参照。
 - 塗装は外面のみ塗布。
 - ボルトは JIS B 7702 六角ボルト #1500 仕様。
 - 77mm 部の溶接は 100% 完了し検査。

本製品は設計手配品にて

CONFER-REQ	横須賀市役所 殿		
	(仮称) 南部清掃工場 焼却炉建設工事内焼却新設工事		
SCALE	A, B 型マンホール及びヒンジ詳細図		
ORDER	221314	ITEM	DRAWING No. CZG-14

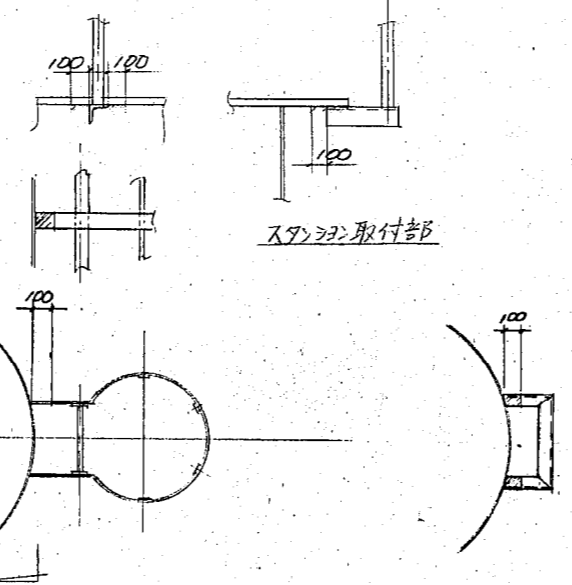
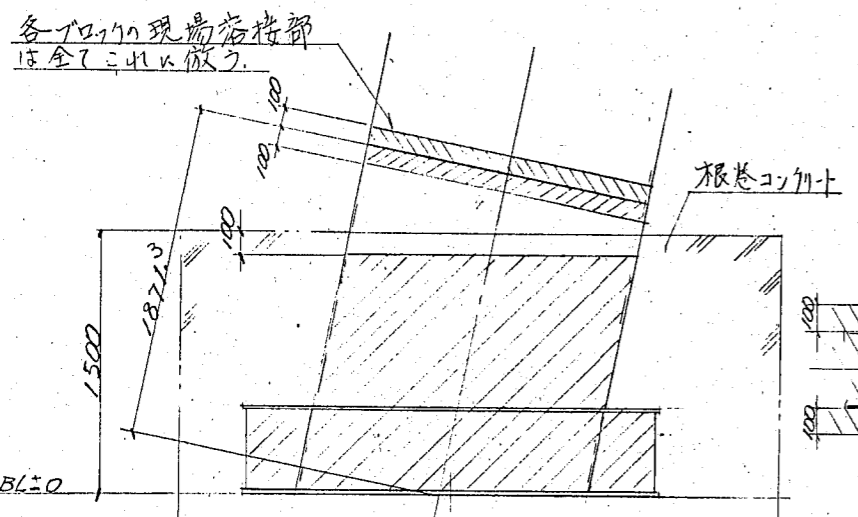
CZG-14

PLAN RECORD	
56. 8. 1	承認申請
57. 2. 18	最終竣工図
57. 3. 3	塗装工程説明書
57. 6. 21	旧図引換



補強リング部

1G 繫ぎ梁現地地上溶接部



梯子

電気配線管架台

注記

- 1) 斜線部は工場無塗装範囲を示す
- 2) 現地現場溶接部はアルカ処理施工のこと
- 3) 塗装前には必ず素地調整を行うこと
- 4) 現地補修塗装は四角に統一塗装のこと
- 5) 別紙塗装仕様書と参照のこと (CZG-1017)
- 6) ホットボム下の筒身内面は現場継手部を除き全面塗装のこと
- 7) 図中以外の付帯設備等の現地溶接部は原則として 100mm の無塗装部を設けること
- 8) 塗装色の詳細は下記による。

白 --- オイスターホワイト マンセル記号 1Y-8.5/1
 緑 --- 薄グリーン マンセル記号 2.59 5.5/7

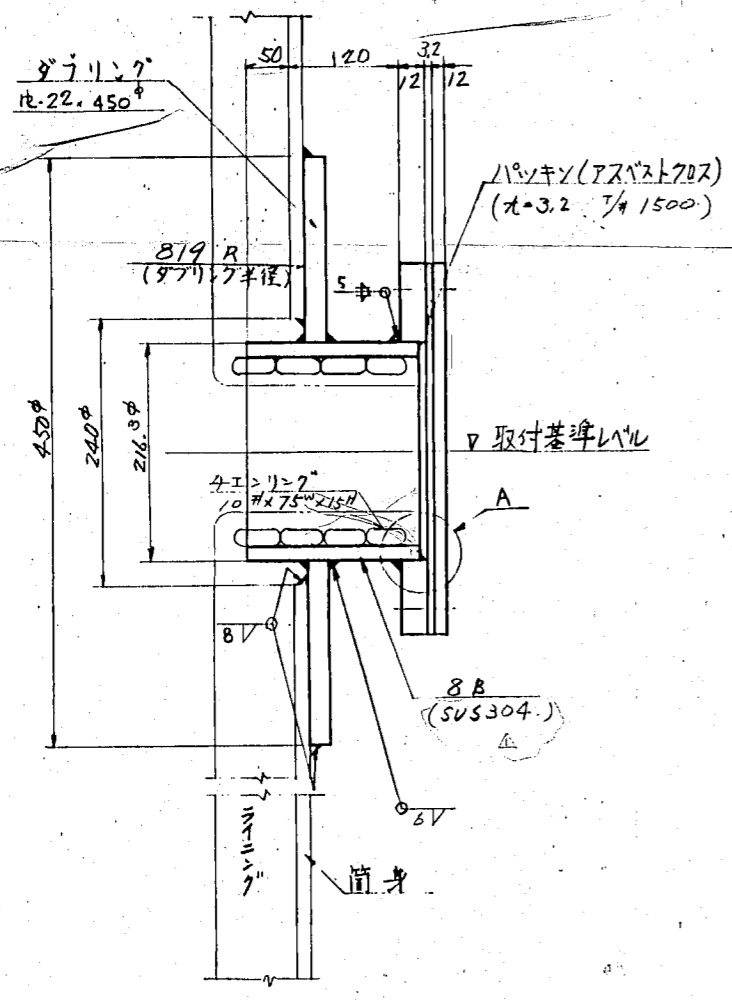
螺旋階段及プラットフォーム

脚部及c-ブロック現場溶接部

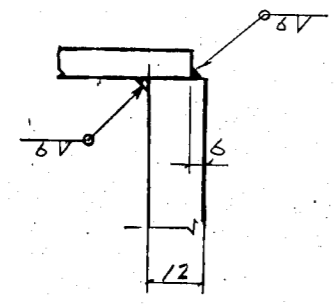
CONFERR -ED	横須賀市役所殿 (仮称) 南部清掃工場 焼却炉建設工事の内煙突新設工事 塗装区分図		
SCALE ORDER	ITEM	DRAWING NO.	REV.
221314		CZG-15	△

CZG-15

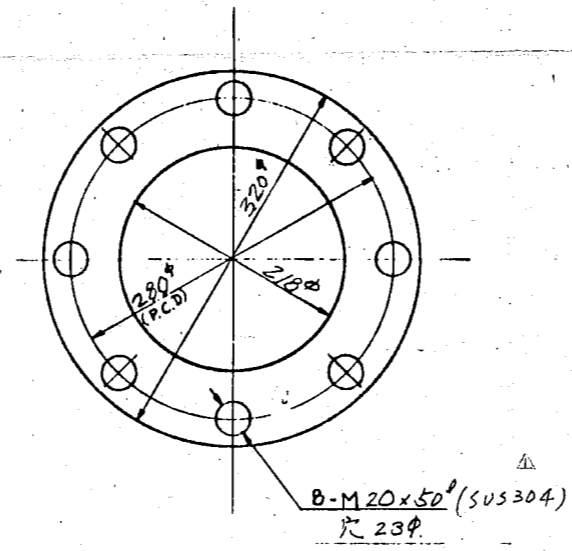
PLAN RECORD		
16.8.1	承認申請	○
57.2.18	最終承認図	△



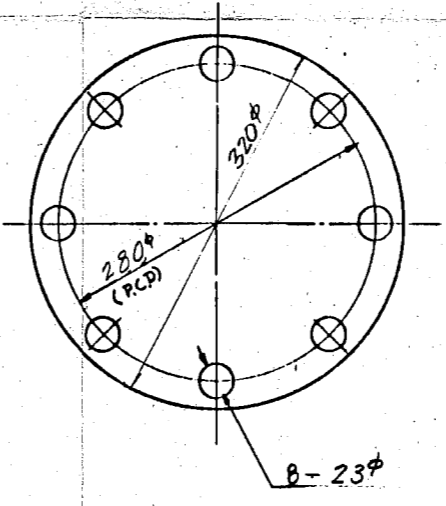
ノズル詳細



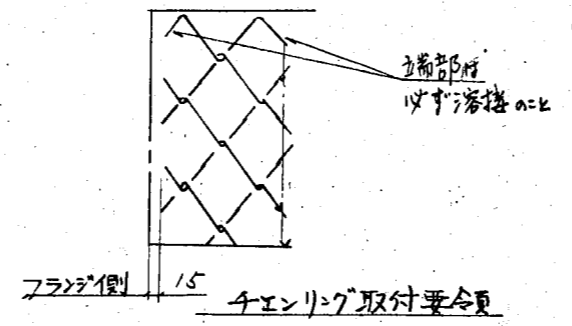
A - 詳細



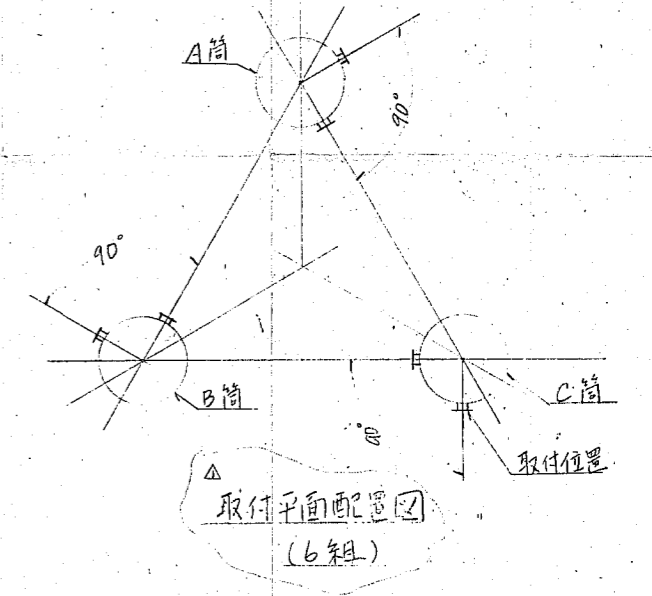
フランジ詳細
JIS 5F/cm² 8B75φ
(SUS304)



蓋詳細
JIS 5F/cm² 8B75φ
(SUS304)



4エニリング取付要領



- 注記
1. 材質は特記外 S541とする。
 2. 取付レベルは筒身一般詳細図参照
 3. 設計購入品とする。
 4. 製作数 6組 (ボルトは、1/2インチ高圧ボルト)

CONFIRMED	横須賀市役所 殿	
	(仮称) 南部清掃工場 焼却炉建設工事の内 煙突新設工事	
SCALE	ITEM	DRAWING NO.
ORDER	221314	CZG-16
		REV
		△

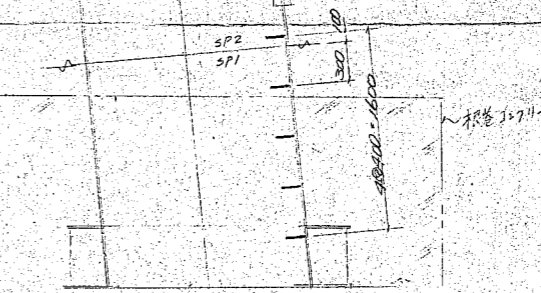
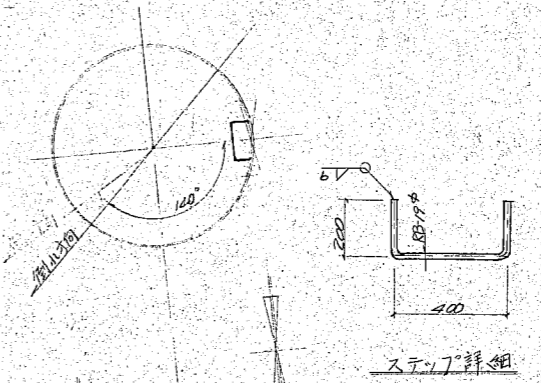
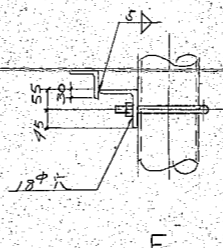
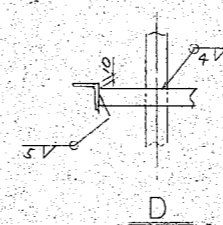
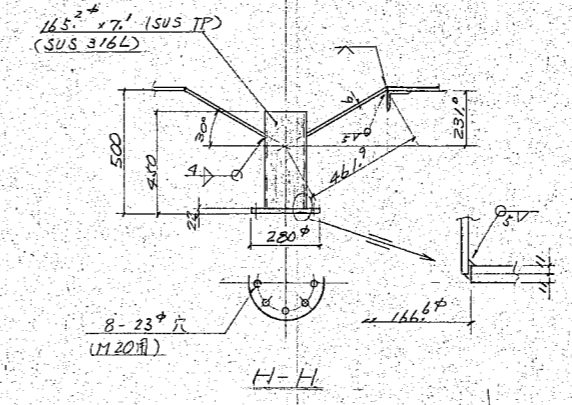
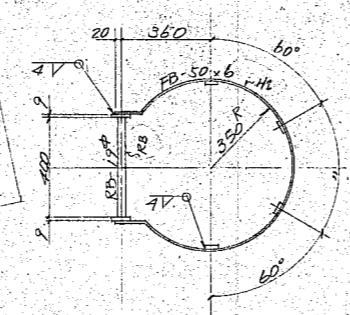
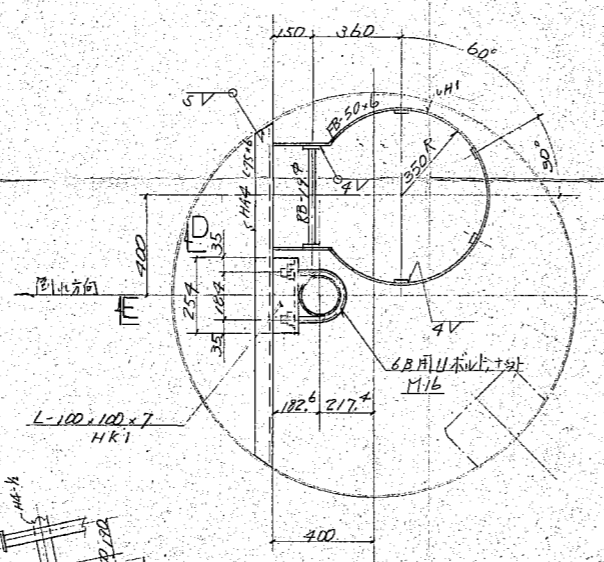
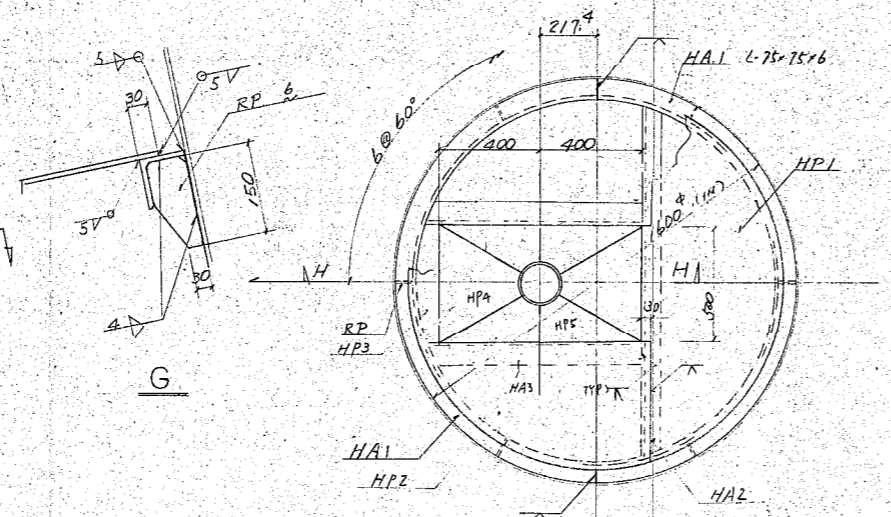
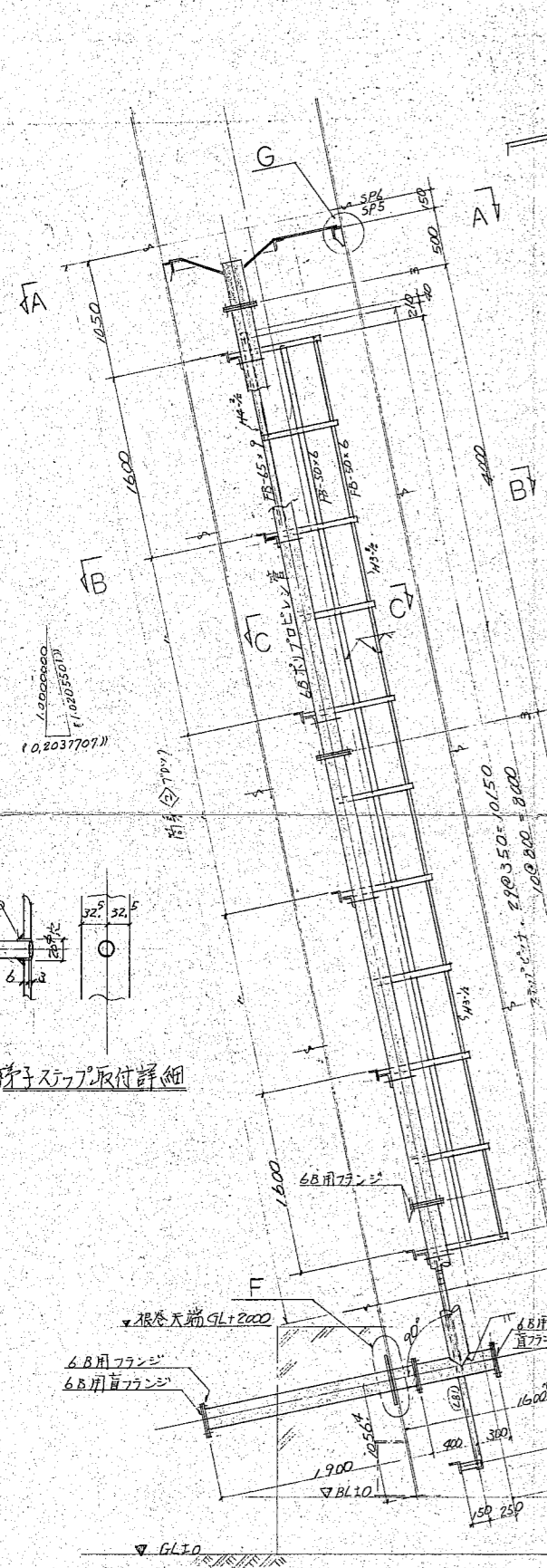
CZG-16

