

<物 件>

養護学校 熱風消毒保管庫(電気式)ほか 仕様書

1	物件名称	養護学校 熱風消毒保管庫(電気式)ほか
2	品質・形状・寸法 又は型式	別紙特記事項をご覧ください。
3	グリーン物品 の指定	指定しない
4	数 量 (単価契約の 場合は予定数量)	各1台(内訳は別添「購入物件内訳書」のとおり)
5	納入期限	令和5年8月25日(金)
6	納入場所	市立養護学校給食調理室 (所在地:横須賀市岩戸5-6-4 電話:046-849-6465)
7	特記事項	落札者は納入物品の納入、及び組立、発注者が当該機器を使用する位置 への設置、機器調整作業等を行い、引渡すこと。 また、既存機器の搬出作業を行うこと。 その他については別紙特記事項を参照すること。
8	契約方法	総価契約
9	支払方法	納入後、一括支払い
10	その他事項	この仕様書に定めのない事項及び疑義を生じた場合は、別途協議するものとする。
11	連絡先	学校食育課 総務係 原 電話046-850-1273

指示事項

グリーン物品	上記で指定がある場合は、横須賀市グリーン購入基本方針及び調達方針に 基づく環境物品を選定し、納品すること。 方針については、本市のホームページ「よこすかのグリーン購入」参照してく ださい。
--------	---

購入物件内訳書

(税抜き)

No.	物件名	品質・形状・寸法 又は型式	単位	数量	単価(円)	金額(円)
1	熱風消毒保管庫(10籠用)	別紙特記事項のとおり	台	1		
2	包丁まな板殺菌庫		台	1		
3	その他諸経費		式	1		

※単価、金額欄は、契約者が記入する。

特記事項

規格

物件1: 熱風消毒保管庫

規格	10籠用
台数	1台
大きさ	外形寸法 900×562×1920mm以内(間口×奥行×高さ)
電源・消費電力	三相200V5.2kw以内 1次側電気接続(引取品が使用している電源を使用すること)
その他	食器籠の寸法は390×360×200mmで計算して、10籠保管できること。 食器籠は、既存のものを使用するため、この入札金額に含めないこと。 消毒温度及び時間の設定が簡単にできること。 庫内にたまった水を排水できる口があり、かつ通常は害虫等の侵入を防ぐため蓋が閉まっていること。 片面扉とすること。
引取品	既存品 MCSK-10A 及び付属品を引き取り適正に処分すること。
参考品	(株)中西製作所 MCSK-10-e(900×550×1900) 日本調理機(株) ISC-S10JW-EF(片面扉)(900×562×1880) (株)アイホー ES-504N(片面扉)(900×550×1860) 新日本厨機(株) SE I-10AN(片面扉)(900×550×1920)

物件2: 包丁まな板殺菌庫

規格	・収納物 ①包丁(最大寸法: 柄155mm、刃渡290mm) 20本 ②まな板(最大寸法: 645×365×43mm) 6枚 ・殺菌灯出力: 15W×3本 ・乾燥機能: 有(DS式)
台数	1台
大きさ	外形寸法 600×500×1,030mm以内(間口×奥行×高さ)
電源・消費電力	100V 500w以内 1次側電気接続(引取品の電源を使用すること)
引取品	既存品 NK205D 及び付属品を引き取り適正に処分すること。
参考品	インダ厨機株式会社製 DS-113 又はOEM製品

注意事項

- 1 仕様書に基づき、参考物品として提示した機種以外の物品を納品しようとするときは、質問書送付マニュアルに沿って、下記の項目を明示した質問書を作成し、質問書締切日時までに電子入札システムで送付して発注者の承認を得ること。承認を得られない場合は、参考物品以外での納品はできない。
※当該物品の製造(販売)元及び品番
※当該物品のカタログ等の写し(仕様が明示された箇所のみ)
- 2 入札に当たって設置場所の下見を希望する場合には、日程調整をするので、事前に学校食育課総務担当に連絡すること。
- 3 納品後に、消費電力、プラグの形状等が明記された取扱説明書等を学校と学校食育課総務担当にそれぞれ1部ずつ提出すること。
- 4 学校食育課総務担当及び学校関係者等(校長または教頭)と連絡を密にとり、納入できる日程を調整すること。
- 5 納入時は、指定場所に水平垂直方向に留意し、通常の使用に問題が生じない向き等で設置すること。床にステンレス製のL字金具等で耐震補強止めを行うこと。水平を保つためアジャスター(脚)をつけること。
- 6 搬入前に搬入経路を確認し、床などに損傷、破損の恐れがある場合は適切な養生を行うこと。
- 7 納入の際に出る養生材、梱包材等の不要物品は全て持ち帰り、適正に処分すること。
- 8 電源と納入機器の接続は納入業者が行うこと。
- 9 納入時に機器の使用方法を学校給食調理員に説明すること。
- 10 落札者は、納入時の試運転調整時及び検査時に正常稼働を確認するため立ち会うこと。
- 11 その他この仕様に定めのない事項については、その都度協議すること。