2

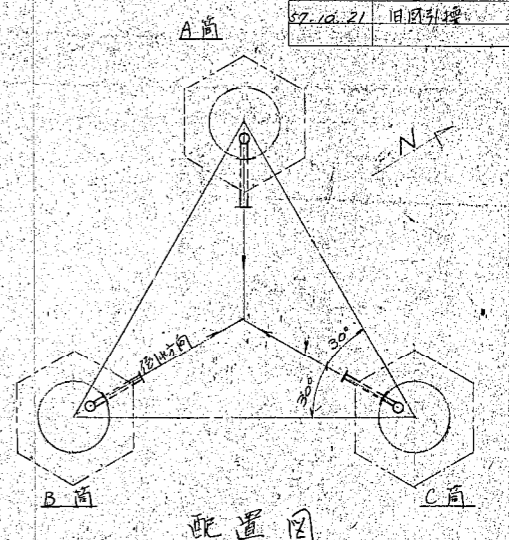
3

4

PLAN RECORD	
57.8.1	承認申請
57.8.15	設計図
57.10.21	印刷図



シャフト用ナット取付図



配置図

様子スタップ取付詳細

設計購入品

品名	サイズ	個数
ポリパイプ	6B × 400	6
"	1450	3
"	700	3
"	1900	3
ポリフランジ	6B用	27
"	6C用	6
Uボルト	6B用 M16	18
ボルト	M20 × 20	144
ナット	φ280	18
ナット	φ165.2	3

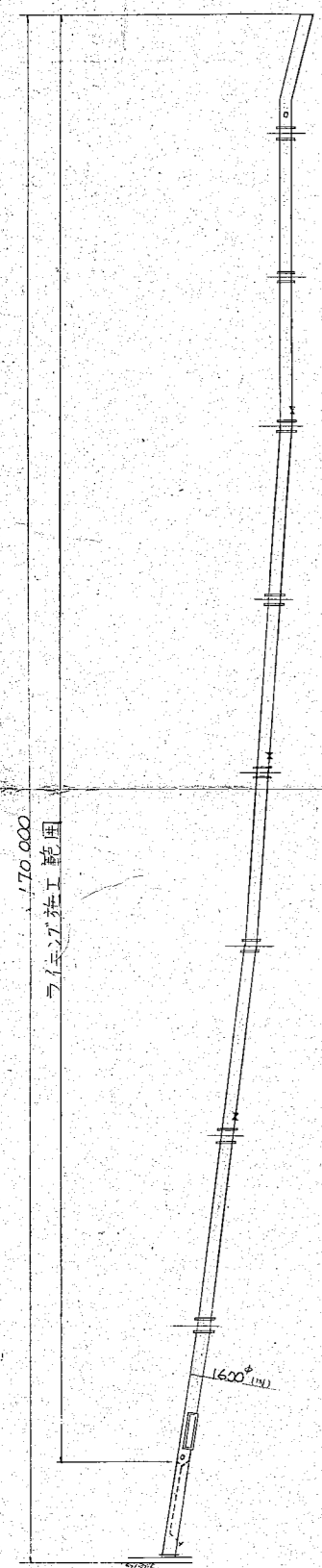
注記

- 着色部は設計購入品に示す通り。
- 筒身のブロック内のボルト、ナット、ワッシャー、及び材料は全て工場にて取付。
- HA材はL-75×75×6

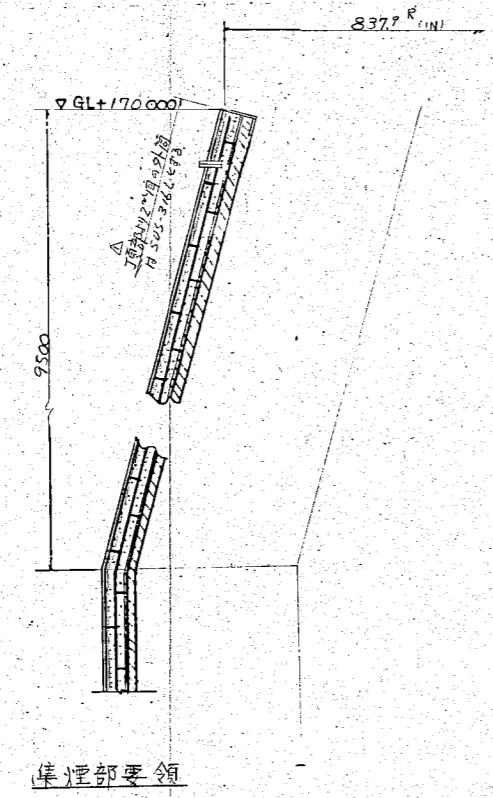
CONFER-RED	横須賀市役所 役	
SCALE	1/30, 1/45, 1/20	
ORDER	ITEM DRAWING No.	
	221314	CZG-17

CZG-17

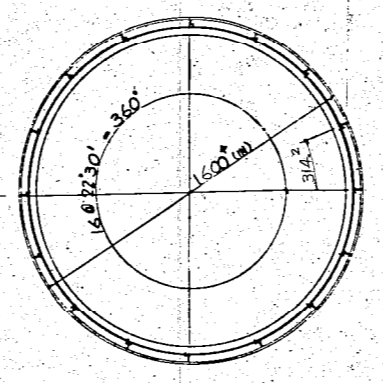
PLAN RECORD		
6.8.1	承認申請	○
57.2.2	再承認申請	△
57.2.18	最終承認	△
57.6.21	旧図引継	△



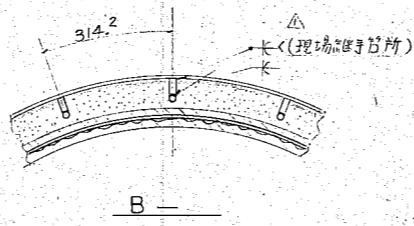
一般図



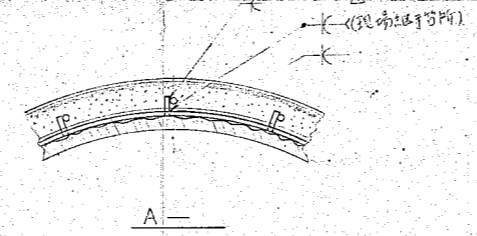
集煙部要領



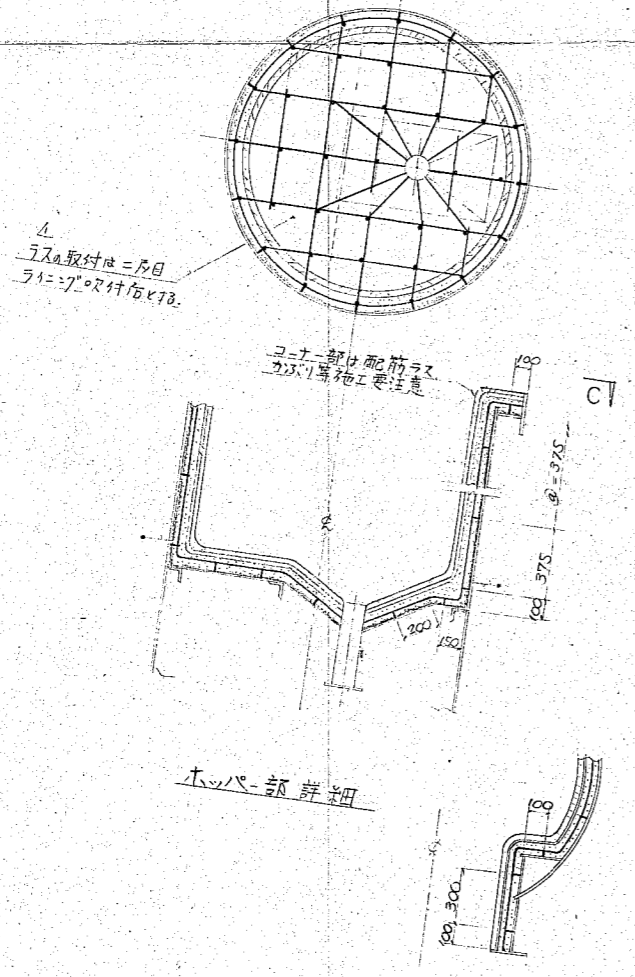
一般部断面
連横筋(RB-6)は円周に沿ってR曲げ



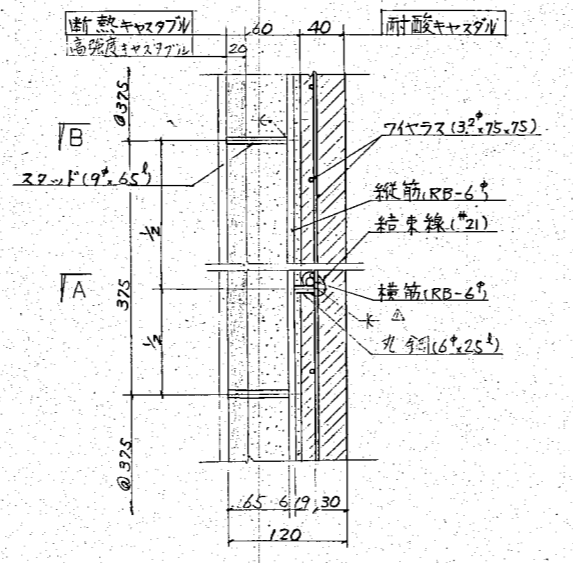
B-



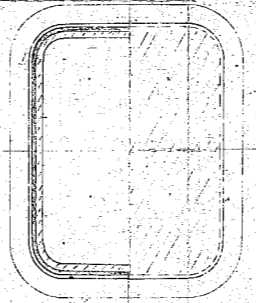
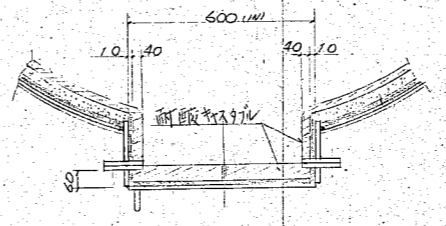
A-



ホッパー部詳細

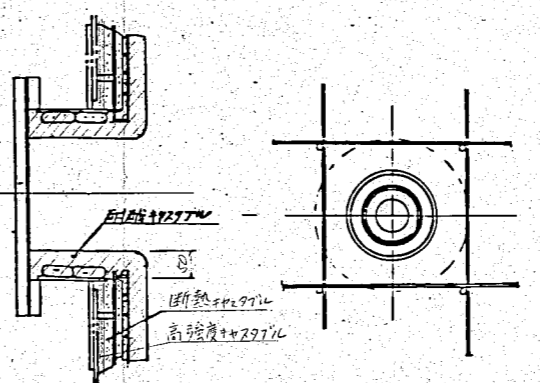


ラインジブ断面図

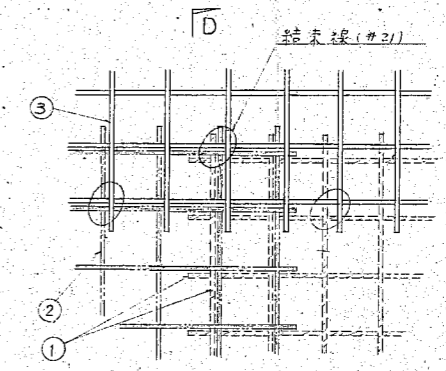


内面天視

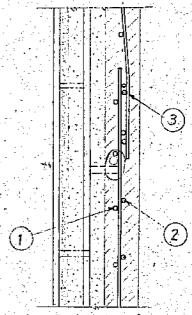
A型とB型マンホール



ノズル部フラインジ



ラス張り付要領



D-D

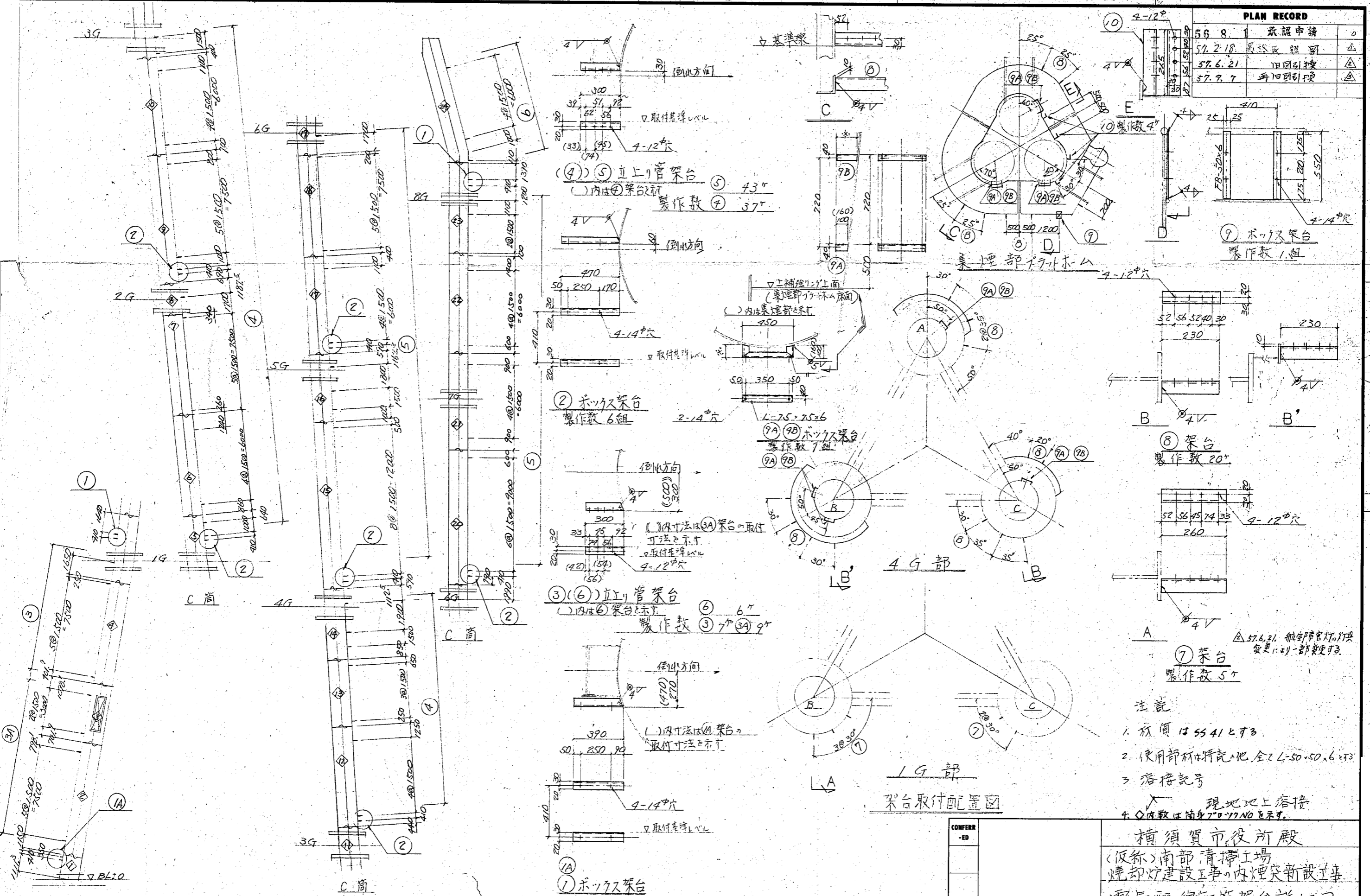
注記

1. 材質 スタウト鉄筋金網は普通鋼材とす。
2. 鉄筋の取付は接続は全て溶接にて行う事。
3. 溶接記号は下取基準とす。
4. 横筋(RB-6)は円周に沿ってR曲げの上。
5. ラインジブのカーブには電線金網を30mm以上とする。
6. 縦筋に丸鋼を取付けたら(10-2500)は設計購入とする。
7. 現場取付箇所は上下300mm範囲のスタウトは現場取付とする。
8. NO1マンホールのA型は71-27不用。
9. 71-27の取付は全て1/2日71-27完了取付とする。

CONFER-REQ	横須賀市役所 啓		
SCALE	(仮称) 南部清掃工場 焼却炉建設工事 内煙突新設工事		
ORDER	ITEM	DRAWING No.	REV
221314		CZG-18	3
		DRAWN	ISSUED

PLAN RECORD

56.8.1	承認申請	○
57.2.18	最終図印刷	△
57.6.21	旧図引換	△
57.7.7	再旧図引換	△

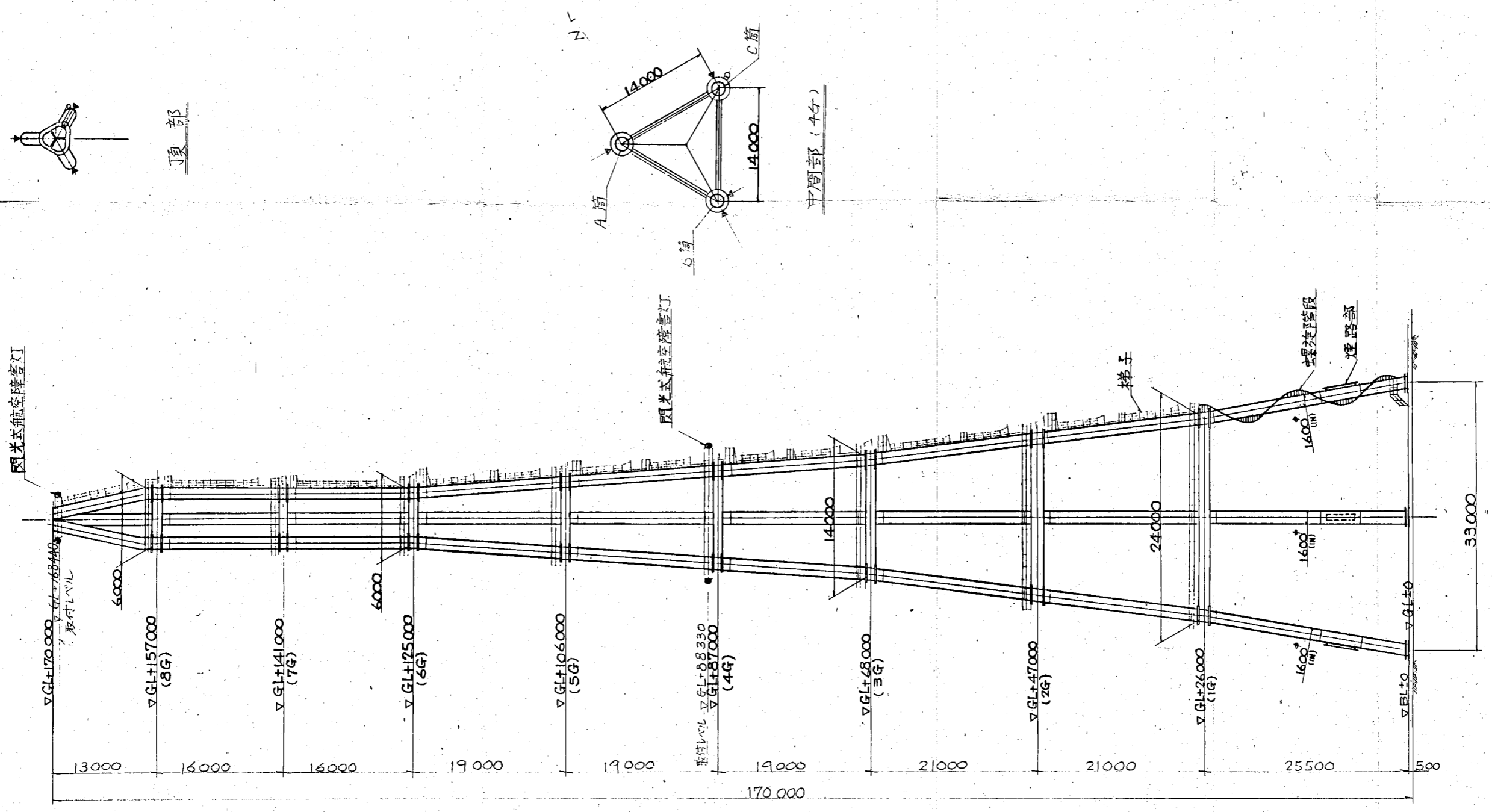


CZG-19

- 注記
1. 材質はSS41とする。
 2. 使用部材は特記の他、全L=50x50x6とする。
 3. 溶接記号
 4. △内数は簡易70/70/70を示す。
- △57.6.21 船客降客灯の灯架変更により一部変更する。

CONFERR-ED	楢須賀市役所 殿	
	〈仮称〉南部清掃工場 焼却炉建設工事の内煙突新設工事	
	電気配線配管架台詳細図	
SCALE 1/200 1/200 1/200	ITEM	DRAWING NO.
ORDER	221314	CZG-19
		REV. △

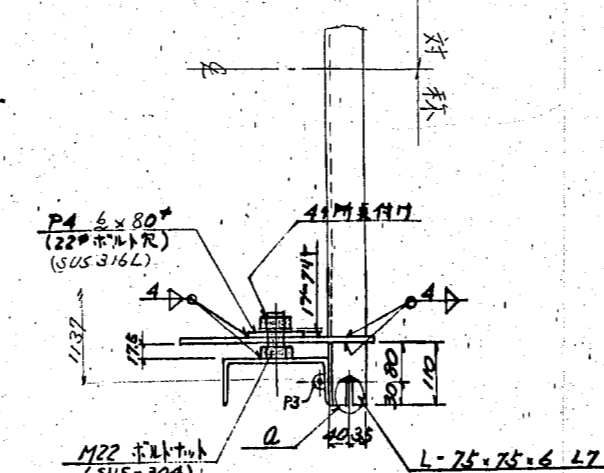
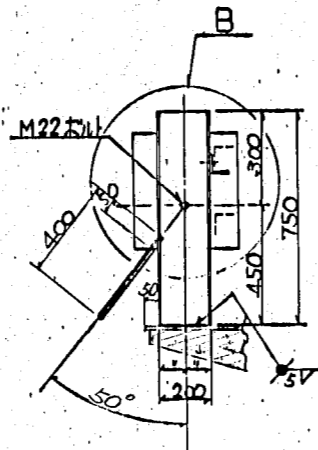
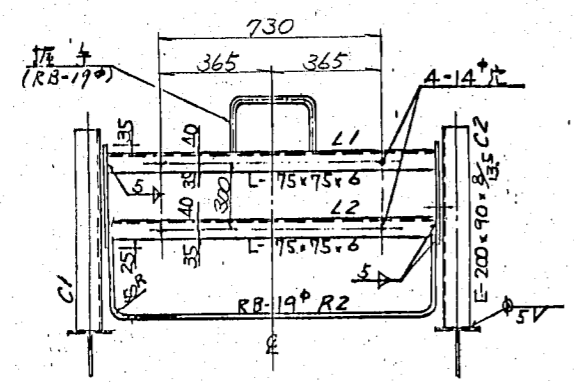
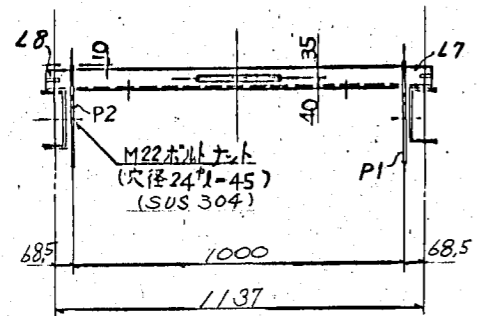
PLAN RECORD		
56.5.18	航空障害灯設置位置図	0
56.8.1	承認申請	1
57.2.18	最終案 図	2



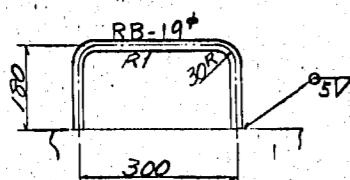
注記
閃光式航空障害灯… Fx-7-200K型

CONFERR -ED	横須賀市役所殿 (仮称)南部清掃工場 焼却炉建設工事の内煙突新設工事 閃光式 航空障害灯設置図		
SCALE ORDER	221314	ITEM DRAWING NO.	CZG-20
		DRAWN	ISSUED

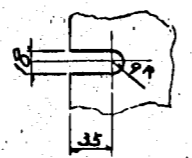
PLAN RECORD		
56.8.1	承認申請	
56.11.20	旧図引換	△
57.2.18	最終承認図	△
57.6.21	旧図引換	△



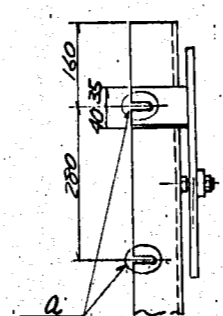
閃光式障害灯架台詳細
(FX-7-200K型用)
S=1/20



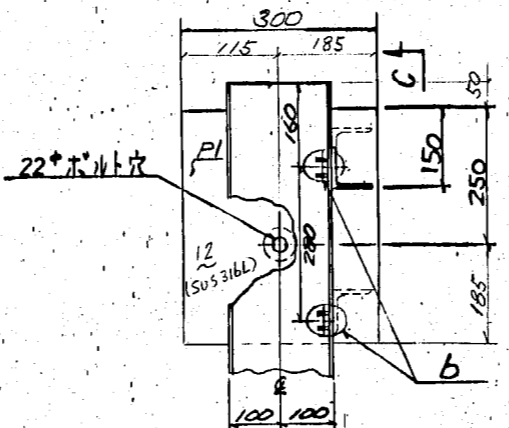
握手詳細



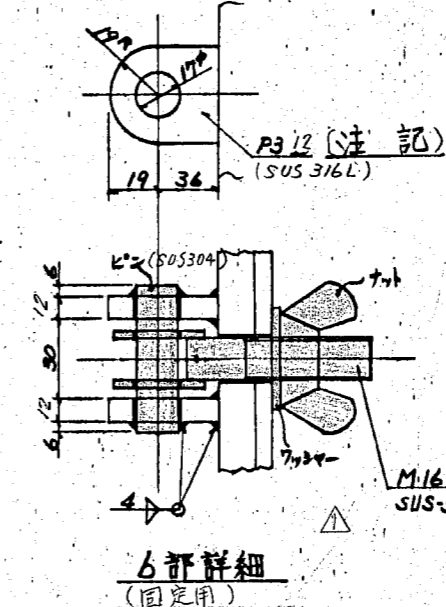
a部詳細



C矢視

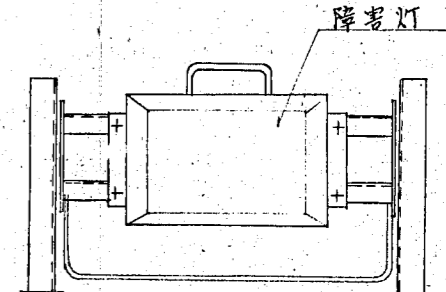
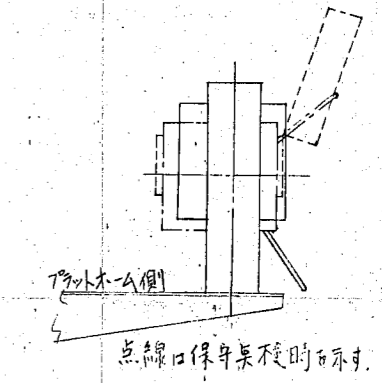


B詳細



1. 材質は特記の外 SS41とする。
2. 溶接記号は下記に示す。
I場 現地々上
3. 製作数は7組分
4. 取付位置は下記図面参照
1G~8G フラットホーム詳細図 CZG-09
集煙部様子&フラットホーム詳細図 CZG-10
5. 着色部は設計製入品とする。

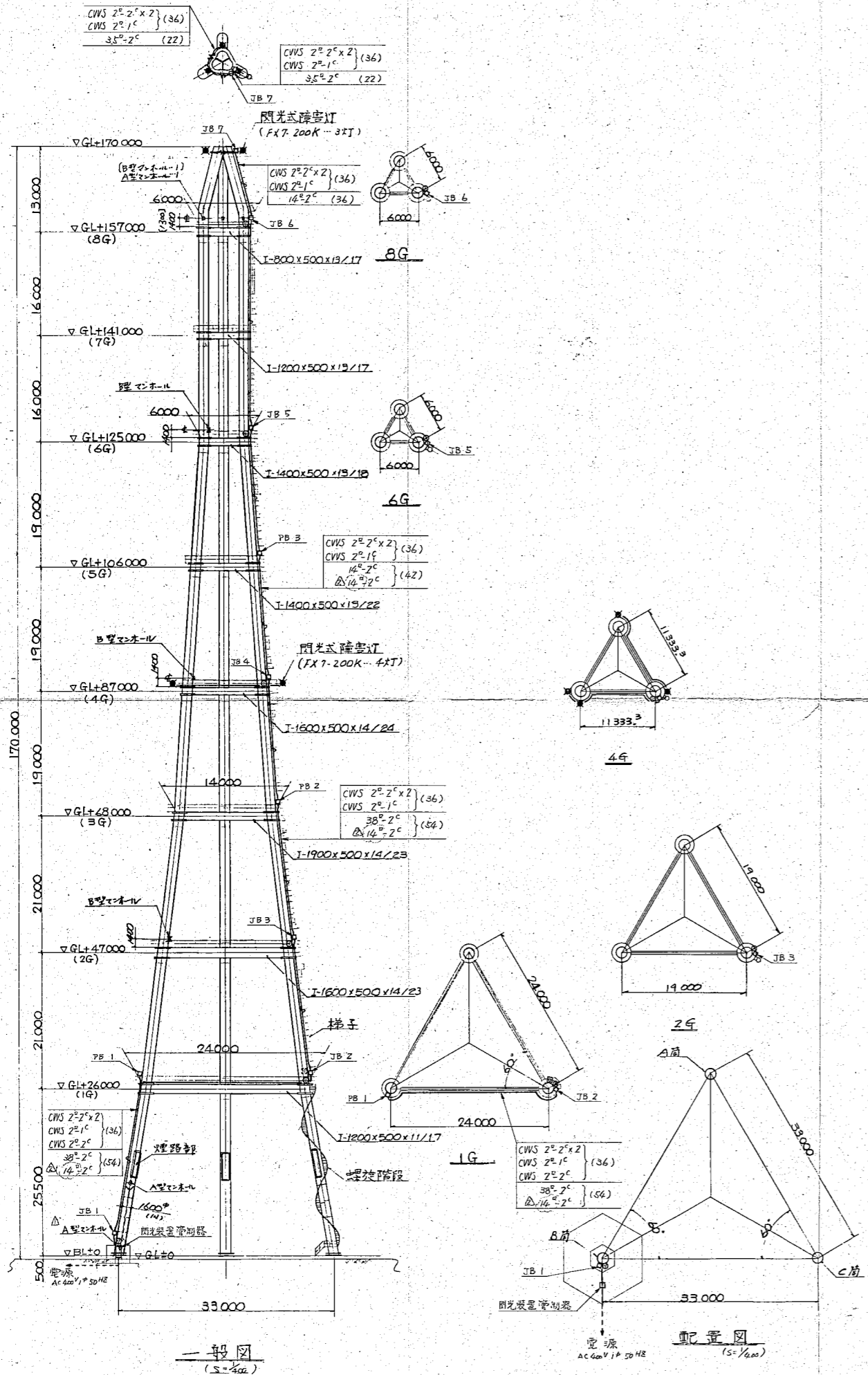
△ 57.6.21. 航空障害灯の灯架変更に伴い一部変更あり。



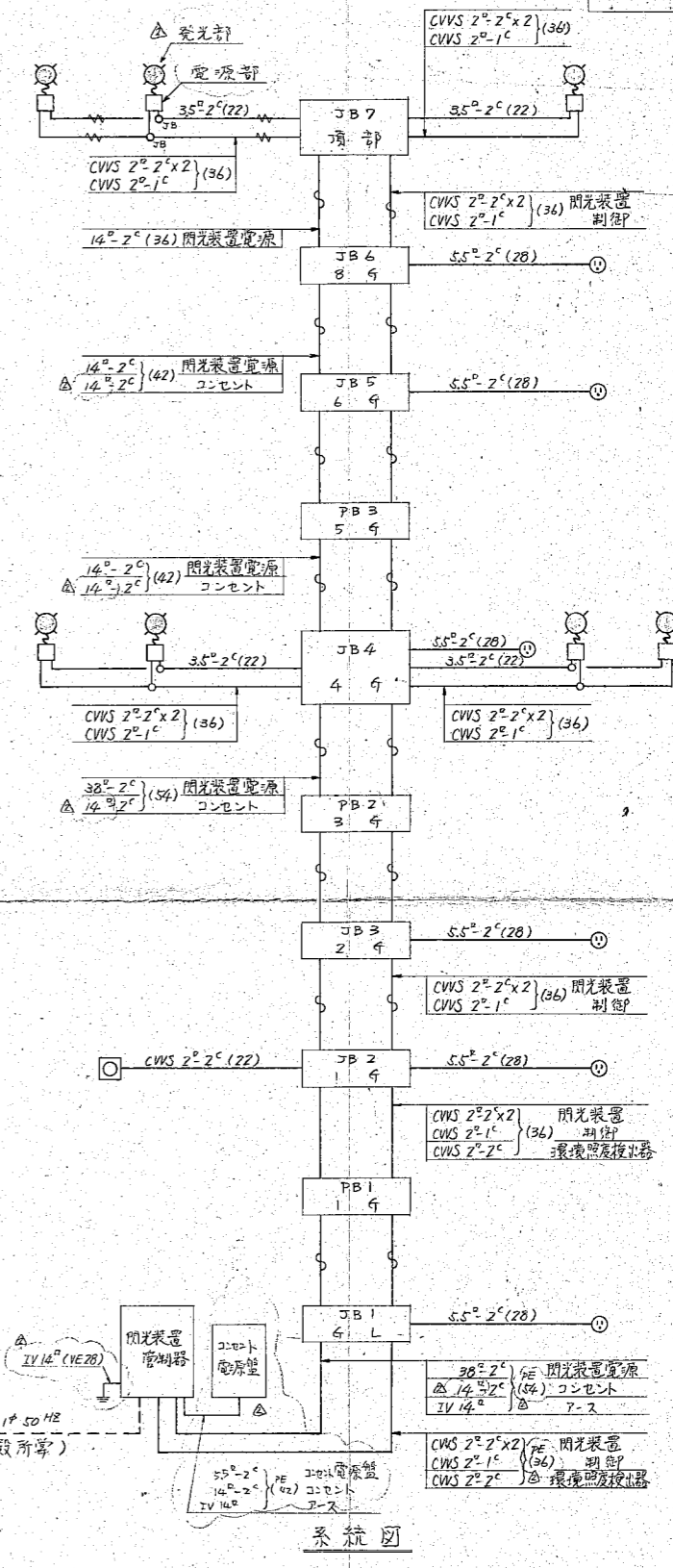
障害灯取付要領

CONFERR -ID		横須賀市役所 庶務課	
		(仮称) 南部清掃工場 焼却炉建設工事の内煙突新設工事	
		閃光式架台詳細図	
SCALE ORDER	1/20 1/10	ITEM	DRAWING NO.
221314		CZG-21	
		REV	△
DRAWN		ISSUED	

PLAN RECORD	
1.	承認申請図出図 556.7.24
2.	一部変更最終承認図付: 557.2.19
3.	一部変更最終承認図付: 557.9.17



記号	名称	形式及仕様	数量	備考
○	障害灯閃光装置	△ EX-75-200K	7	
□	環境照度検出器		1	
◎	コンセント	△ 25A2PE付	6	
○	変形露出ボックス		6	JIS C 8340
---	フレキシブルコンジット		1式	
-	イクスパンションナリフグ		1式	



- 注記
- ケーブルの種類は特記の他 60V CV (架橋ケーブル) 絶縁ビニル系ケーブルを多用とする。
 - 使用電線管は厚鋼管用の電線管とし、径はケーブル径の1.25倍とする。
 - ケーブル径は入線後、() 内数字は電線管の呼び径を示す。
 - 配管の取付には能用全管取付 U-ボルト (JIS F 3022) を使用する。
 - 電気品及び工事は防塵を考慮要する。
 - 障害灯の取付架台及び配管架台の手配製作取付は MHI (設) 所掌とする。
 - 所掌範囲
系統図中破線部分のケーブル配線工事範囲と致す。
破線以下の配線・配管及び機器の手配取付は MHI (設) 所掌とする。

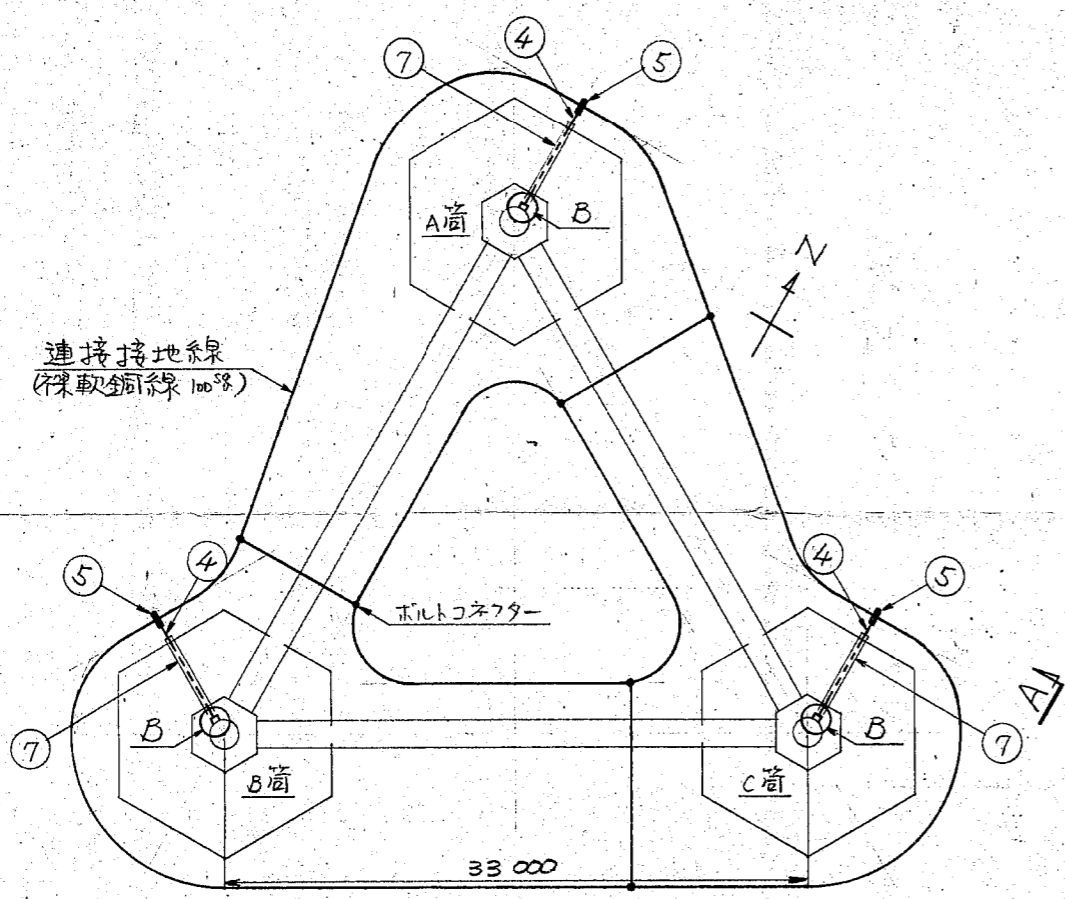
CONFER-RED		種須賀市役所設	
		(仮称) 南部清掃工場 焼却炉建設工事の煙突新設工事	
		付帯電気設備 配線 配管図	
SCALE	1/50	ITEM	DRAWING No.
ORDER	221314	ITEM	CZG-51

PLAN RECORD

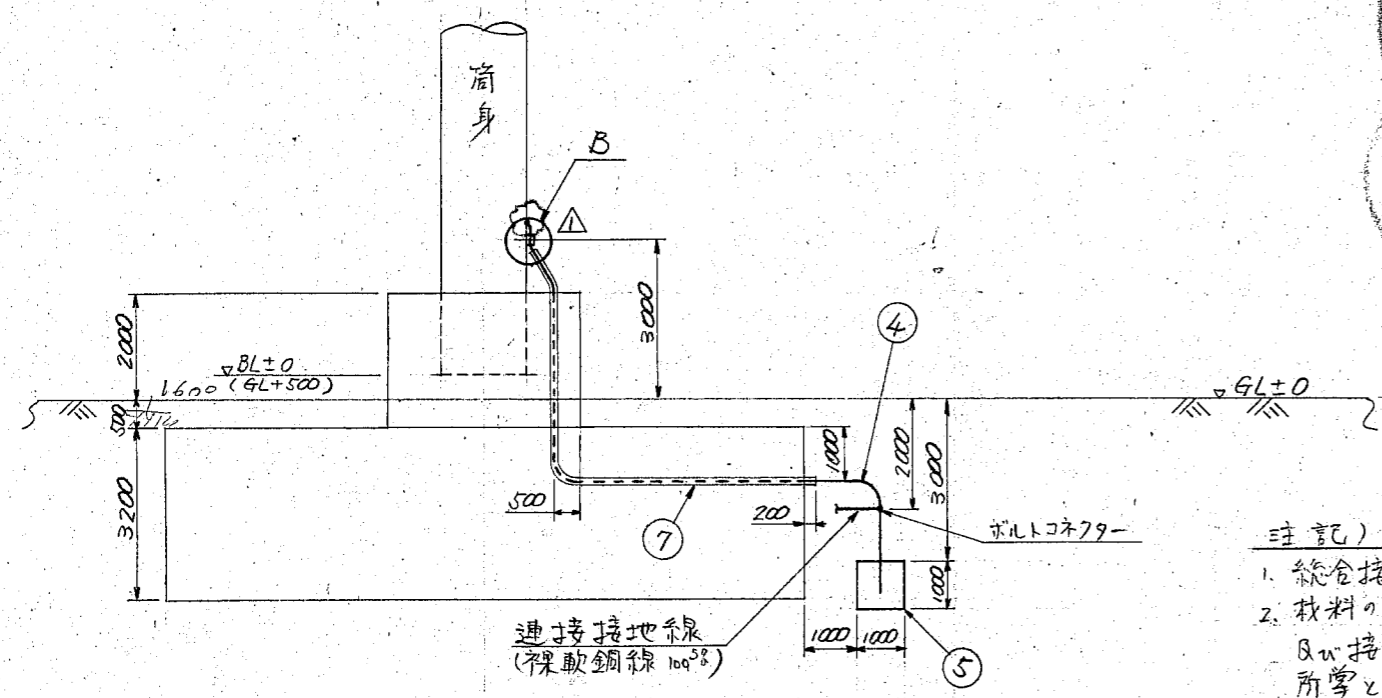
1. 承認申請図として出図 556. 7. 24
 △ 2. 一部変更し最終承認図とする。 557. 2. 18 41/3

製作表

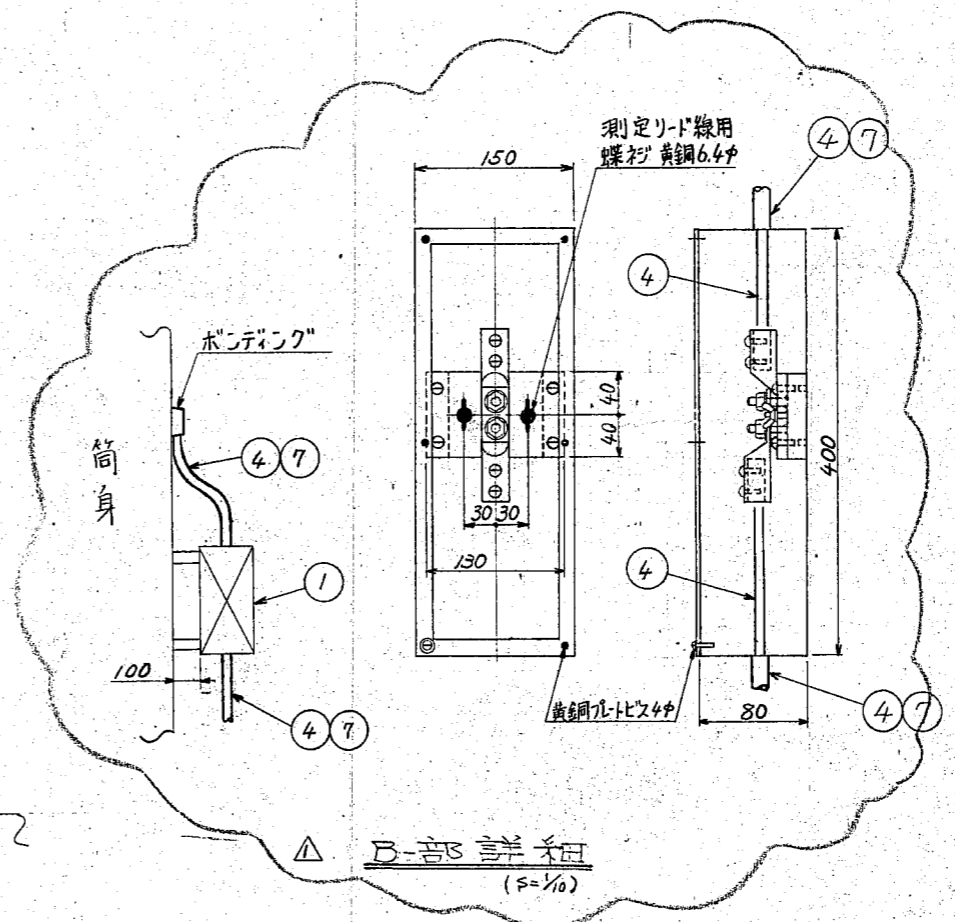
番号	部品名称	材質	寸法及形状	数量	備考
1	接地用端子箱	黄銅	150, 400, 80	3	
2	欠番		△		
3	欠番				
4	ビル線結線板	C1100	100 ⁵³	1式	JIS C 3307
5	アース板	C1100	図示	3	
6	結束線	C1100	1.8φ	1式	
7	保護管	硬質塩化ビニル管	VE 28	1式	JIS C 8430



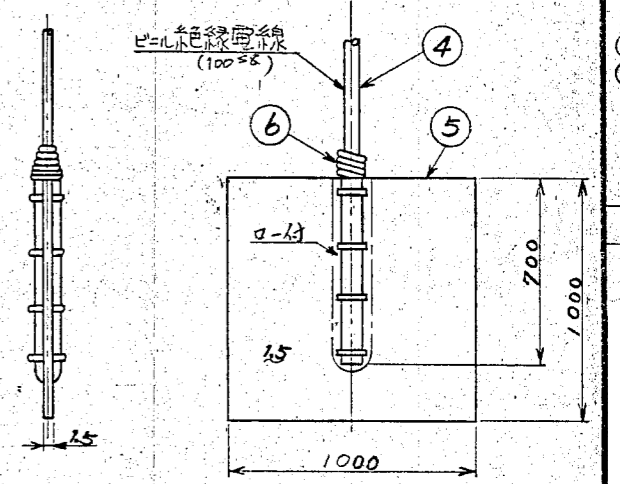
脚部平面図 (S=1/300)



A-一視 (S=1/100)



B-部詳細 (S=1/10)



アース板詳細 (S=1/20)

- 注記)
1. 総合接地抵抗 5Ω以下とします。
 2. 材料の寸配は MHI (株) 所掌とし 接地板及び接地線の埋込 埋戻しは密着致所掌とします。
 3. 煙突頂部に於て各筒身間を IV 100⁵³ に 2 密着的に接続致す。(MHI 株 所掌)
 - △ 4. 製作表中番号 1 (接地用端子箱) に付いては 東京避雷針製 THK-2-1 型を使用します。

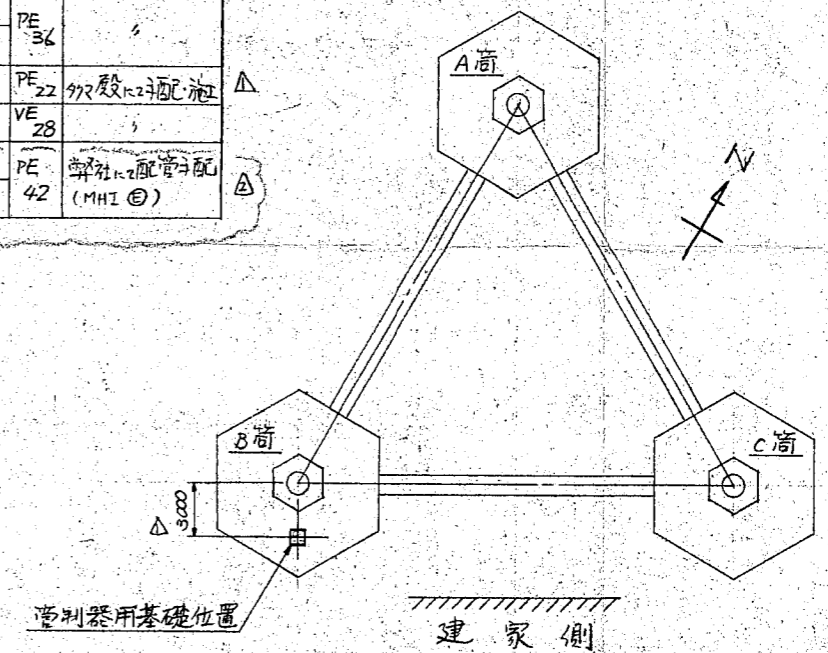
CONFIRMED	横須賀市役所 殿	
	(仮称) 南部清掃工場 焼却炉建設工事の内煙突新設工事	
	避雷設備 接地布設要領図	
SCALE 1/300, 1/100, 1/50, 1/2	ORDER	ITEM DRAWING NO.
	221314	CZG-53
		REV.

CZG-53

PLAN RECORD

- 1. 承認申請図出図 F56.7.24
- 2. 一部変更最終承認図 F57.2.18
- 3. 一部変更旧図引換 F57.10.6

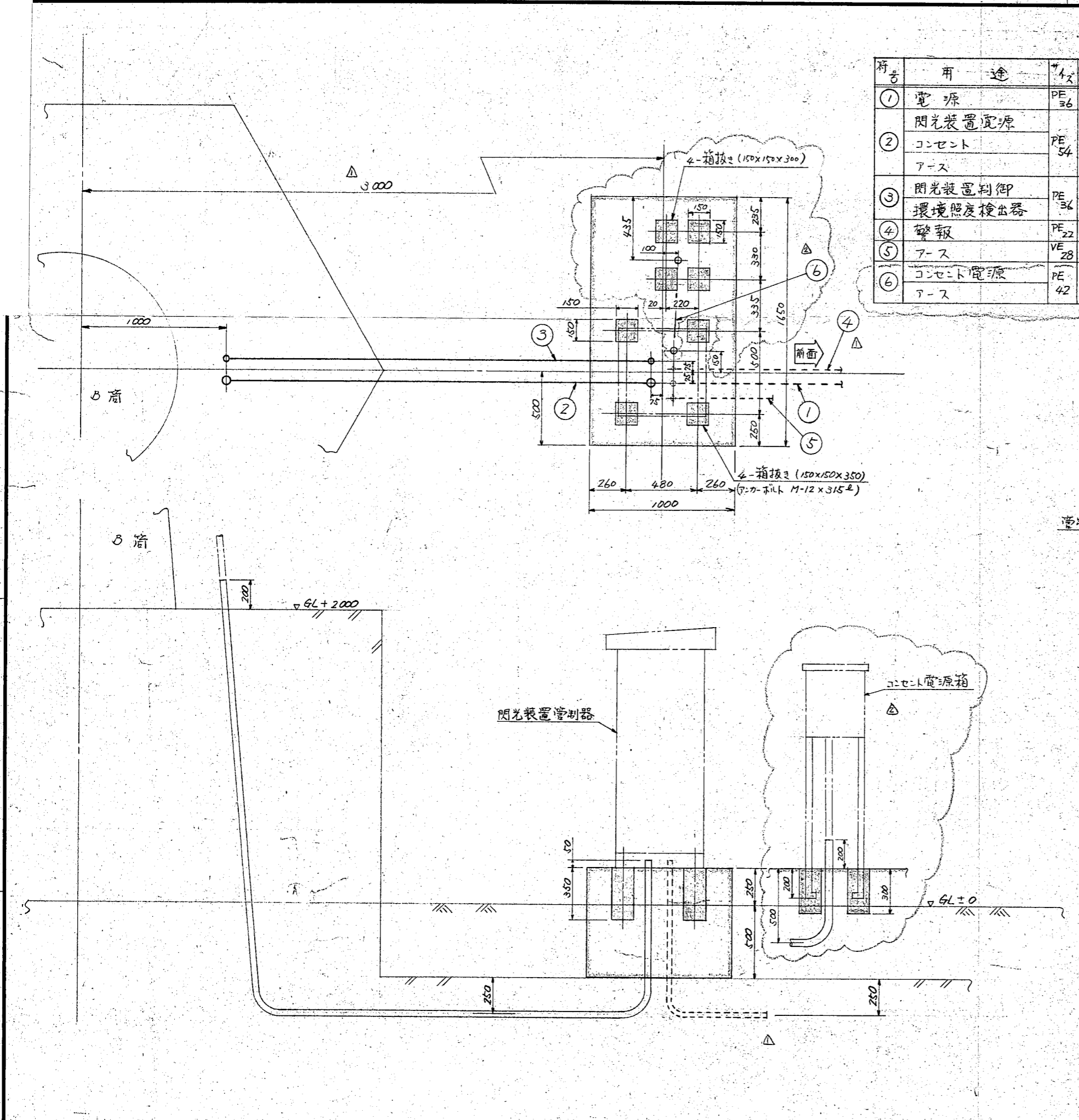
符号	用途	寸法	備考
①	電源	PE 36	7x2股に2配施
②	閃光装置電源	PE 54	弊社に2配管7配 (MHI ㊟)
③	閃光装置制御	PE 36	
④	環境照度検出器	PE 22	7x2股に2配施
⑤	警報	VE 28	
⑥	アース	VE 28	
⑦	コンセント電源	PE 42	弊社に2配管7配 (MHI ㊟)
⑧	アース	PE 42	



注記

- 1. 管制器用基礎は7x2股施工としす。
- 2. 箱抜きへのアースはコンクリートの埋戻しは MHI (㊟) 所掌とする。
- 3. 配管は基礎内に埋込み行なうものとしす。
- 4. PE : ポリエチレンライニング鋼管
VE : 硬質ビニル電線管

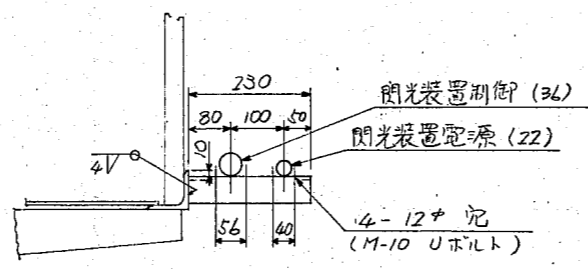
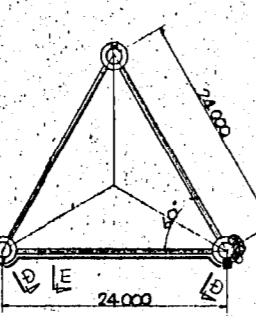
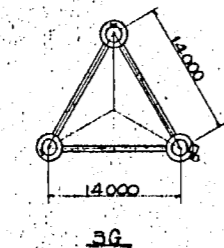
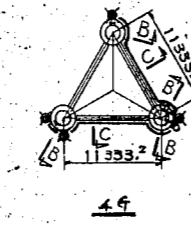
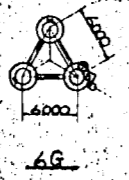
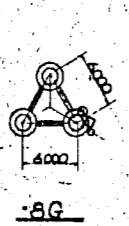
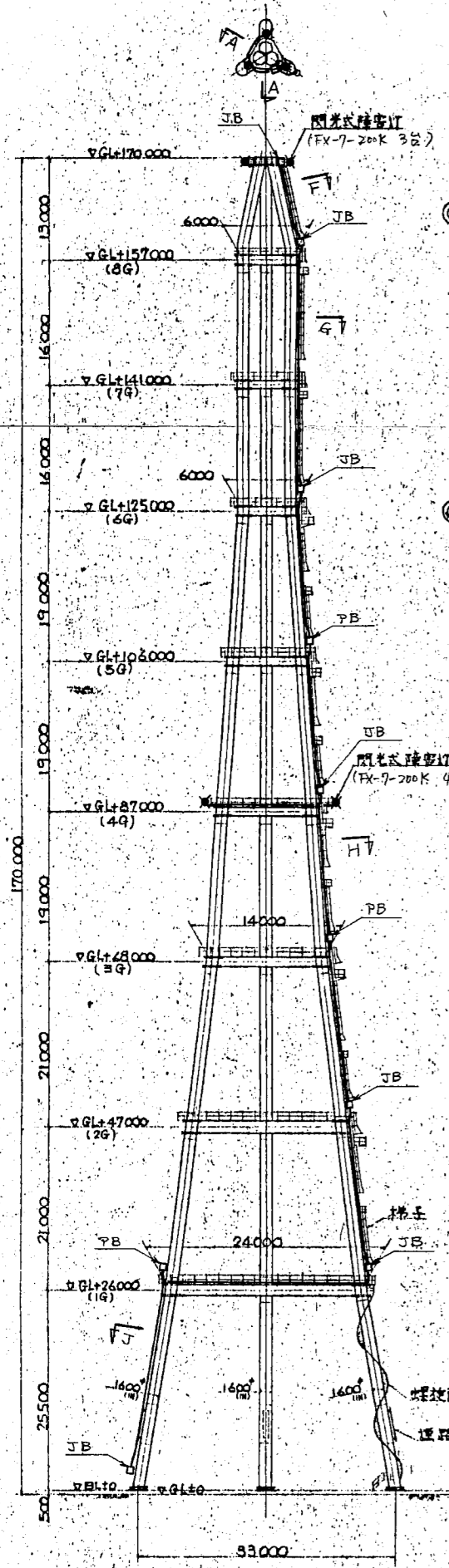
CONFERR - ED	横須賀市役所 役所		
	(仮称) 南部清掃工場 焼却炉建設工事の内 煙突新設工事		
	航空障害灯用管制器 基礎据付要領図		
SCALE 1/400, 1/20	ORDER	ITEM	DRAWING NO.
	221314		CZG-54
			REV. 2



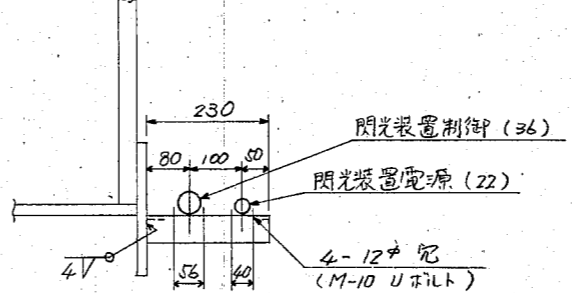
CZG-54

PLAN RECORD

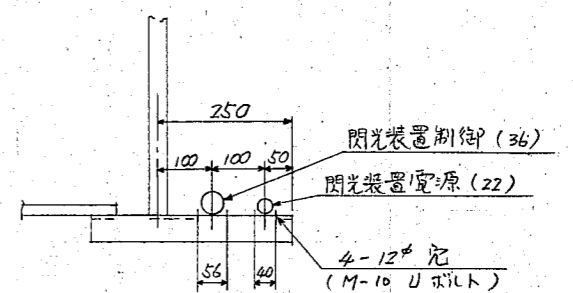
- 承認申請図×12出図 557.2.24
- 最終承認図×12 557.2.18
- 一部変更し旧図引換×12 557.9.17



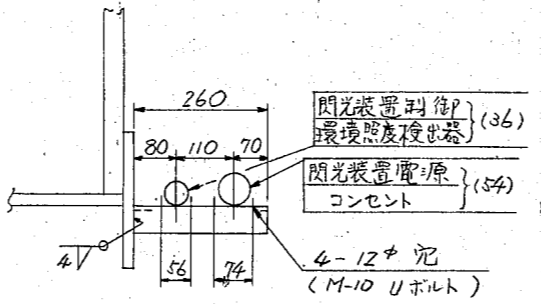
A-断面



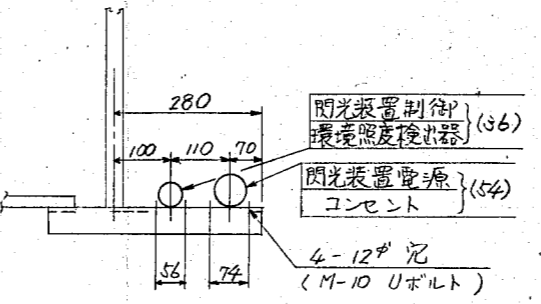
B-断面



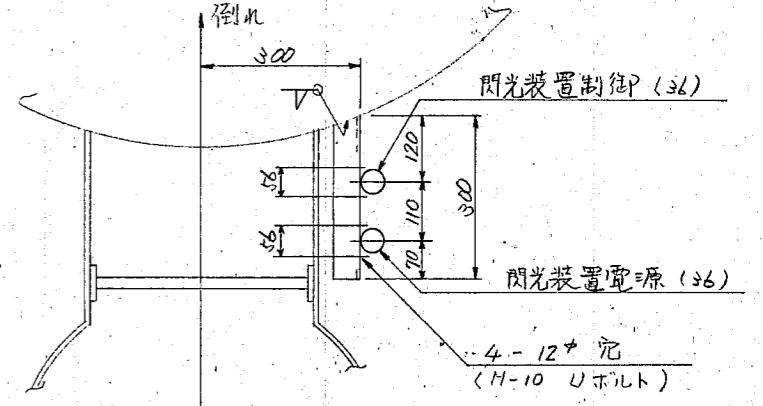
C-断面



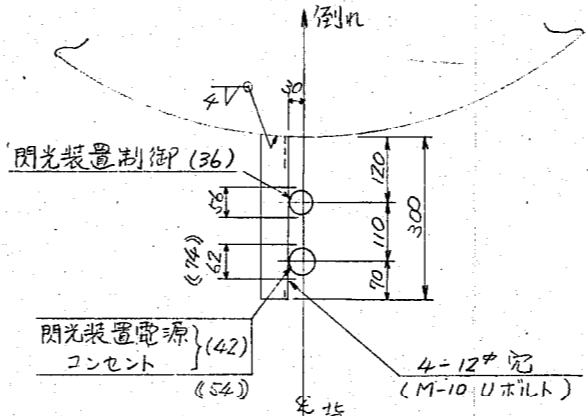
D-断面



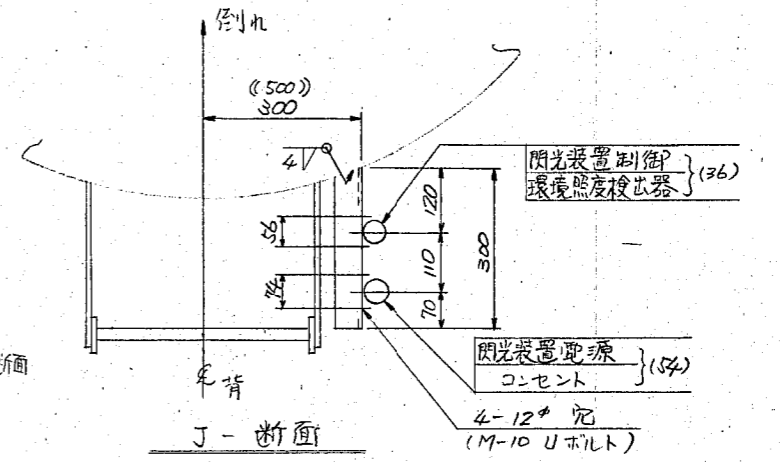
E-断面



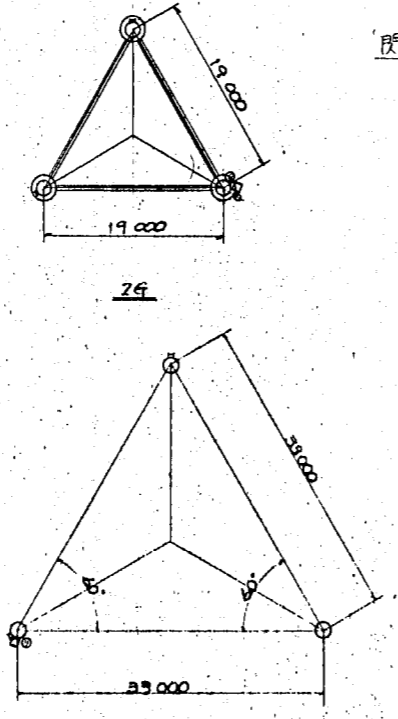
F-断面



G-断面



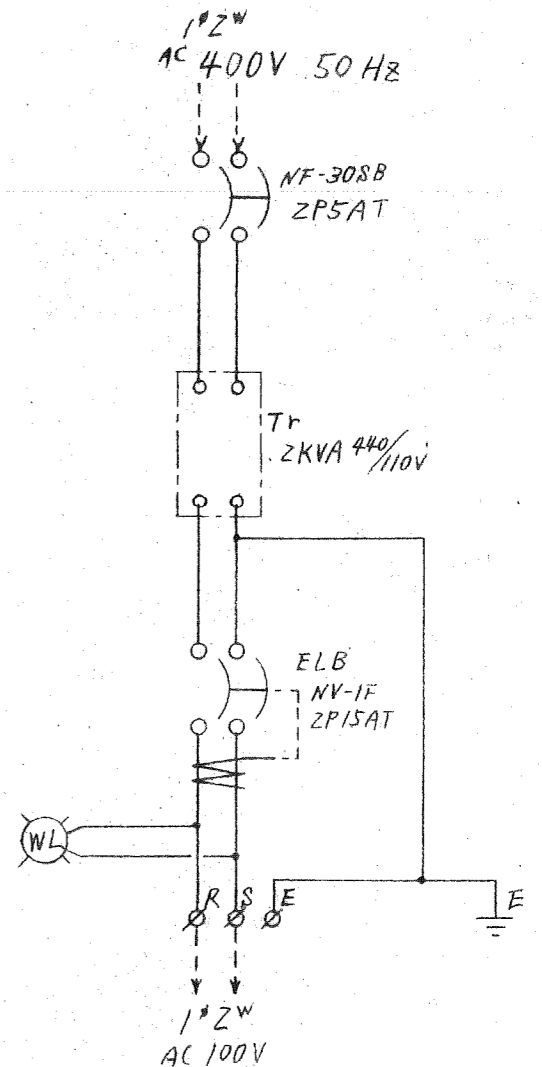
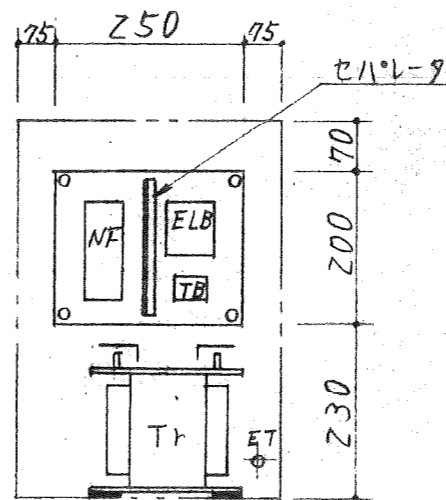
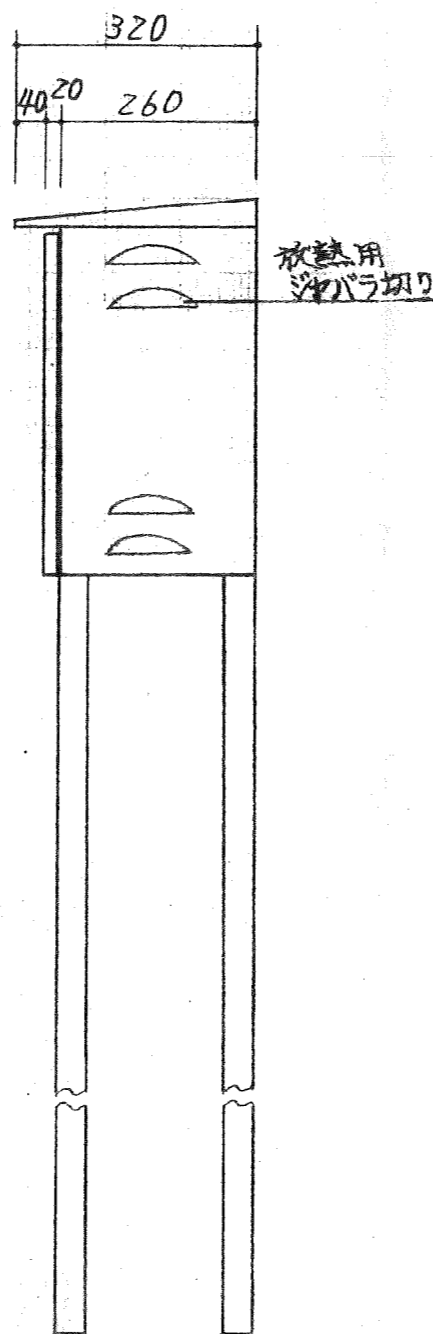
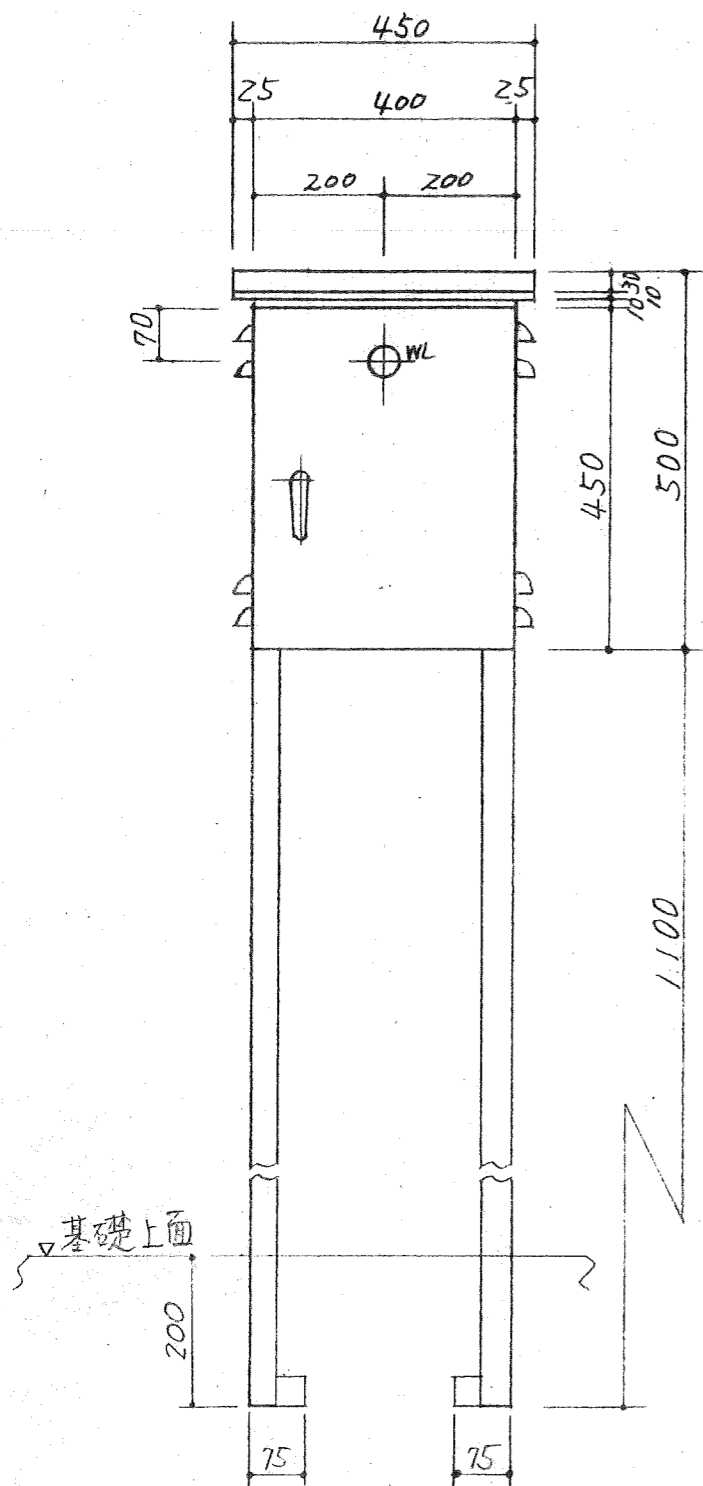
J-断面



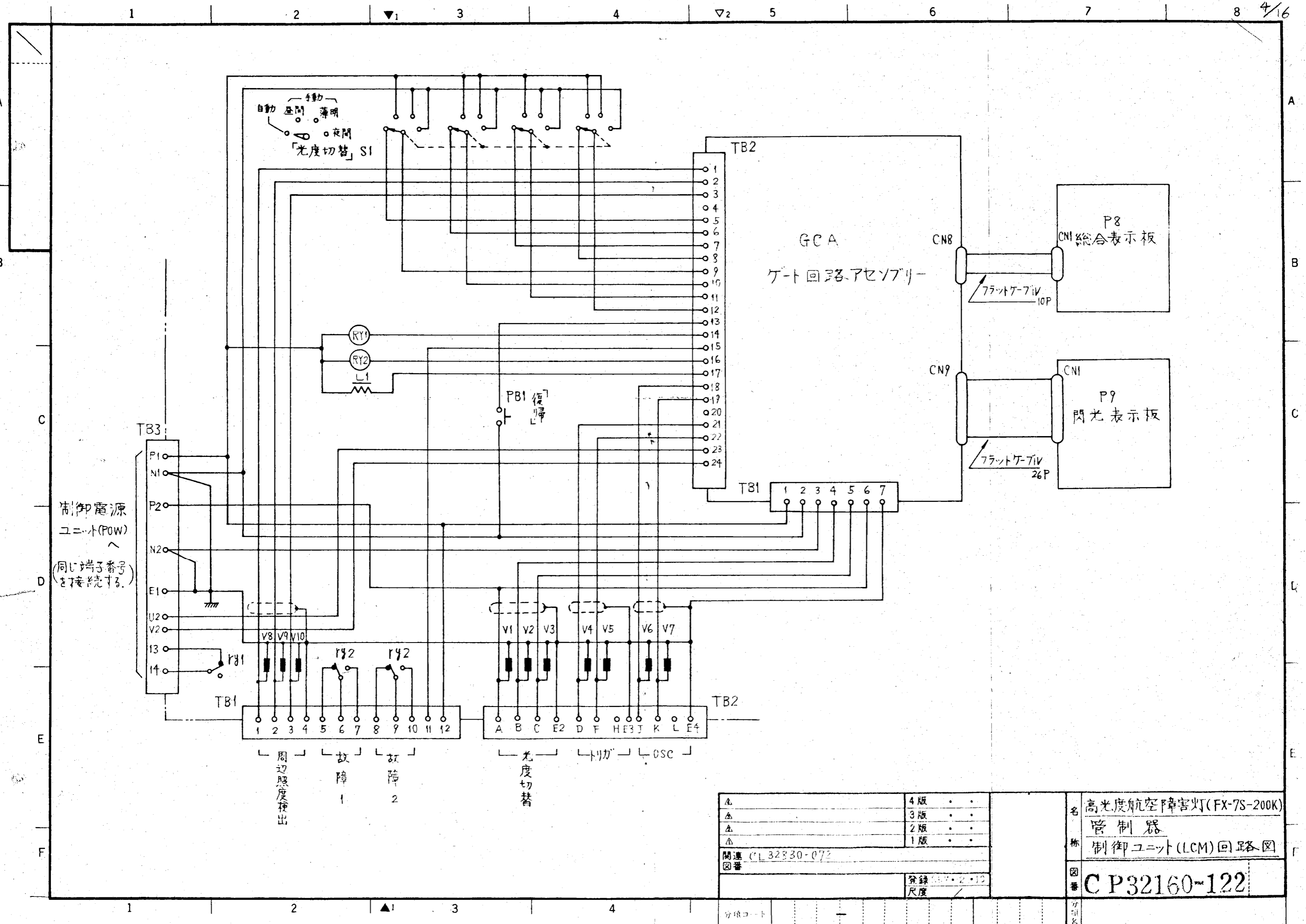
配置図

- 注記)
- 使用架台は全て L-50x50x6 とする。
 - シンボリは次の通り。
 ○: 障害灯閃光装置 (FX-7S-200K)
 □: 環境照度検出器
 ⊙: コンセント (125V) 15A 2P E付
 □: JB & PB
 - 本架台は MHI (鉄設) 所管とする。

CONFERR -ED	横須賀市役所 役所 (仮称) 南部清掃工場 焼却炉建設工事の内煙突新設工事	
SCALE 1/10	附帯電気設備 配管施工要領図	
ORDER	ITEM	DRAWING NO.
221314		CZG-56
		REV.



WL	表示灯	1	三菱	PL-LW-T1 (AC 110V/8V ZW)	乳白
NF	1-ヒューズ7L-カ-	1	"	NF-30SB (ZP5AT)	
ELB	漏電しゃ断器	1	"	NV-1F (AC100V ZP15AT)	
TB	端子台	1	三菱	TE-K.14-3S (14 ^{5P} -3 ^P)	
Tr	変圧器	1	五味	ZKVA (1 ⁰ 440/110V 2KVA)	
記号	品名	個数	メーカー	定格仕様	備考
品名	コンセント電源盤	外函枠組	2.3t		御使用先 殿
		扉	2.3t		
型式	屋外自立型	製作数	1面		御注文先 殿
		盤	2.3t		
		把手	固定式		尺度 1/10
		蝶番	内面		
		塗装	メラミン樹脂焼付		図番 U57092901 日附
			外	5Y 2/1	
			内	5Y 2/1	
		工事番号	—		



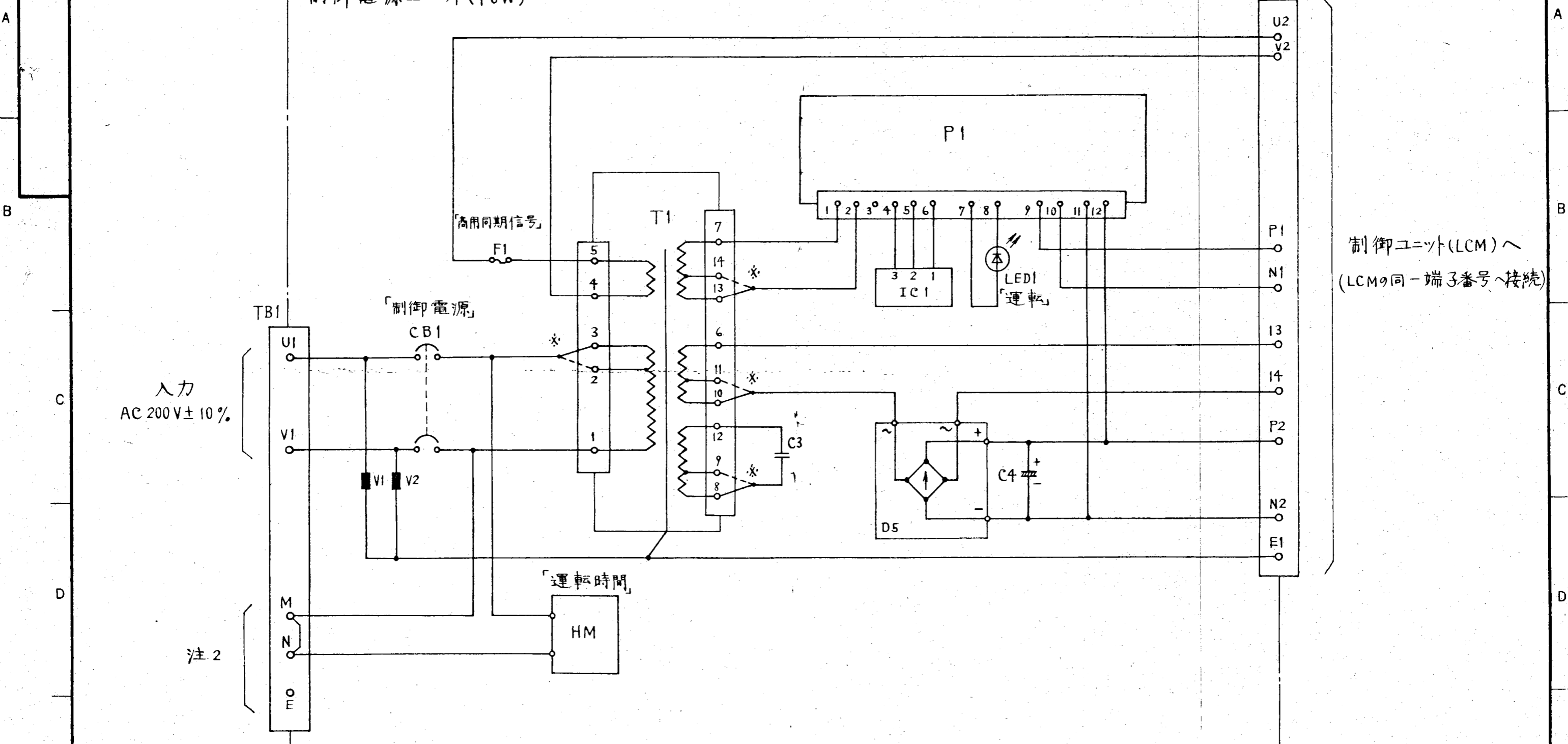
制御電源
ユニット(POW)
↑
(同じ端子番号)
を接続する。

周辺照度検出
故障 1
故障 2
光度切替
トリカ
OSC

△	4版 . . .
△	3版 . . .
△	2版 . . .
△	1版 . . .
関連 図番 CL 32330-072	
	登録 3307.2.10
	尺度 /

名	高光度航空障害灯(FX-7S-200K)
称	管制器 制御ユニット(LCM)回路図
図番	CP32160-122

分組コード	-	分類名	
-------	---	-----	--

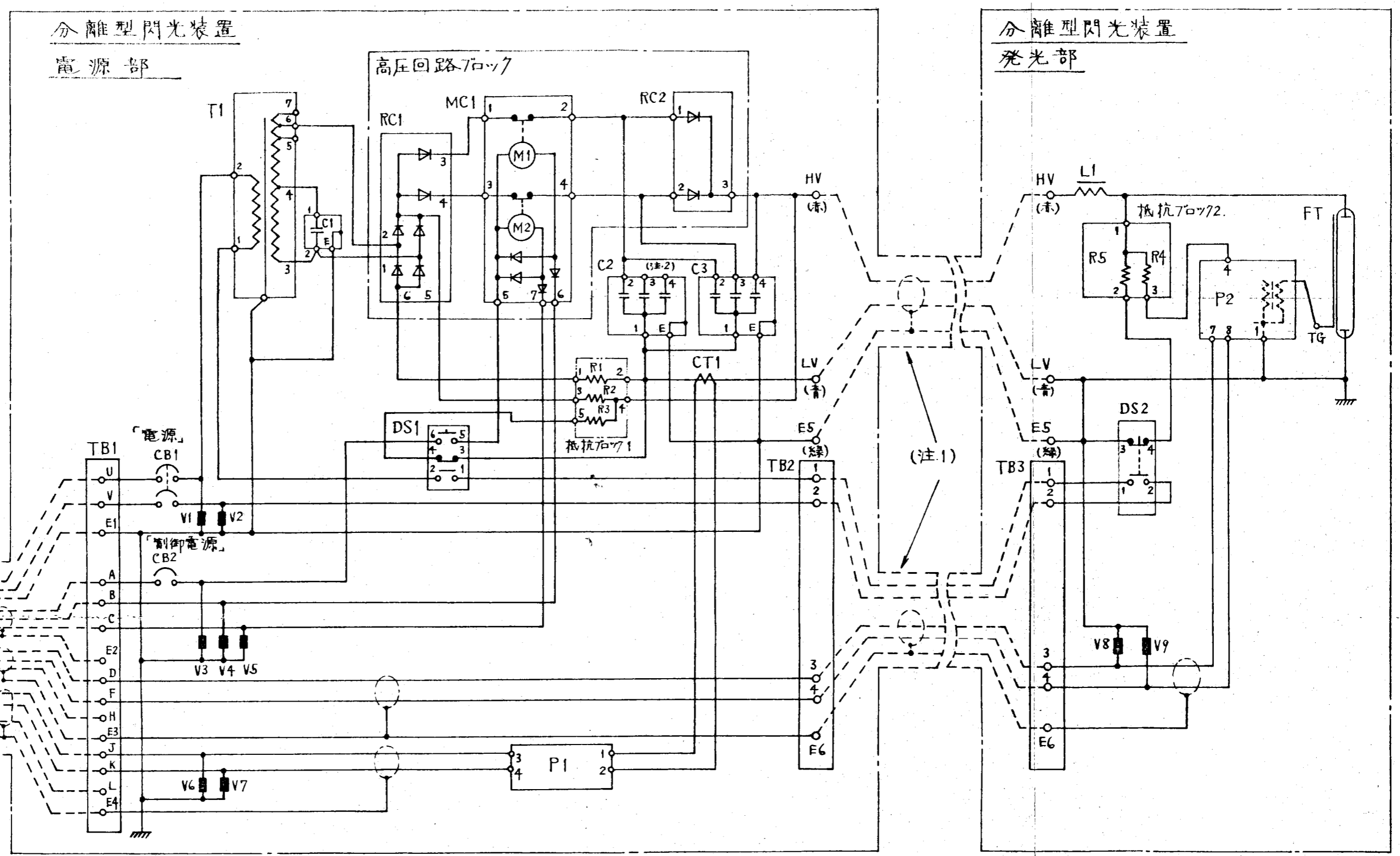


制御ユニット(LCM)へ
(LCMの同一端子番号へ接続)

注1 *印部は 50 Hz時 — 実線
60 Hz時 ---- (破線) の様に接続します。(工場出荷時設定済)

2. 夜間、中低光度航空障害灯へ切替えるシステムでは、MN端子間へ夜間は断、昼間および薄明で接となる接点を入れる。それ以外のシステムでは、MN端子間をショートしておく。本設備に於きましては、MN端子間をショート致します。

4	4版 . . .	名 高光度航空障害灯(FX-7S-200K) 管制器 称 制御電源ユニット(POW)回路図
3	3版 . . .	
2	2版 . . .	
1	1版 . . .	
関連 図番	CL 32830-071	図番 CP32160-121
	登録 S.57.2.20 尺度 /	

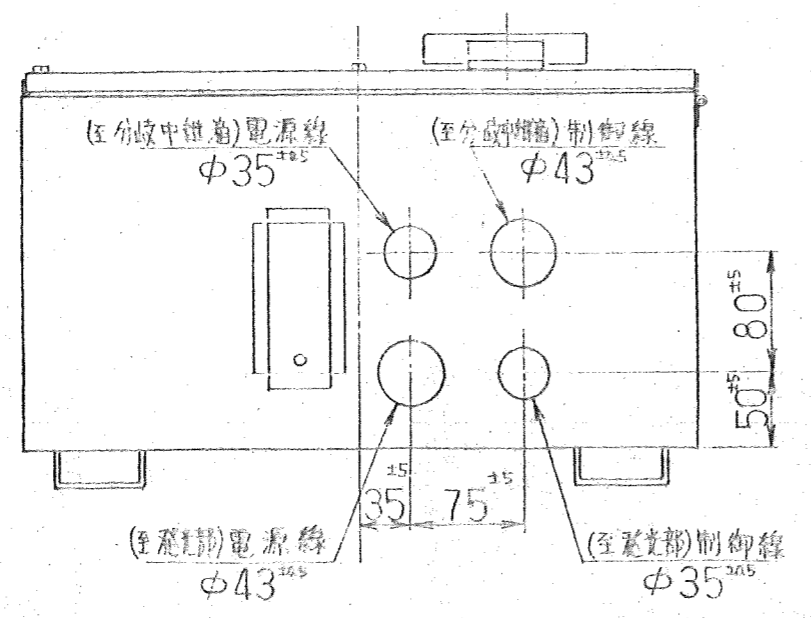
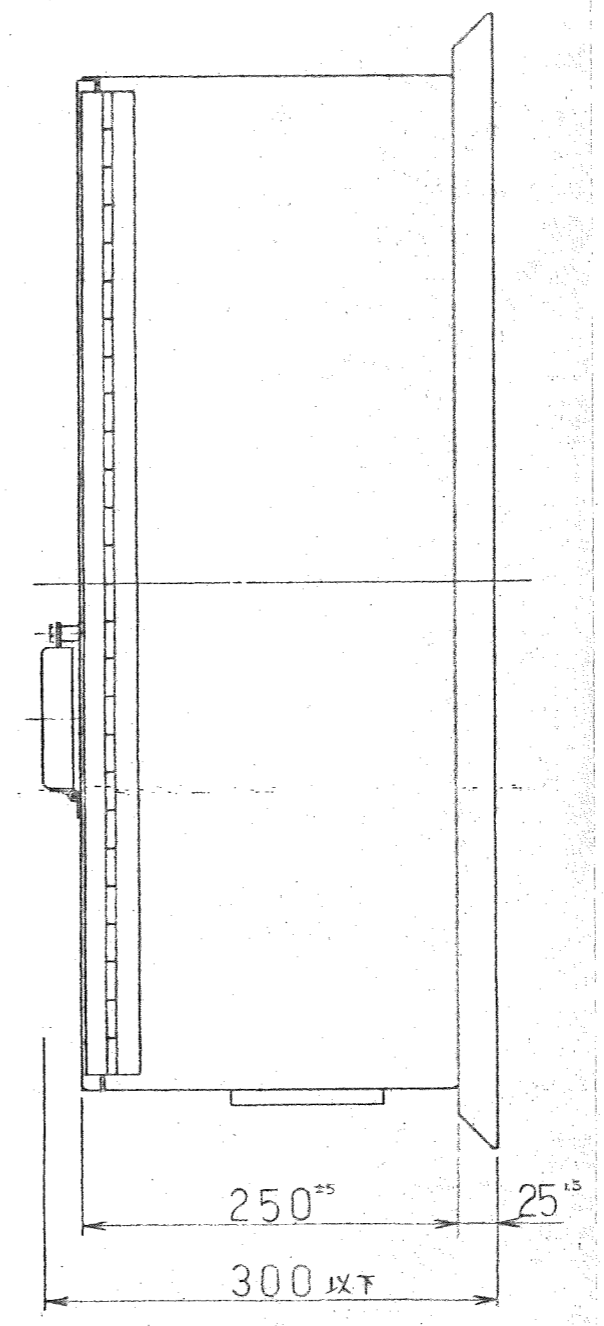
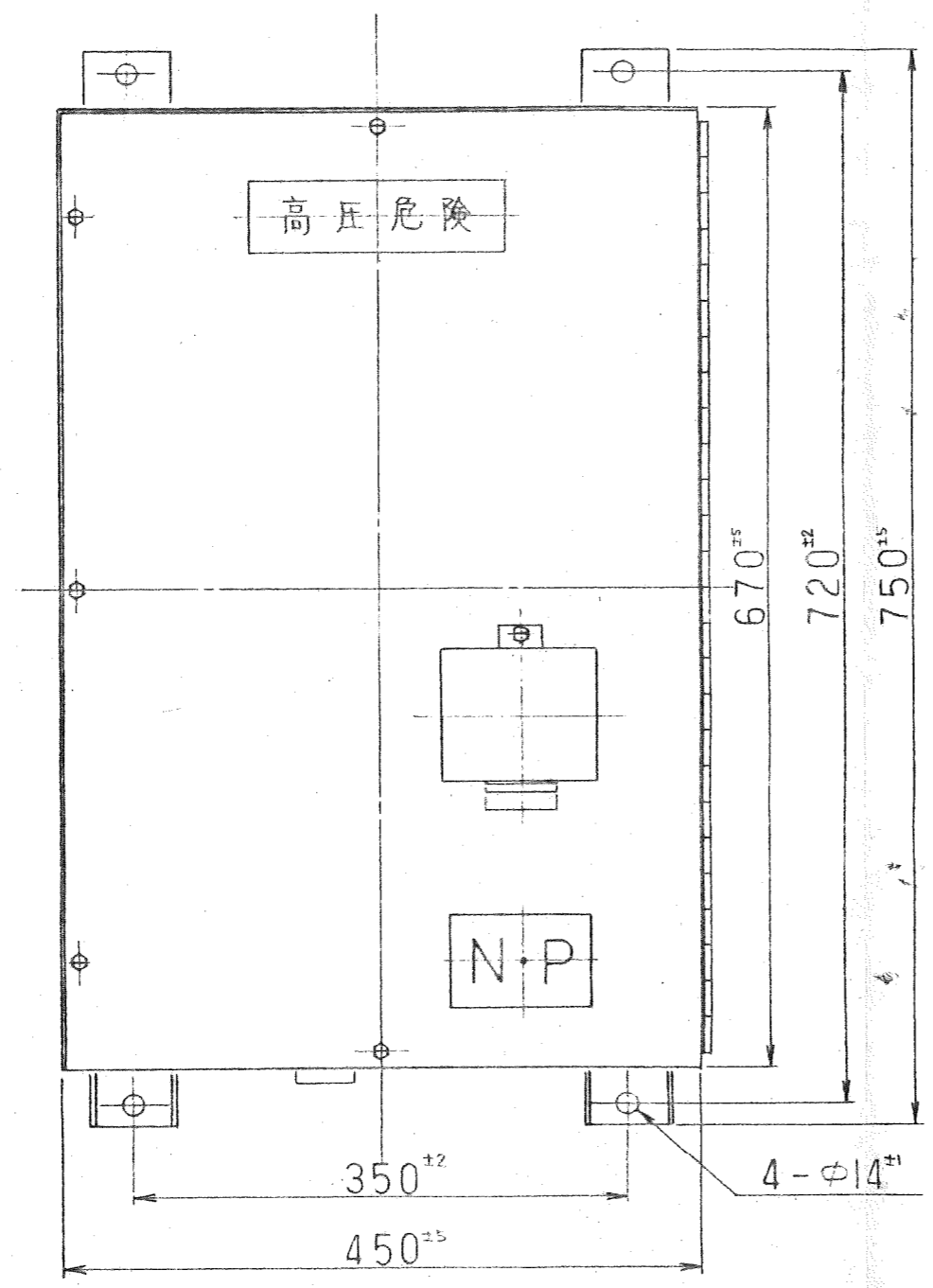


注1. 電源部から発光部までの配線は、特注ケーブル(電源: CV 3.3KV用 8mm²2芯1本
制御: CV 2mm²2芯と CVVS 2mm²2芯の混合1本の計2本)と致します。

2. 電源部のC2,3の3,4番端子は調整に11接続変更することがあります。

△	4版 . . .	名 高光度航空障害灯(FX-7S-200K) 分離型閃光装置 電源部・発光部回路図
△	3版 . . .	
△	2版 . . .	
△	1版 . . .	
関連 CL 32830-073 図番 CL 32830-074		図番 CP32160-135
登録 S.57.3.1 尺度		
分類コード	-	分類名

A
B
C
D
E
F

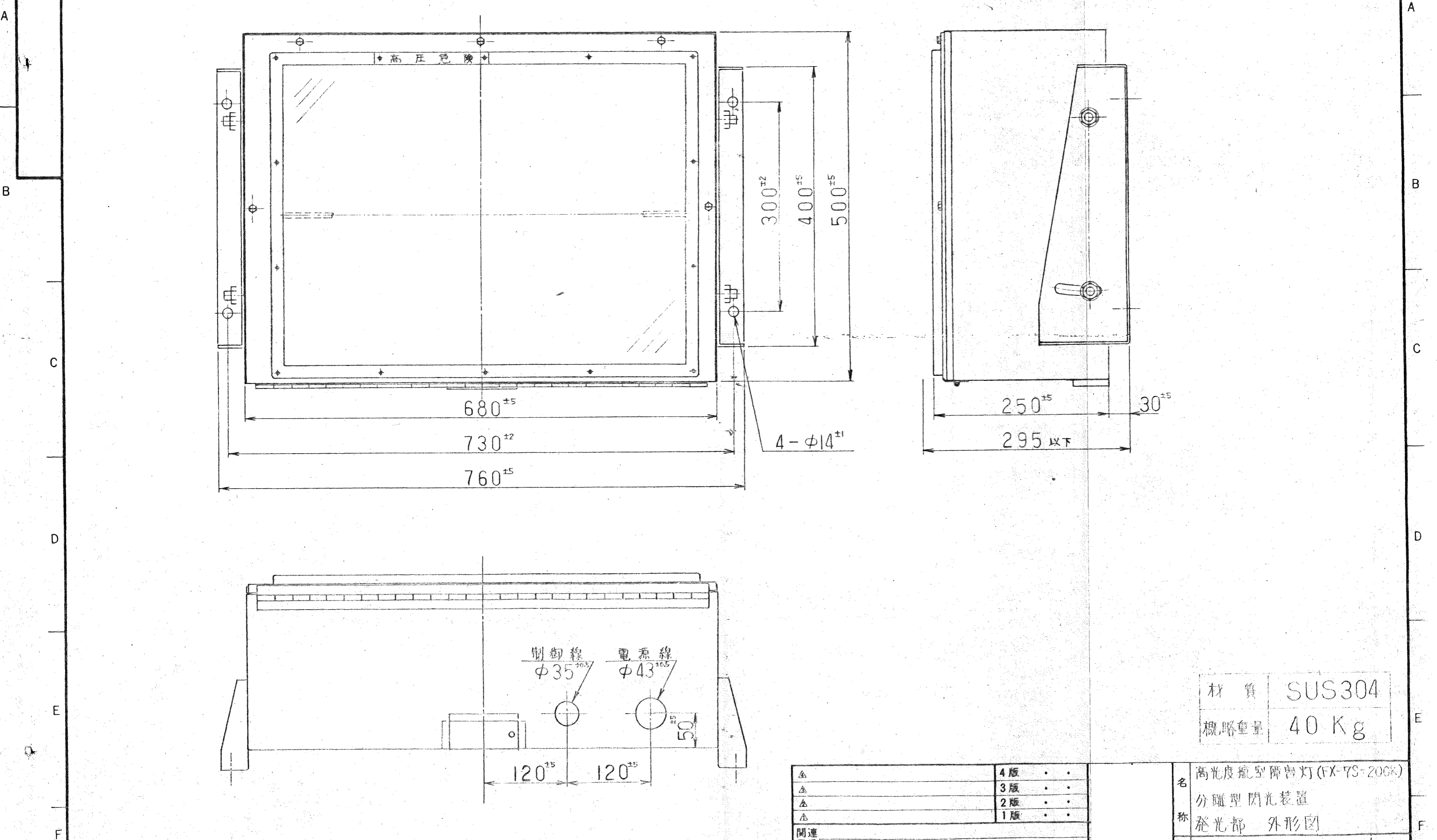


材質	SUS304
概略重量	60 Kg

△	4版	...
△	3版	...
△	2版	...
△	1版	...
関連図書		
	登録	57.3.1
	尺度	1/5

名称 高光度航空障害灯 (FX-75-200K)
分離型 閃光装置
電源部 外形図

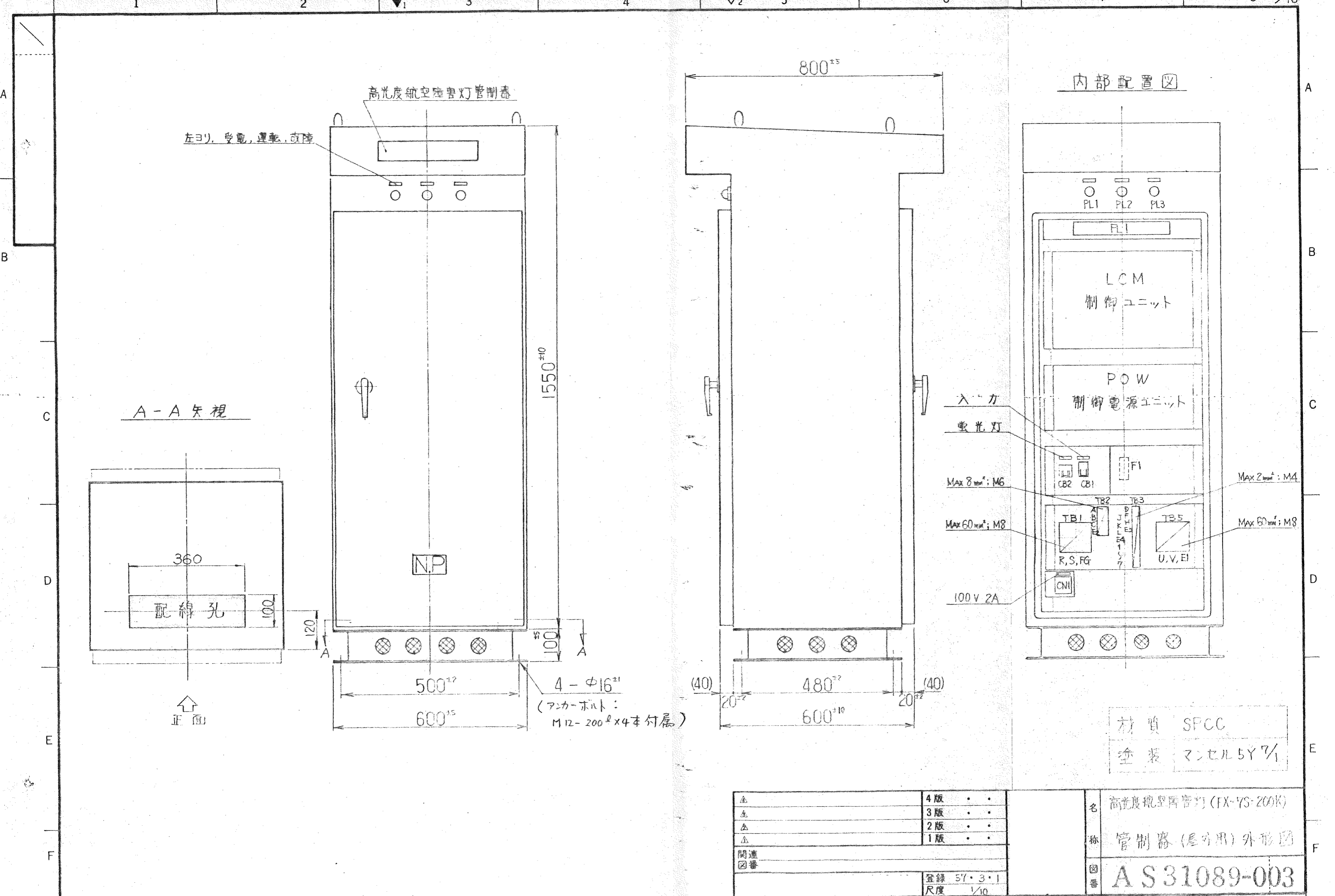
図番 AS31089-002



材質	SUS304
概略重量	40 Kg

△	4版	••
△	3版	••
△	2版	••
△	1版	••
関連 図番		
	登録	57.3.1
	尺度	1/5

名 称	高光度真空紫外灯 (FX-7S-200K)
	分離型閃光装置 発光部 外形図
図 番	AS31089-001
分 類 名	

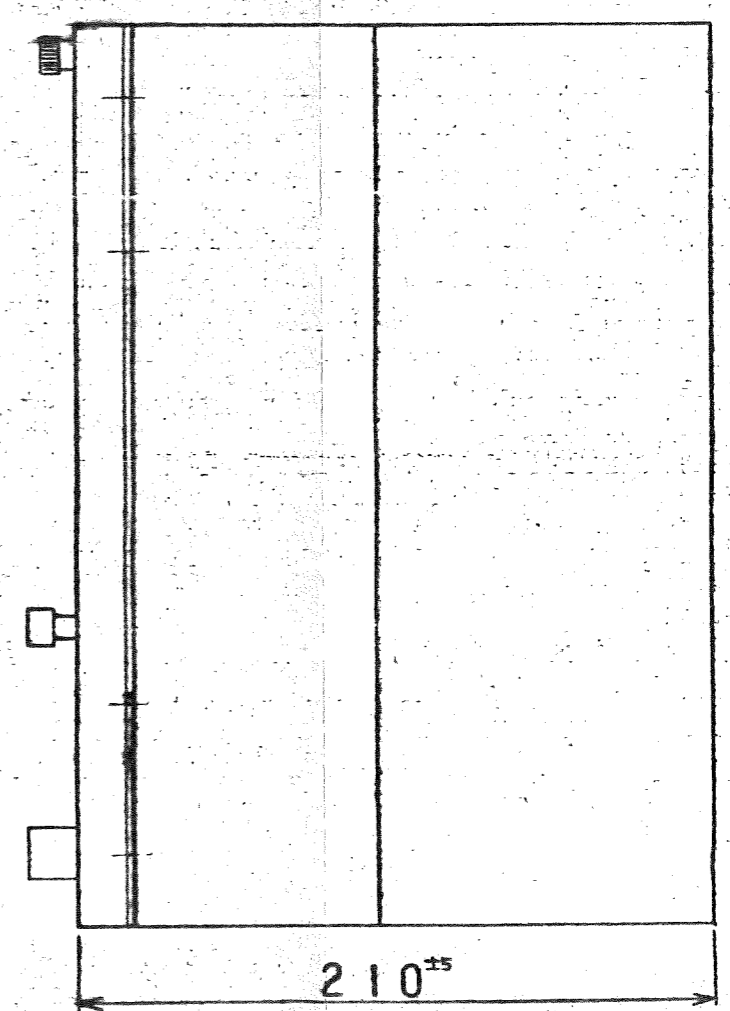
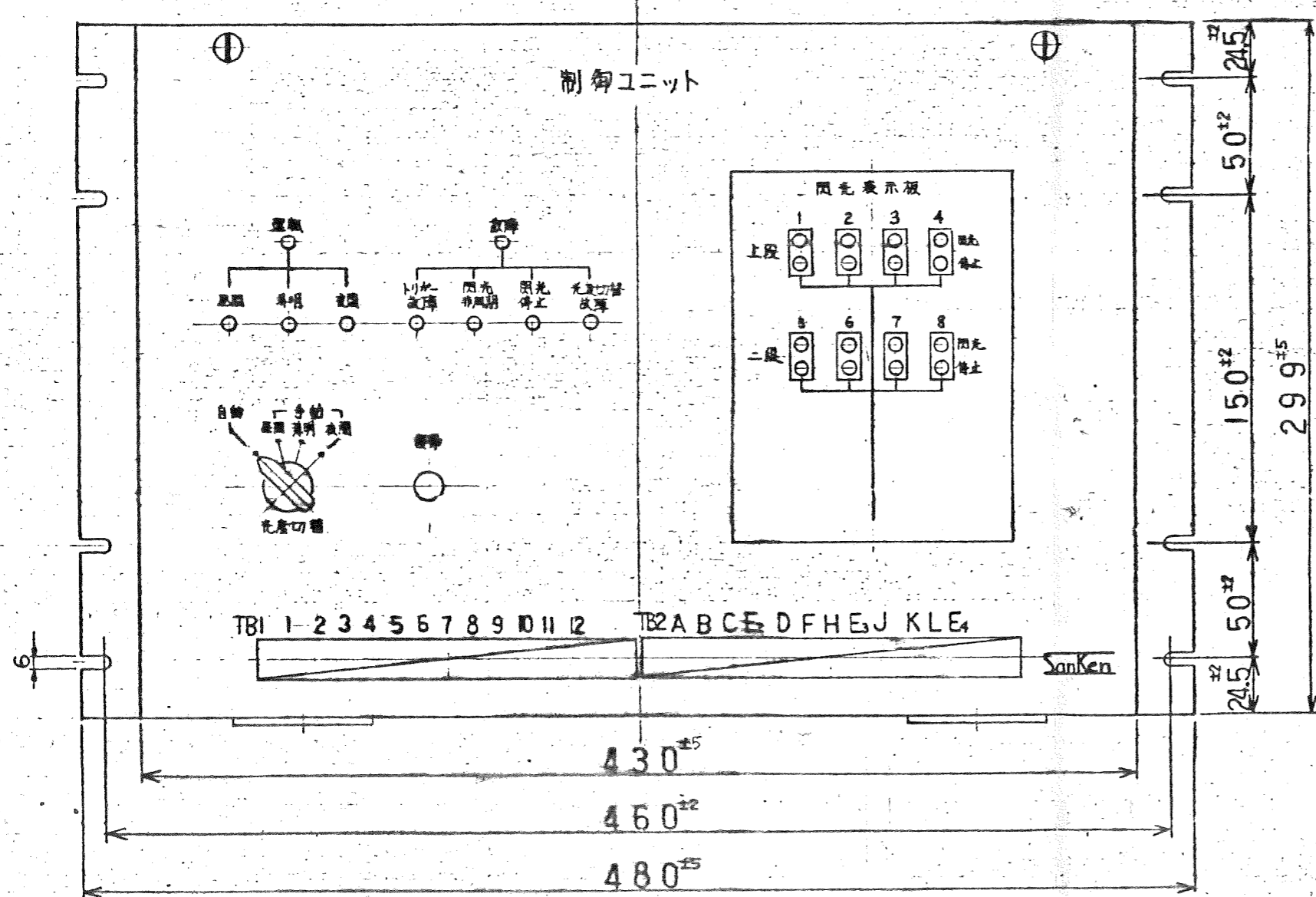


△	4版	• •
△	3版	• •
△	2版	• •
△	1版	• •
関連 図番		
	登録	57・3・1
	尺度	1/10

名 高光度航空陸揚灯 (FX-YS-200K)

称 制御器 (屋外用) 外形図

図番 AS31089-003



材質	SPCC
塗装	マンセル5Y7/1

▲	4版	●●	名 高光度航空障害灯 (FX-7S-200K)
▲	3版	●●	
▲	2版	●●	
▲	1版	●●	
関連 図書			称 管制器 (2段用)
	登録 57・6・1 尺度 1/25		制御ユニット (LCM) 外形図
分類コード			図 番 AS31089-011

1

2

▼1

3

4

▽2

5

6

7

8

15/16

A

B

C

D

E

F

A

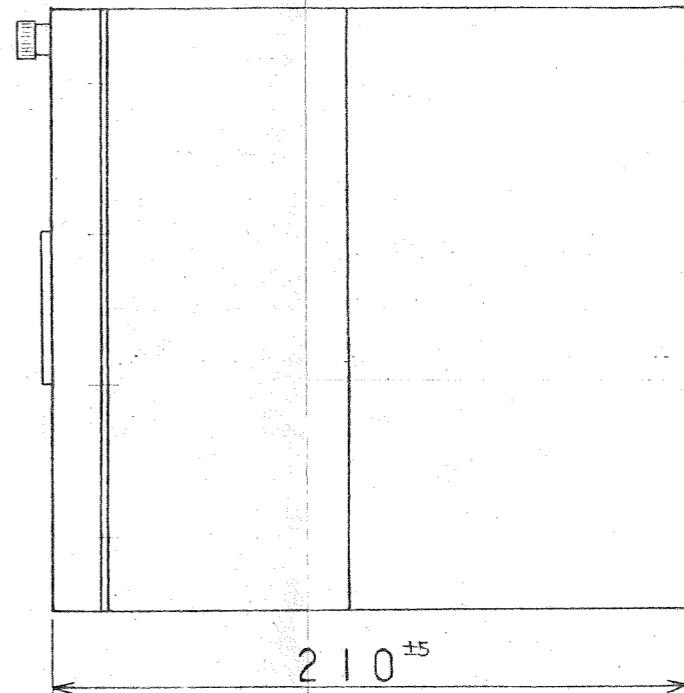
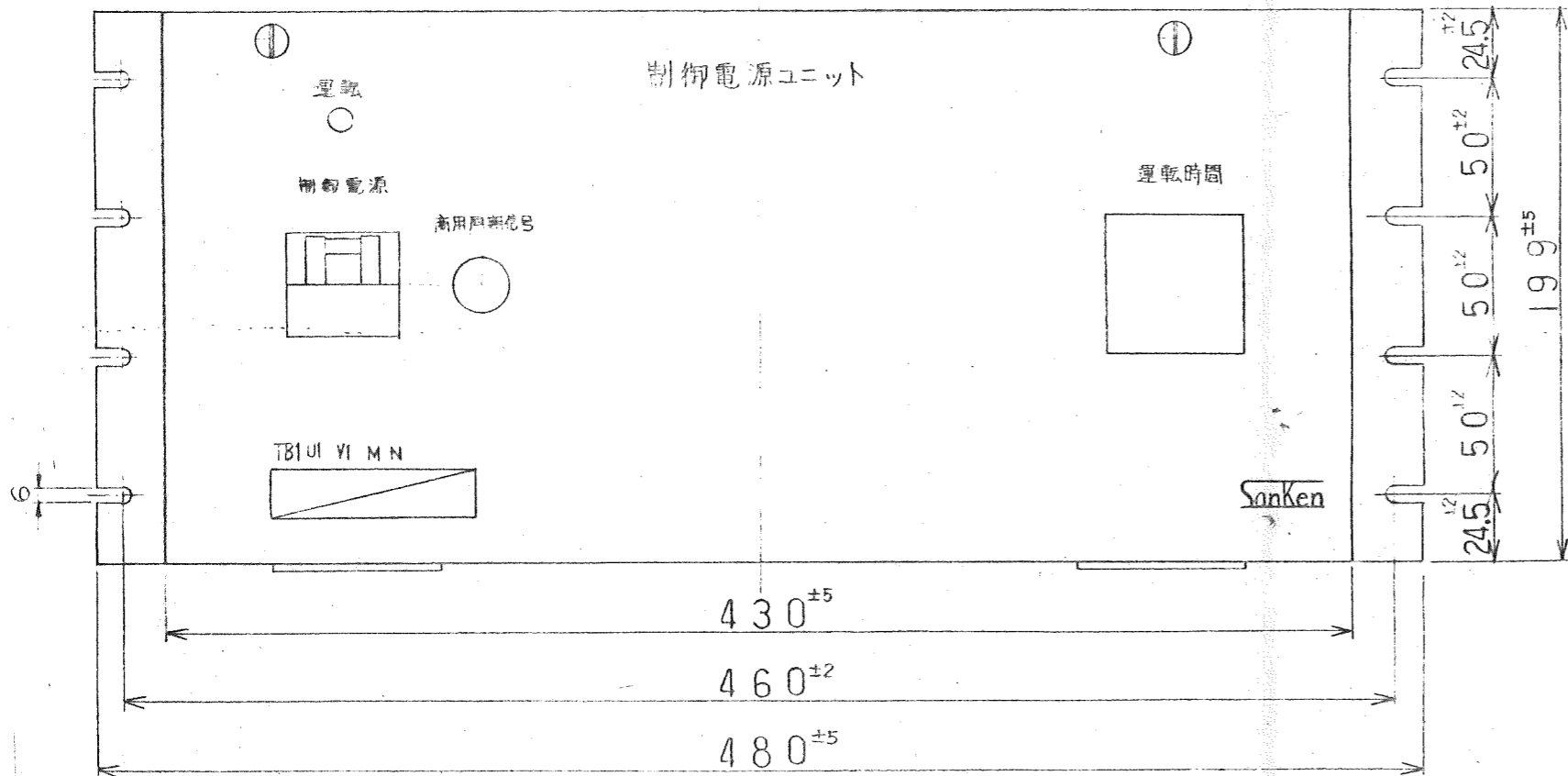
B

C

D

E

F



材質 SPCC
 塗装 マンセル5Y.7/1

△4	4版	•••
△3	3版	•••
△2	2版	•••
△1	1版	•••
関連図番		
	登録	57・3・1
	尺度	1/25

名称 高光度航空障害灯 (FX-7S-200K)
 制御器
 制御電源ユニット(POW)外形図
 図番 AS31089-006